



INDUSTRIE 4.0

Innovation am Standort in Meckenbeuren



in Kooperation mit
Schwäbische Zeitung 

KLARES STATEMENT

zum Standort in Meckenbeuren



Eckhard Maurer, Geschäftsführer
SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH

SMW-AUTOBLOK ist in der Wiesentalstraße in Meckenbeuren angesiedelt. Mit dem Neubau eines weiteren Firmengebäudes in unmittelbarer Nähe hat sich der Hersteller für moderne Spann-technik klar zum Standort Meckenbeuren be-kannt. Geschäftsführer Eckhard Maurer über die Gründe für die Entscheidung und das Erfolgsge-heimnis des Unternehmens.

Herr Maurer, mit dem Bau des neuen Gebäudes haben Sie sich klar zum Standort Meckenbeuren bekannt. Was spricht in Ihren Augen für die Gemeinde?

SMW-AUTOBLOK ist schon seit 43 Jahren am Standort Meckenbeuren beheimatet und arbeitet dort erfolgreich, insofern macht es Sinn, dass ein Neubau in unmittelbarer Nähe entsteht. Wir finden am Standort Meckenbeuren außerdem eine gute Infrastruktur, gute logistische Anbindungen und qualifizierte Arbeitskräfte aus der Umge-bung.

Wir sind in vielen Bereichen der Spanntechnik Weltmarktführer. Insofern hat der Standort

Deutschland immer noch die Voraussetzung für Erfolg im internationalen Wettbewerb.

Was bedeuten das Unternehmen und der Neubau für die Mitarbeiter und den Arbeitsmarkt in Meckenbeuren?

Für die Mitarbeiter bedeutet der Neubau, dass diese moderne und vor allem auch weiterhin wirtschaftlich sehr sichere Arbeitsplätze haben. Wir haben im Übrigen nicht nur den Neubau ge-tätigt, sondern bei dieser Gelegenheit in 2017 bis Juli 2018 auch die Bestandsgebäude und die Pro-duktion komplett renoviert und modernisiert.

Somit das ganze Unternehmen im laufenden Be-trieb auf Neubaustand angehoben. Wir haben in den letzten zwei Jahren 45 neue hochqualifizier-te Arbeitsplätze geschaffen und sind derzeit 272 Mitarbeiter am Standort. Wir wollen und können noch weiter wachsen, aber bedauerlicherweise limitiert die derzeitige Arbeitsmarktsituation mit Fachkräftemangel unser Wachstum und unseren Erfolg.

Inwiefern?

Wir sind ein High-Tech-Unternehmen mit hoch-qualifizierten Arbeitsplätzen. Dafür brauchen wir entsprechende Mitarbeiter.

Was bieten Sie im Gegenzug Ihren Mitarbeitern?

Zum einen stellen wir nicht nur Fachkräfte ein, wir bilden sie auch aus. Das ist für uns eine wichti-ge soziale Verantwortung. Wer bei uns lernt, be-kommt einen guten Start ins Berufsleben. Viele unserer Azubis bleiben oder kehren nach einem Studium oder einer weiterbildenden beruflichen Qualifikation wieder heim zu uns.

Woran liegt das?

Als Geschäftsführer hofft man ja immer, dass ein gutes Arbeitsklima in der Firma herrscht und sich jeder mit Respekt und Fairness begegnet. Dies bekomme ich regelmäßig bestätigt. Unsere Türen

stehen auch immer für unsere Mitarbeiter offen. Außerdem sind wir ein liberales Unternehmen, wir geben unseren Mitarbeitern die Freiheit, sich zu entfalten und auch Entscheidungen zu treffen. Jeder soll sein eigener kleiner Unternehmer sein.

Bietet das neue Firmengebäude Vorteile, um diese Forderungen auch umzusetzen?

Das neue Gebäude bietet folgende Kernfunktio-nen: Auf einer Grundfläche von 3600 Quadrat-meter finden Lager, Logistik und Montage Platz. Es ermöglicht uns, optimale logistische Abläufe mit automatisierten Lagersystemen und modernste Montageabläufe darzustellen. Der angeglieder-te neue Verwaltungstrakt mit 700 Quadratmeter Fläche und einem Kundencenter im zweiten Ober-

Faktenbox: Die Firma SMW-AUTOBLOK mit 272 Mitarbeitern am Standort Meckenbeu-ren, ist ein weltweit agierender Hersteller von Spannwerkzeugen für Werkzeugmaschinen. Neben dem Produktionsstandort in Mecken-beuren, gibt es in der SMW-AUTOBLOK Grup-pe einen weiteren Produktionsstandort, die Firma AUTOBLOK in Caprie/Turin in Italien. Niederlassungen in 15 Ländern und weitere Handelsvertretungen sichern den Verkauf der SMW-AUTOBLOK-Produkte in insgesamt 60 Ländern. International beschäftigt die Firmen-gruppe rund 650 Mitarbeiter. Zu den wich-tigsten Kundenmärkten zählen die Branchen Werkzeugmaschinen, Automobil, Ölfeld, Luft-fahrt und der allgemeine Maschinenbau. Seine Wurzeln hat SMW-AUTOBLOK in einer Vertriebsgesellschaft für Spannmittel, die schon 1967 in Friedrichshafen gegründet wur-de. Die Werkzeuge dienen zum Halten von Werkstücken auf Maschinen beim Drehen, Fräsen oder Schleifen. Das Leistungsspektrum reicht von Engineering über Produktion, Test-feld bis zu weltweitem Service und Beratung. SMW-AUTOBLOK ist Weltmarktführer in vie-len Bereichen der Spanntechnik.



geschoss bietet die Möglichkeit einer repräsentativen Kundenbetreuung auf höchstem Niveau. Nicht zu vergessen: der Neubau ermöglichte es uns, die Kapazität der Produktion für kundenspezifische Teile zu verdoppeln – und den Service und den Versuch ebenfalls.

