

NEUE GENERATION

Das abgedichtete Backenschnellwechsel Handspannfutter

HG-2G

► ALLE VORHANDENEN
AUFSATZBACKEN VERWENDBAR

Kundenvorteile

	HG-N	HG-2G
Minimale Rüstzeiten durch Backenschnellwechsel	■	■
Hohe Wechselgenauigkeit Backenwechsel	■	■
Universell einsetzbar	■	■
Einsatzgehärtete Bauteile	■	■
Keilstangenantrieb	■	■
Backensicherung	■	■
Ideal für Vertikaleinsatz		■
Abdichtung Keilstangen und Grundbacken		■
Optimiertes Schmiersystem		■
Wartungsarm		■

Wirtschaftlichkeit

Beispiel: Wartungskosten bei starkem Schmutzanfall / Kühlmittleinsatz

	HG-N	HG-2G
Abschmierintervall	jede Schicht	alle 3 Schichten
Zeitaufwand zum Abschmieren	10 Min.	10 Min.
Arbeitstage / Jahr	230	230
Zeitaufwand Abschmieren / Jahr	2.300 Min.	767 Min.
Maschinenstunde Satz	€ 60.–	€ 60.–
Gesamtkosten / Jahr	€ 2.300.–	€ 767.–
Kostenvorteil / Jahr *	bei 1-Schichtbetrieb	€ 1.533.–
	bei 2-Schichtbetrieb	€ 3.066.–
	bei 3-Schichtbetrieb	€ 4.599.–

* Der Kostenvorteil erhöht sich, da 2G Handspannfutter weniger Maschinenstillstand durch Reinigung und Wartung der Futter verursachen.

Spanntechnik-Lexikon

HG-2G: Neue Generation des Backenschnellwechselfutters HG-N. Das HG-2G ist im Vergleich zum HG-N zusätzlich abgedichtet und wartungsarm. **Das Futter hat dieselben Grundeigenschaften wie das HG-N.** Die Kraftübersetzung erfolgt über tangential angeordnete Keilstangen. Das HG-2G erzielt aufgrund dieses Konstruktionsprinzips eine bis heute unübertroffene Wiederholspanngenauigkeit und Futtersteifigkeit. Geringer Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen.