SMW-AUTOBLOK hat die Auszeichnung „100 Orte für Industrie 4.0“ erhalten. Inwieweit stärkt dieser Award den Gewerbestandort Meckenbeuren?

SMW-AUTOBLOK ist weltweit führend bei mechatronischen Spannmitteln für Industrie 4.0. Dafür wurde uns auch im Dezember 2017 der „Industrie 4.0 Award“ vom Land Baden-Württemberg verliehen.

Wir haben aktuell in unmittelbarer Nähe unseres Standorts von der Gemeinde Meckenbeuren ein Grundstück erworben, auf dem wir ein neues Unternehmen errichten werden. Hier bündeln wir unsere weltweiten Aktivitäten in Produkten für digitalisierte Prozesse und Industrie 4.0 wie

Mechatronik, Sensorik, Energieübertragung, Connectivity und auch Software. Hier werden neue High-Tech-Arbeitsplätze in Elektronik und IT entstehen. Wir sind der Meinung, dies ist durchaus eine richtungsweisende Stärkung des Gewerbestandortes Meckenbeuren.

Sie sagten „weltweite Aktivitäten“. Wo ist SMW-AUTOBLOK denn noch überall vertreten?

Es gibt in der SMW-AUTOBLOK Gruppe einen weiteren Produktionsstandort, die Firma Autoblok in Caprie/Turin in Italien. Durch Niederlassungen in 15 weiteren Ländern und Handelsvertretungen werden unsere Produkte in mehr als 60 Ländern der Welt verkauft.

Wie hat es SMW-AUTOBLOK vom Bodensee in die Welt geschafft?

Wir sind innovativer. Unser Motto lautet „always a step ahead – immer einen Schritt voraus sein“. Das ist schon immer so in unserer Firmenhistorie gewesen. Außerdem begeistern unsere Produkte,

weil sie die Kundenansprüche nicht nur erfüllen, sondern übertreffen.

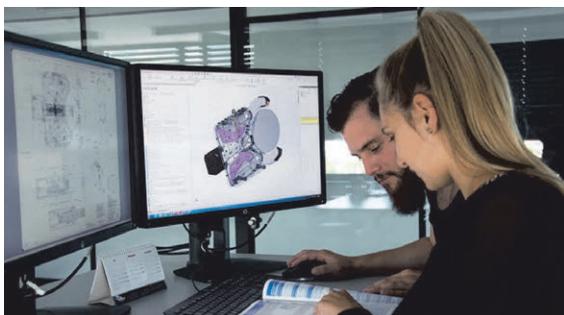
Aus einer Garagenfirma schaffst du es nur mit Innovation und guten Ideen heraus. Und dank des Patentrechts waren Produkte wie zum Beispiel unsere selbstzentrierende Lünette für 20 Jahre geschützt.

Ist der Standort Meckenbeuren für solche Entwicklungen besonders förderlich?

Eine Standortentscheidung ist immer eine sehr wichtige und für lange Zeit nachhaltige Entscheidung. Die Gemeinde Meckenbeuren hat uns eine Fläche, die in deren Besitz war, verkauft und hat damit eine wesentliche Grundlage für die Entscheidung geschaffen. Wir hoffen, dass die Gemeinde uns auch in ähnlicher Weise bei dem geplanten Neubau unterstützt und damit nachhaltig Hoch-Technologie-Arbeitsplätze in Meckenbeuren fördert. Ansonsten gelten die gleichen Standortkriterien, die wir schon beim Neubau unseres Logistik- und Technikzentrums angelegt haben.



Montagelinie Lünetten



Modernste Büroarbeitsplätze



Automatisches Lagersistem



Automatisches Fertigungssystem für Serienprodukte



Sonderfertigung

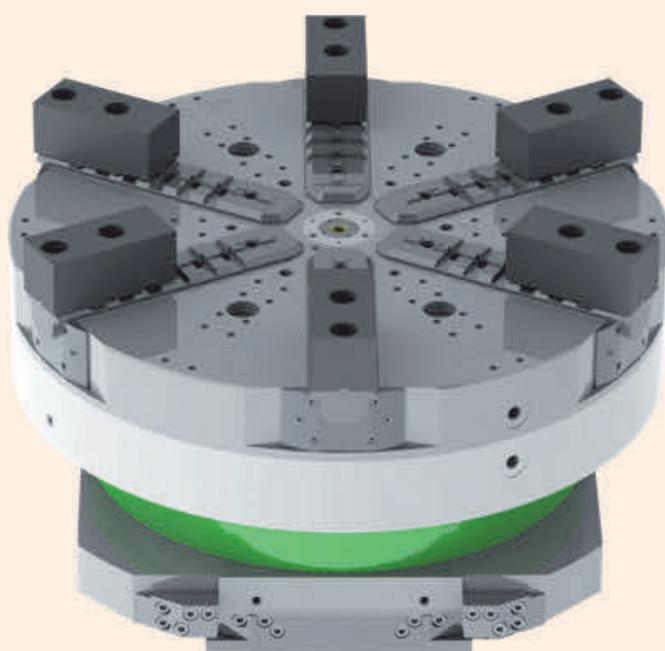
LAND BADEN-WÜRTTEMBERG

zeichnet SMW-AUTOBLOK mit Industrie 4.0 Award aus



Für den Industrie 4.0 Award wurde von der „Allianz Industrie 4.0 Baden-Württemberg“ nach innovativen Lösungen aus der Wirtschaft gesucht, welche eine intelligente Vernetzung von Produktions- und Wertschöpfungsprozessen zum Ziel haben. Die Expertenjury bewertete neben dem Innovationsgrad auch die konkrete Praxisrelevanz für Industrie 4.0. Prämiert wurden die Top 100 Unternehmen in Baden-Württemberg.

SMW-AUTOBLOK war einziger Hersteller für Spannsysteme in dieser Auszeichnungsrunde, welcher für eine rotierende Spanntechnologie prämiert wurde. Das mit dem Industrie 4.0 Award prämierte Produkt F500 e-motion von SMW-AUTOBLOK bietet alle Merkmale für den Einsatz in der zukunftsweisenden, digitalen Produktion. Der innovative F500 e-motion ist ein elektromechanisches Spannsystem für Standard Kraftspannfutter auf Dreh-Fräszentren mit Paletten-Wechselsystem. Durch eine Standard



F500 e-motion

Schnittstelle können unterschiedliche Spannmittel flexibel verwendet werden. Dies macht den F500 e-motion universell einsetzbar.

In dem rotierenden Spannsystem F500 e-motion sind alle Antriebs-, Regel- und Überwachungssysteme direkt integriert. Dabei werden Energie und Signale mittels eines speziell hierfür entwickelten Induktiv Kopplersystems berührungslos zwischen

dem Spannsystem und der Maschine übertragen. Das berührungslose Kopplersystem macht es möglich, das Spannmittel zu jedem Zeitpunkt im Produktionsprozess in den wesentlichen Funktionen zu überwachen und zu korrigieren. Mechanische Verriegelungssysteme gewährleisten zudem maximale Sicherheit bei der Anwendung. Das F500 e-motion Spannsystem wird bereits seit einiger Zeit erfolgreich in der Praxis eingesetzt. Neben dem F500 umfasst die neu konzipierte Produktlinie „e-motion“ weitere Lösungen für die Anwendung in der digitalen Produktion. Alle e-motion Produkte basieren hierbei auf dem Konzept des Induktiv Kopplersystems zur berührungslosen Energie- und Signalübertragung. Der T-drive e-motion als elektro-mechanisches Spannsystem dient ebenfalls zur Betätigung für konventionelle Standard Kraftspannfutter auf Drehmaschinen. Die weitere Evolutionsstufe stellen elektro-mechanische Spannsysteme mit direktem Einzelbacken-Antrieb dar. Beim 3-Backen Spannfutter BB e-motion für Drehmaschinen und dem 4-Backen Spannfutter MM e-motion für Dreh-Fräszentren wird jede Backe einzeln angetrieben, gesteuert und überwacht. Dadurch können neuartige Bewegungsprofile der Spannbacken realisiert werden, wie beispielsweise eine ausgleichende Spannung des Werkstücks, die Spannung von geometrisch unförmigen Werkstücken, sowie das automatische Zentrieren auf die Drehmitte.

Planen und Bauen.

REISCH

Georg Reisch GmbH + Co. KG
Bauunternehmen · Bad Saulgau · Ravensburg
www.reisch-bau.de · info@reisch-bau.de



ARCHITEKTUR



PLANQUADRAT
GAISER & PARTNER MBB

LEOPOLDPLATZ 1 72488 SIGMARINGEN
T: 07571-749530 F: 07571-7495329
WWW.PLANQUADRAT-GAISER.DE

wielath

TORE - TÜREN - FENSTER GMBH

Maybachstraße 5 · 88094 Oberteuringen-Neuhaus
Telefon 0 75 46/9 27-0 · Telefax 0 75 46/9 27-14
E-Mail: info@wielath.com · www.wielath.com



Brandschutztüren



Garagentore



Industrietore



Haustüren

Die Firma dtm Datentechnik Moll GmbH gratuliert zum erfolgreichen Neubau.



dtm.group
IT MANIFAKTUR

Benzstr.1_88074 Meckenbeuren_www.dtm-group.de_info@dtm-group.de_Tel +49 7542 9403 0