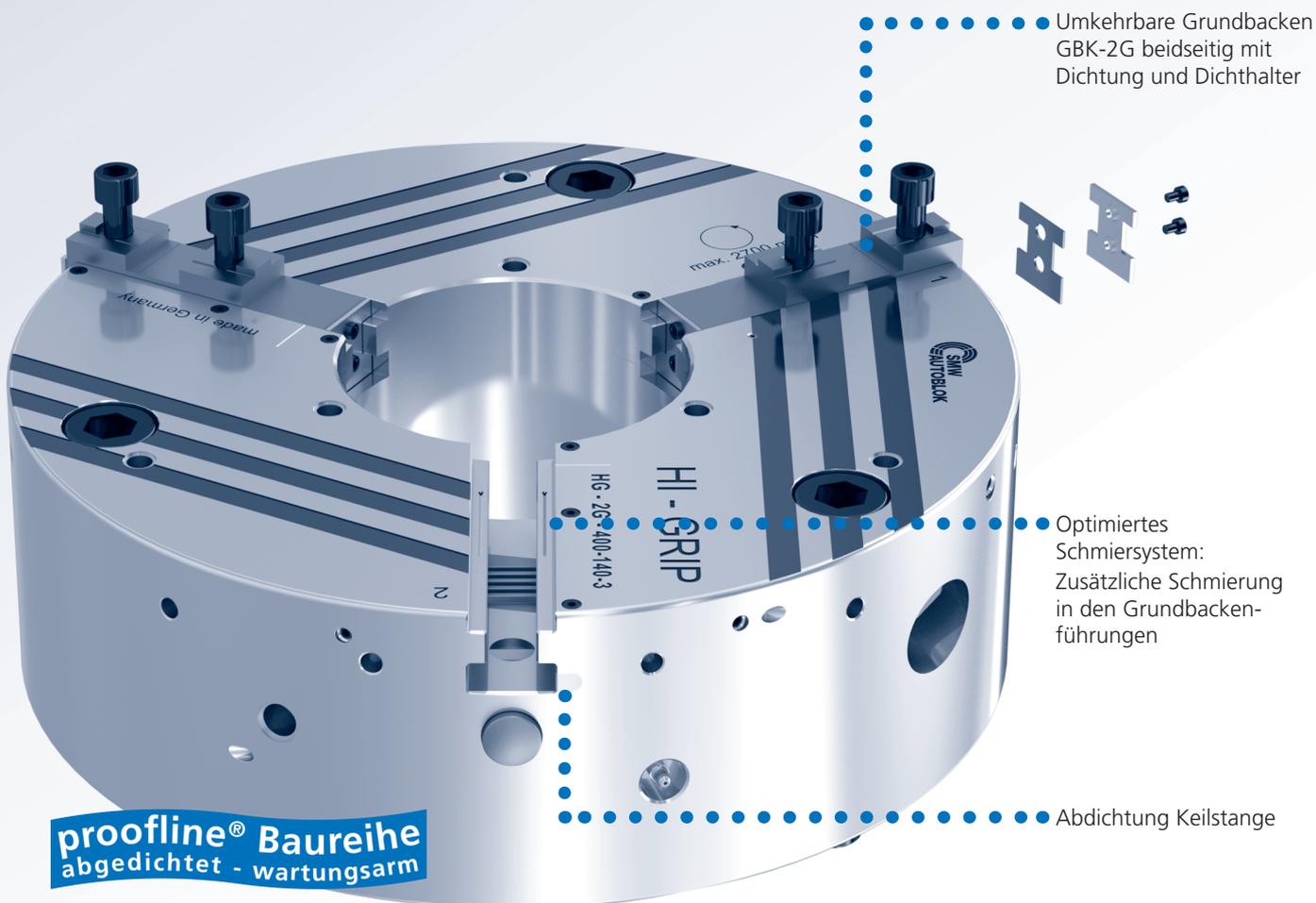
Abdichtung: Das HG-2G ist durch stirnseitig an den Grundbacken befestigten Dichtungen abgedichtet. Auch die Keilstangen sind durch mechanische Dichtungen abgedichtet. Die Abdichtung bietet **Schutz vor Verschmutzung** in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters.

Wartungsarm: Das **Schmiersystem des HG-2G wurde optimiert.** In den Führungsbahnen sind zusätzliche Schmierkanäle und Schmieraschen integriert.