SMW-AUTOBLOK

in Meckenbeuren daheim, in der Welt zuhause

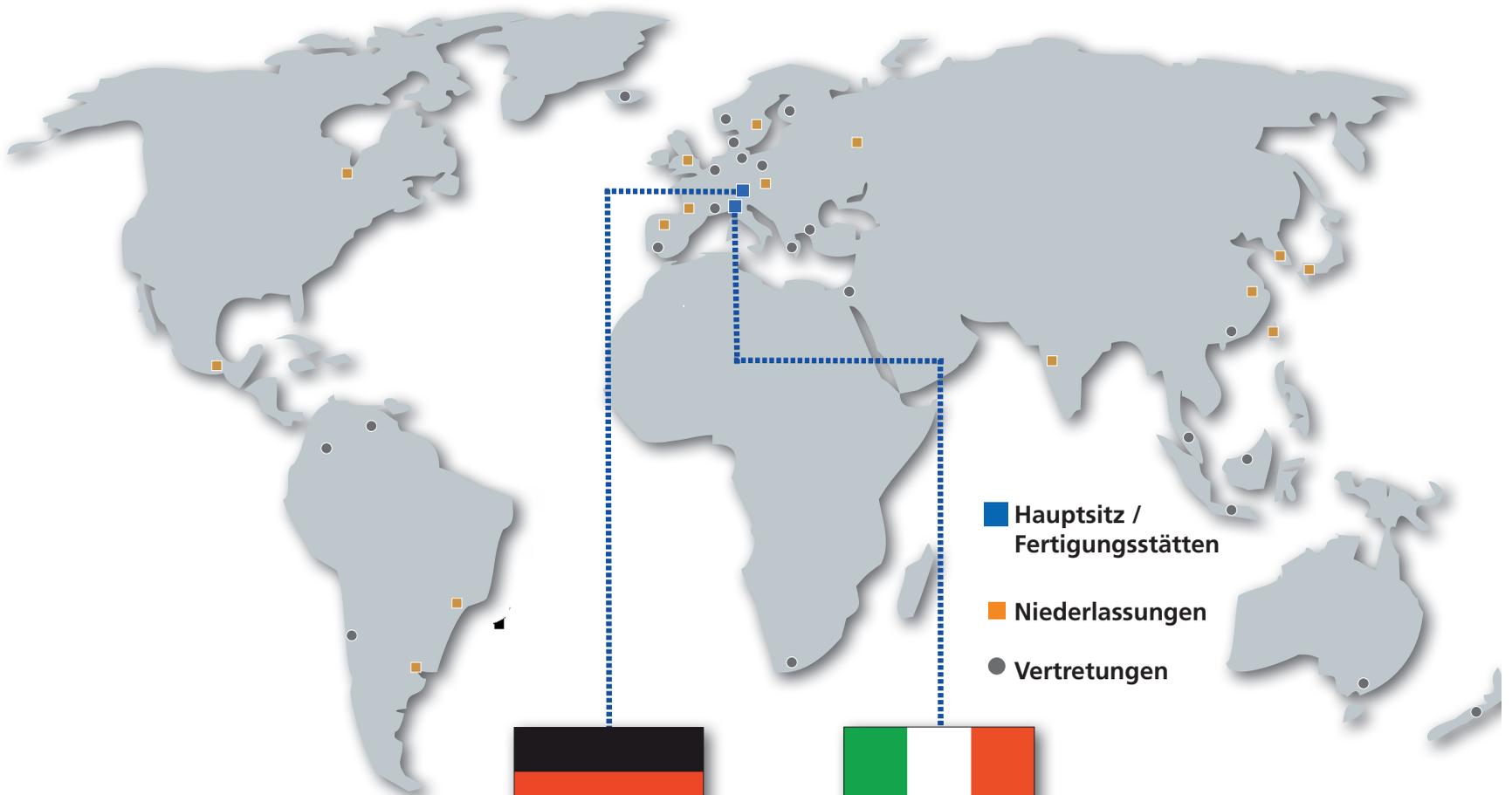
„Immer einen Schritt voraus“ – das ist das Motto von SMW-AUTOBLOK. Dieser Anspruch hat den Hersteller für Spanntechnik aus Meckenbeuren weltweit erfolgreich gemacht.

Neben dem Produktionsstandort im Bodenseekreis gibt es in der SMW-AUTOBLOK Gruppe, die Firma AUTOBLOK in Caprie/Turin in Italien. Weitere

Niederlassungen in 15 Ländern und Handelsvertretungen sichern den Verkauf der SMW-AUTOBLOK-Produkte in insgesamt 60 Ländern der Welt.

„In die Welt hinein schafft man es nur mit entsprechenden Produkten“, ist Geschäftsführer Eckhard Maurer überzeugt. Darum arbeiten die Mitarbeiter ständig daran, mit innovativen Ideen, unseren

Kunden immer noch bessere Produkte anbieten zu können. Auf Kundenwünsche zu reagieren, dem Kunden effizientere Prozesse aufzuzeigen und die technisch beste Lösung zu bieten, sieht SMW-AUTOBLOK als seine Aufgabe. „Das zeichnet uns aus“, betont der Geschäftsführer Eckhard Maurer.



SMW-AUTOBLOK Werk in Meckenbeuren



AUTOBLOK Werk in Caprie/Turin





GRAMM

- METALLFASSADE
- METALLDACH
- INDUSTRIEBAU
- BAUFLASCHNEREI

Für anspruchsvolle Kunden:
GRAMM Dach + Fassade
Vielen Dank für den Auftrag!

WWW.GRAMM-FN.COM

Metallbau Neyer
GmbH & Co. KG

Wir gratulieren zum gelungenen Neubau!

Wir fertigen:

- Pfosten Riegel Fassade
- Aluminium Fenster- und Türelemente
- Brandschutzelemente in Alu und Stahl
- Automatik- und Eingangstüren
- Wintergärten

WICONA PARTNER

Wendelinusstr. 25, 88339 Bad Waldsee/Haisterkirch
Tel. 07524-914740, info@metallbau-neyer.de
www.metallbau-neyer.de

Lieferung und Montage der Splitklimaanlage

FEURER

Heizung
Lüftung
Klima
Sanitär
Solar

H. Feurer GmbH
88499 Riedlingen
Tel. 07371 9342-0

www.feurer-hkl.de
info@feurer-hkl.de
Fax 07371 9342-20

Firmengruppe
burk
Handwerk made in Oberschwaben

Herzlichen Glückwunsch zum Neubau!
Wir danken für die Aufträge über:

- Heizungs-,
- Lüftungs-,
- Kälte- und
- Sanitärinstallation
- Strom- und
- MSR-Verkabelung
- Brandmeldeanlage

burk Haustechnik **elektro stotz**

Schmalegger Straße 21 | 88213 Ravensburg | Telefon 0751.799-0
info@firmengruppe-burk.de | www.firmengruppe-burk.de

neon line WEINGARTEN

AUSSENWERBUNG
BESCHRIFTUNG
BUCHSTABEN
LEUCHTREKLAME

www.neon-line.de

guselux

- Mediensteuerungen
- Audiolösungen
- Signage-Lösungen
- Displays und Projektoren
- Konferenzraumtechnik
- AV Lösungen für Gebäude

Wir wünschen SMW-Autoblok Spannsysteme GmbH viel Erfolg mit dem neuen Gebäude und der Medientechnik.

www.guselux.de
guselux GmbH · 88214 Ravensburg
Kreuzacker 2/1

Wir führten die Elektroinstallationen aus!
Wir bieten freie Ausbildungsplätze

Elektro Weber + Sterk GmbH

Elektroanlagen · Gebäudetechnik · Beleuchtung · Hausintelligenz
Max-Eyth-Straße 16/1 · Telefon 0 75 42/49 40 · Fax 2 17 56
88074 Meckenbeuren-Buch

SMW AUTOBLOK

Fachplanung: Heizung · Lüftung · Sanitär

Greiner & Partner
Ingenieurbüro

Rembrandtweg 4, 88074 Meckenbeuren, Telefon 0 75 42/49 42, Telefax 0 75 42/2 18 53
Kirchberger Str. 1, 88090 Immenstaad, Telefon 0 75 45/9 42 70 70, Telefax 0 75 45/9 42 70 73



HERZLICHEN DANK
für Ihren Fleiß und Ihr Engagement

Der Lieferant für die 20 kV Trafostation.
Wir danken für den Auftrag.
Ihr Ansprechpartner für Planung und Ausführung.

- Mittel- und Niederspannungsanlagen
- Trafo-Stationen
- DGUV Vorschrift 3
- Kompensationen
- Service

H&S Elektrotechnik GmbH
Burachstraße 45
88250 Weingarten
Tel. 0751 561 94 0
Fax 0751 56194 11
info@hus-elektrotechnik.de
www.hus-elektrotechnik.de

Wir gratulieren zur Fertigstellung des Logistik- und Technikzentrums der Firma SMW-Autoblok.

Wir planen die Entwässerung und Aussenanlagen.

WASSER-MÜLLER INGENIEURBÜRO GMBH

Wasser-Müller Ingenieurbüro GmbH | Jarekstraße 7 + 9 | 88400 Biberach
Tel. 07351/1586-0 | info@wm-bc.de | www.wm-bc.de

Danke für den Auftrag und weiterhin viel Erfolg!

STÖRKLE HOLZBAU

Zimmerei- und Holzbauarbeiten
Dachsanierungen n. EnEV neuer Stand
Innenausbau
Gaupen und Dachfenster
CNC Platten - Bearbeitungszentrum

Wir zuverlässiger Partner in Sachen Holz

Störkle GmbH
Margarete-Steff-Str. 3
88074 Meckenbeuren
Tel.: 07542 46 79
Fax: 07542 2 21 30
info@stoerkle.de
iNet: www.stoerkle.de

planungsbüro fiegl GmbH 88255 Baienfurt
Telefon 0751/5696959-0, info@ib-fiegl.eu

Herzlichen Glückwunsch

Wir stellen ein · **Elektromeister/-in oder Elektroinstallateur/-in** · Bewerbungen an info@ib-fiegl.de

Danke.

bohmeier.
Teppich. Parkett. Gardinen.

Tel. 0751.561660, Hähnlehofstr. 87, Wgt.
www.bohmeier-gmbh.de

BRANDT
MALERBETRIEB

MALERARBEITEN
BODENBELÄGE
INDUSTRIELACKIERUNGEN

88255 Baidnt · Tel. 07502/941360
malerbrandt@t-online.de

MILLER+STUCKE
GmbH & Co. KG

PLANUNGSBÜRO FÜR ELEKTROTECHNIK

88069 Tettang, Waldesch 30/1
Telefon 0 75 42/9 39 66 70

www.pb-miller-stucke.de

Planung, Überwachung und Abrechnung von Stark- und Schwachstrom-Anlagen aller Art im Kommunal-, Industrie und Wohnbau

Wir gratulieren zum gelungenen Neubau

FÜSS STAHLBAU

Ein Unternehmen der Peter Sikora GmbH & Co. KG

Füss Stahlbau GmbH
Riedstraße 23 · 72511 Hitzkofen
Telefon 0 75 71 / 74 24-0 · Telefax 0 75 71 / 74 24-24
E-Mail: info@stahlbau-fuess.de · Internet: www.stahlbau-fuess.de

Herzlichen Glückwunsch zum neuen Logistik- und Technikzentrum

Vielen Dank, dass wir dabei sein durften!

kleinIGKEIT
Gebäudereinigung der feinen Art!

Jahnstraße 94
88214 Ravensburg
Tel. 0751/3 66 17 60-0
info@kleinigkeit.com
www.kleinigkeit.com

Wir haben Gutscheine für alle Reinigungsleistungen!
Wir bilden aus!

SPANNTECHNIK

gerüstet für Industrie 4.0

Kunden von SMW-AUTOBLOK können auf ein komplettes Produktportfolio an Spannsystemen für die Werkstückspannung zurückgreifen. Zu den wichtigsten Kundenmärkten zählen die Branchen Werkzeugmaschinen, Automobil, Ölfeld, Luftfahrt und der allgemeine Maschinenbau.

Egal, ob Backenschnellwechselfutter, Membranspannfutter oder selbstzentrierende Lünetten – SMW-AUTOBLOK bietet seinen Kunden für jede Anwendung das passende Spannmittel. Wie umfassend das Produktprogramm ist, wird an dem 400 Seiten starken Hauptkatalog besonders deutlich. Aus dem modular aufgebauten und umfangreichen Portfolio an Standardprodukten können daraus kundenspezifische oder werkstückspezifische Lösungen entwickelt werden.

»Entwickeln« ist ein zentrales Stichwort in der Philosophie von SMW-AUTOBLOK. Denn Stillstand kommt für SMW-AUTOBLOK nicht in Frage. Aus diesem Grund wurde unter anderem eine neue, verbesserte Generation des Backenschnellwechselfutters »KNCS-2G« entwickelt. Es verfügt über ein optimiertes Schmiersystem, ist abgedichtet und wartungsarm und kann mit den KNCS-N Standardbacken verwendet werden.

Neue RX Lünette

Eine Neuheit kann SMW-AUTOBLOK auch in seinem Produktbereich der selbstzentrierenden Lünetten für die rotierende Werkstückbearbeitung vorzeigen. Es handelt sich um die neue Lünette mit der Produktbezeichnung »RX«. Laut SMW-AUTOBLOK ist es dank einer speziellen

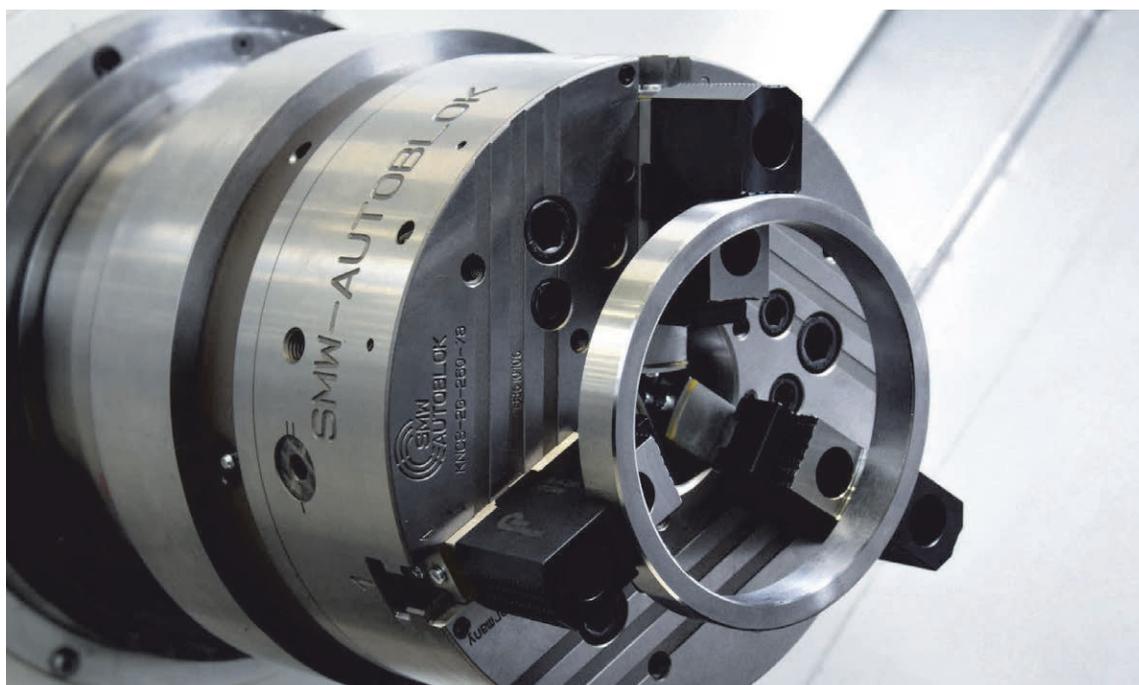
Technologie erstmalig gelungen, eine Lünette in kompaktem Design mit minimalen Außenabmessungen herzustellen, die jedoch trotzdem einen großen Spannbereich abdecken kann. In Zahlen gesprochen bedeutet das, dass der Spannbereich der Lünette RX im Vergleich zu einer Standard-Lünette mehr als 20 Prozent größer ist bei erheblich kleineren Außenabmessungen. Ihre Länge ist nämlich um zirka 30 Prozent geringer. Nicht zu unterschätzender Vorteil dieser neuartigen Lünetten-Bauweise ist, dass die RX einen hohen Spannbereich abdeckt, dank des kompakten Designs jedoch trotzdem in den Maschinenraum passt. Normalerweise verfügt eine Lünette mit großen Außenabmessungen über einen großen Spannbereich und je kleiner die Lünette wird, desto kleiner wird auch ihr Spannbereich. Diese Abhängigkeit von Größe zu Spannbereich, konnte durch eine innovative Technologie in der Kinematik entkoppelt werden.

Das optional lieferbare lineare Wegmesssystem SCU macht die Lünette RX Industrie 4.0 tauglich. Das SCU erzeugt, in Abhängigkeit vom Spanndurchmesser ein analoges Ausgangssignal zwischen 4-20 mA (0-10 Volt optional). Dieses lineare Signal ermöglicht es dem System, jede Position der Lünette und somit dem Lünettenhebel sicher zu erkennen. Jede lineare Bewegung der Lünette entspricht somit einem definierten Ausgangssignal des linearen Wegmesssystems SCU.

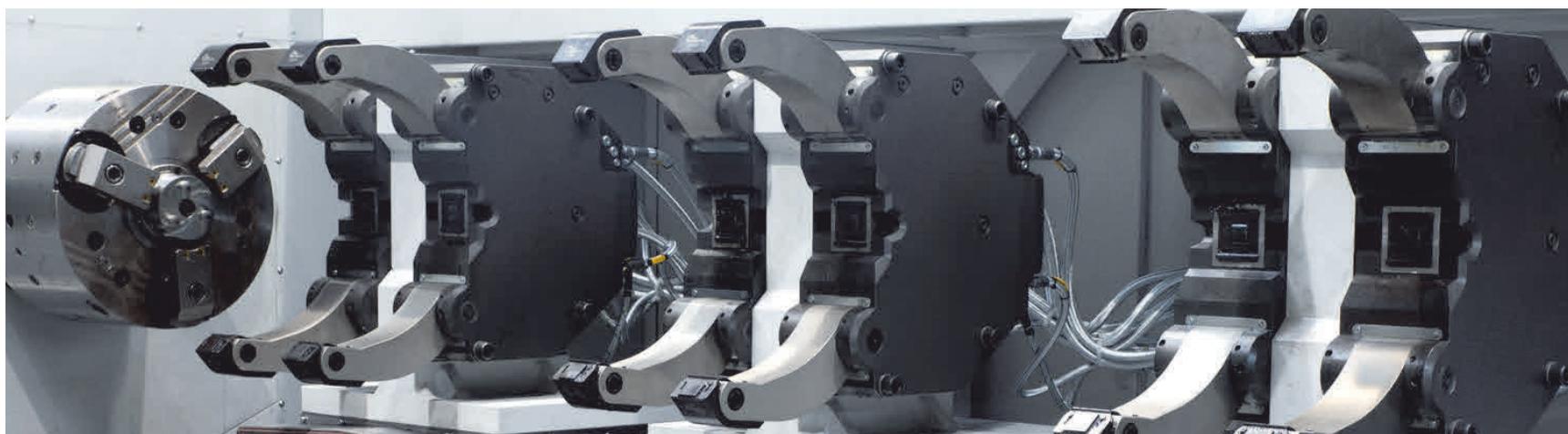
Die Auswertung des Ausgangssignals der Maschinensteuerung verhindert Kollisionen mit den Werkzeugen und erhöht somit die Betriebssicherheit. Darüber hinaus können, mit entsprechender Maschinenhydraulik, durch nur teilweises Öffnen und Schließen der Lünettenhebel, Prozesszeiten eingespart werden. Dadurch wird die Wirtschaftlichkeit erhöht.

GFT-X 4.0: Kombination von Spannkraftmessgerät und Industrie-Tablet

In der Industrie 4.0 gewinnt das Thema der Erfassung, Überwachung und Auswertung von Daten eine immer wichtigere Rolle. Hierfür bietet SMW-AUTOBLOK mit dem GFT-X 4.0 ein innovatives, multifunktionales Gerät für den profession-



Neue Generation Backenschnellwechsel-Futter KNCS-2G



RX Lünetten im Einsatz

nellen Einsatz durch die Kombination von Spannkraftmessgerät und Industrie-Tablet.

Der Spezialist für Spannlösungen SMW-AUTOBLOK hat ein Nachfolgemodell des bewährten Spannkraftmessgeräts GFT-X auf den Markt gebracht: Das 7-Zoll-Tablet GFT-X 4.0 zeichnet sich durch die drahtlose Übertragung über Bluetooth und eine noch intuitivere Nutzerführung aus. Das Gerät misst nicht nur Spannkraft und Drehzahl an Spannfütern bzw. Spannzangen im dynamischen oder statischen Betrieb, sondern ist gleichzeitig ein Industrie-Tablet mit einer integrierten Kamera und diversen Experten-Apps zur Anwenderunterstützung. Das Tablet ist dank Schutzart IP67 für den industriellen Einsatz geeignet, die Betriebsdauer des Akkus liegt bei 8 Stunden. Insgesamt sind für das GFT-X 4.0 vier verschiedene Messköpfe für Spannzangen bzw. Spannfüter erhältlich. Bei der Messung dynamischer Spannkraft erfolgt die Datenübertragung vom Messkopf zum Tablet kabellos über Bluetooth. Die gemessenen Werte lassen sich entweder in Pound-force [lbf] oder Kilonewton [kN] anzeigen und dank integrierter Software direkt auf dem Tablet auswerten. Für die Bearbeitung am separaten Laptop/PC ist eine Anzeigesoftware verfügbar. Das Tablet wird im robusten Hartschalenkoffer geliefert, umfangreiches Basis-Zubehör wie Stativ, Netzstecker mit internationalen Adaptern und USB-Kabel ist inklusive.

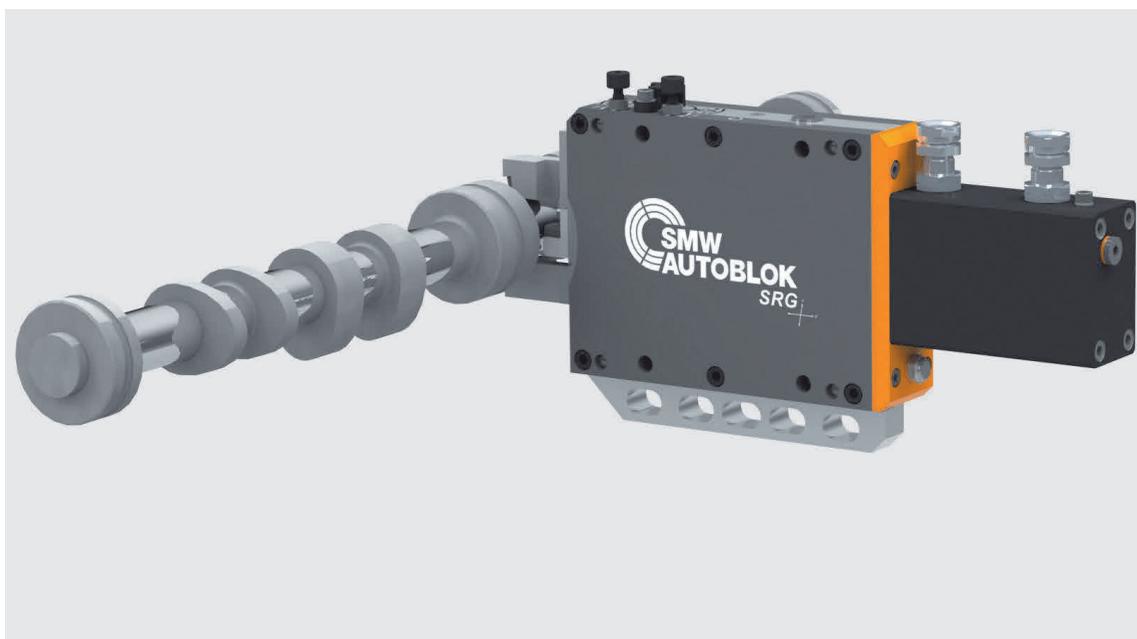
Bearbeitungsprozesse lassen sich durch die exakte Spannkraftmessung in der Applikation optimieren. Hierdurch kann sowohl die Bearbeitungszeit verkürzt, als auch die Werkstückqualität gesteigert werden. Durch die Verfügbarkeit der Assistenzfunktionen, sowie der Bedienungsanleitungen der Spannmittel auf dem Tablet, können

Fehlbedienungen und Wartungsfehler verhindert werden.

Eigenes Produktprogramm für Schleifbearbeitung

Doch der Spanntechnik-Hersteller ist nicht nur im Bereich der rotierenden Drehbearbeitung erfolgreich mit Produkten am Markt. SMW-AUTOBLOK bietet auch ein Standardproduktprogramm, das Spannsysteme für sämtliche Schleifanwendungen bietet. Auch hierfür erstellte das Unternehmen einen übersichtlichen Katalog für seine Kunden, der alle Produkte auflistet. Wichtigstes Produkt im Schleifprogramm ist die Schleiflünette SRG, die in verschiedenen Größen und Ausführungen angeboten wird. Die neu entwickelte SRG-Lünettenbaureihe dient zur Abstützung von

wellenförmigen Teilen auf Schleifmaschinen. Die hochgenaue SRG-Schleiflünette ist besonders für die Bearbeitung von Kurbel- und Nockenwellen geeignet. Mittels des feinfühligsten Verstellmechanismus kann die Schleifmitte mikrometergenau in horizontaler und vertikaler Richtung feinjustiert werden. So kann die Lünette innerhalb kürzester Zeit auf den Schleifdurchmesser eingerichtet werden. Die komplett rückziehbaren Hebelarme ermöglichen eine automatisierte Werkstückbeladung. Alle SRG-Schleiflünetten sind zudem für nachlaufendes Schleifen (Follow-down) geeignet und weisen eine hohe Steifigkeit auf. Die Beaufschlagung mit Sperrluft schützt den Innenbereich der Lünette vor dem Eindringen von Schmutzpartikeln und Schleifwasser.



SRG Lünette für Schleifbearbeitung von wellenförmigen Werkstücken



Spannkraftmessgerät GFT-X 4.0: Multifunktionales Tablet mit Experten-Apps

Impressum

Erweiterungsbau
Firma SMW-AUTOBLOK
 – eine Sonderbeilage der
Schwäbischen Zeitung
am 20. Juli 2018

Verlag: Schwäbische Zeitung Tettang GmbH & Co. KG, Lindauer Straße 11, 88069 Tettang

Redaktion: Larissa Rusche (verantwortlich), SMW-AUTOBLOK

Anzeigen: Klaus Dannecker (verantwortlich), Marianne Scherle, Christine Stocker