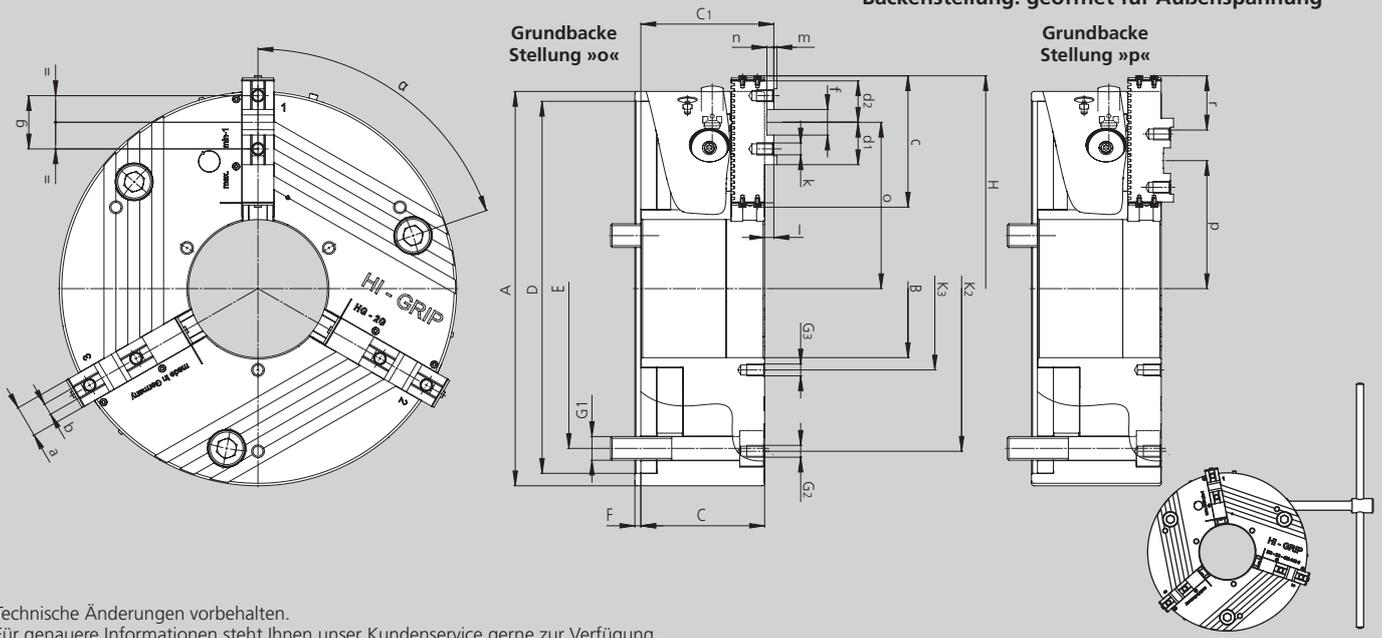
Die zusätzlichen Schmierkanäle und Schmieraschen bieten eine konstante Spannkraft. Zudem werden die Schmierintervalle des Spannfutters erheblich verlängert und somit die Wartungskosten reduziert.

Vertikalbetrieb: Das HG-2G ist durch die zusätzliche Abdichtung und die Eigenschaft, dass das Futter wartungsarm ist, auch ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren oder Dreh-Fräszentren im Vertikalbetrieb geeignet.

Kompatibilität: Das HG-2G ist tauschkompatibel mit dem Standard Backenschnellwechselfutter HG-N. Vorhandene Grundbacken können ohne Abdichtung weiterhin verwendet werden. Zudem ist optional ein **Montage Kit** erhältlich. In Verbindung mit einer kundenseitigen Umarbeit können vorhandene Grundbacken auf die Version GBK-2G Grundbacken mit Abdichtung umgebaut werden.



Backenstellung: geöffnet für Außenspannung



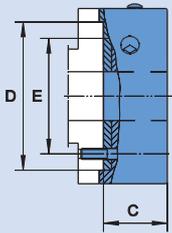
Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		HG-2G 315-102	HG-2G 400-140	HG-2G 500-165	HG-2G 630-254
Aufnahme	Größe	Z300	Z380	Z380	Z380
H6	A	315	400	500	630
	B	102	140	165	254
	C	110,8	124,6	136	143
	C1	120,1	133,9	146	153
	D	300	380	380	380
	E	235	330,2	330,2	330,2
	F	6	6	8	8
	G1	M20	M24	M24	M24
	G2	M10 / 3x120°	M12 / 3 x 120°	M16 / 9 x 40°	M16 / 6 x 60°
	G3	M10 / 3x120°	M12 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°	M12 / 3 x 120°
Schwingdurchmesser	H	361	432	auf Anfrage	auf Anfrage
	K2	268	330	420	550
	K3	120	165	195	290
	α	71°	71°	71°	74°
Grundbacke		GBK-2G 315	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
	a	32	32	45	45
f7	b	12	12	18	18
	c	122,2	133,2	167,7	209,7
	d1	36	43	53	53
	d2	34	42	48,25	49,7
H7	f	20	26	30	30
	g	40	54	60	60
Gewinde / Gewindetiefe	k	M12 / 17	M12 / 17	M16 / 34	M16 / 34
	l	9,3	9,3	10	10
	m	3	3	4	4
	n	6	7	9	9
Max. / min.	o	138,2 / 99,7	168,8 / 113,8	211 / 141	291,5 / 200,5
Max. / min.	p	94,2 / 55,7	129,8 / 74,8	150 / 80	191,5 / 100,5
Zahnteilung Grundbacke	-	5,5	5,5	7	7
Versatz Grundbacke	r	38,5	55	70	91
Versatz Grundbacke	Zähne	7	10	10	13
Nutzhub / Backe	mm	7	8,5	11,5	13
Max. Gesamtspannkraft	kN	180	220	250	250
Bei max. Drehmoment Md	Nm	200	250	260	350
Drehzahl	min ⁻¹	3500	2700	1500	1000
Masse ohne Backen	kg	53	99	161	270
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0,73	1,9	4,5	12

Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.

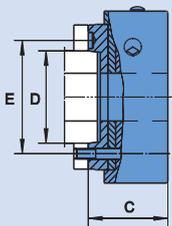
■ Bestellübersicht

Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



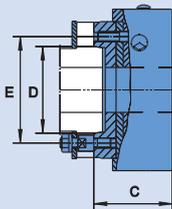
Futter	HG-2G 315-102		HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	Z300		Z380		Z380		Z380	
C	111		125		136		136	
D	300		380		380		380	
E	235,0		330,2		330,2		330,2	
Futter mit GBK-2G + WAK								
Id.-Nr.	164104		161729		161813		161827	
Futter mit GBK-2G + GUA								
Id.-Nr.	164105		161800		161814		161828	

Futter mit ISO-A DIN 55026



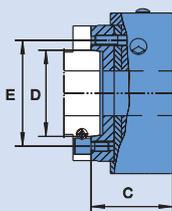
Futter	HG-2G 315-102		HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	A08	A11	A11	A15	A11	A15	A11	A15
C	141	141	165	161	176	172	176	172
D	139,73	196,88	196,88	285,77	196,88	285,77	196,88	285,77
E	171,4	235,0	235,0	330,2	235,0	330,2	235,0	330,2
Futter mit GBK-2G + WAK								
Id.-Nr.	164106	164108	161801	161807	161815	161821	161829	161835
Futter mit GBK-2G + GUA								
Id.-Nr.	164107	164109	161802	161808	161816	161822	161830	161836

Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



Futter	HG-2G 315-102		HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	C08	C11	C11	C15	C11	C15	C11	C15
C	141	141	161	161	172	172	172	172
D	139,73	196,88	196,88	285,77	196,88	285,77	196,88	285,77
E	171,4	235,0	235,0	330,2	235,0	330,2	235,0	330,2
Futter mit GBK-2G + WAK								
Id.-Nr.	164110	164112	161803	161809	161817	161823	161831	161837
Futter mit GBK-2G + GUA								
Id.-Nr.	164111	164113	161804	161810	161818	161824	161832	161838

Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S



Futter	HG-2G 315-102		HG-2G 400-140		HG-2G 500-165		HG-2G 630-254	
Aufnahme	S08	S11	S11	S15	S11	S15	S11	S15
C	154	154	175	175	186	186	186	186
D	139,73	196,88	196,88	285,77	196,88	285,77	196,88	285,77
E	171,4	235,0	235,0	330,2	235,0	330,2	235,0	330,2
Futter mit GBK-2G + WAK								
Id.-Nr.	164114	164116	161805	161811	161819	161825	161833	161839
Futter mit GBK-2G + GUA								
Id.-Nr.	164115	164117	161806	161812	161820	161826	161834	161840

Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen).
Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.

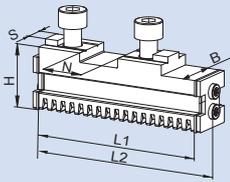
HG-2G

BACKENSCHNELLWECHSEL

■ Backen

GBK-2G

Harte Grundbacken

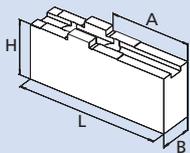


Futter	HG-2G 315	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	GBK-2G 315	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Id.-Nr.	161329	161605	161843	161846
B	32	32	45	45
H	43	43	57	57
L1	112	123	158	198
L2 *	122.2	133.2	168.2	208.2
N	20	26	30	30
S	12	12	18	18
kg / Satz	2.7	3.0	7.1	9.0

* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben

WAK

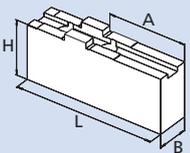
Weiche Aufsatzbacken



Futter	HG-2G 315	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
Id.-Nr.	012493	012494	012495	012495
B	30	35	50	50
H	50	54	73	73
L	125	145	180	180
A	70	74	100	100
kg / Satz	3,6	5.8	13.7	13.7

WAKS

Breite, weiche Aufsatzbacken

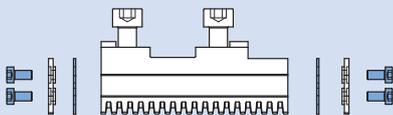


Futter	HG-2G 315	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	WAKS 250-30	WAKS 400-30	WAKS 500-30	WAKS 500-30
Id.-Nr.	012499	012500	012501	012501
B	80	80	90	90
H	55	64	73	73
L	90	100	130	130
A	44	44	65	65
kg / Satz	8,5	11.0	16.4	16.4

Dichtsatz

für harte Grundbacken GBK-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

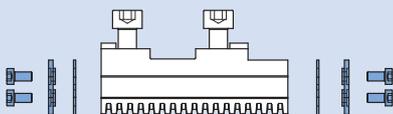


HG-2G	315 / 400	500	630
Dichtsatz Typ	GBK-2G 315 / 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Id.-Nr.	205384	206915	206915

Montage Kit

für harte Grundbacken GBK-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).



HG-2G	315 / 400	500	630
Montage Kit Typ	GBK-2G 315 / 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Id.-Nr.	205388	206916	206916

Hinweis:

Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK auf die abgedichtete Version GBK-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

BACKEN-KATALOG

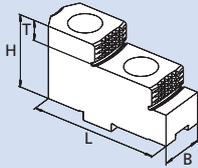
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



- Backen
- Fett

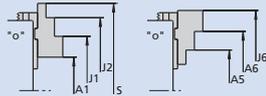
GUA

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

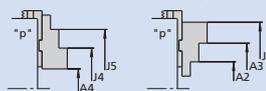


Spannbereiche

Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



Futter	HG-2G 315	HG-2G 400	HG-2G 500	HG-2G 630
Backen Typ	GUA 250	GUA 400	GUA 500	GUA 500
Id.-Nr.	012486	012487	012488	012488
B	30	36	45	45
H	50	56	70	70
L	90	105	130	130
T	14	15	20	20
kg / Satz	1,9	3,2	10,8	10,8
A1	120-205	138-258	150-308	265-469
A2	48-120	78-188	37-181	58-262
A3	130-200	186-298	144-302	179-383
A4	36-188	60-183	33-191	65-269
A5	120-205	143-268	143-301	258-462
A6	205-285	253-378	264-422	379-583
J1	202-285	218-338	259-417	374-578
J2	280-365	328-448	380-538	495-699
J3	208-280	263-380	253-411	288-492
J4	110-200	138-263	139-297	174-378
J5	198-280	248-373	260-418	295-499
J6	276-365	333-458	373-531	488-692
S	390	-	570	732



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder herunterladen unter: www.smw-autoblok.de

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500 g
Id.-Nr. 016440

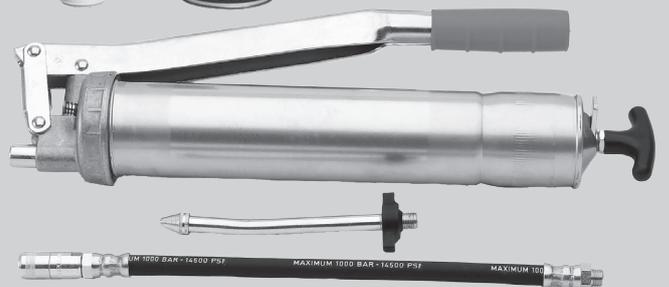
Dose 1000 g
Id.-Nr. 011881



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel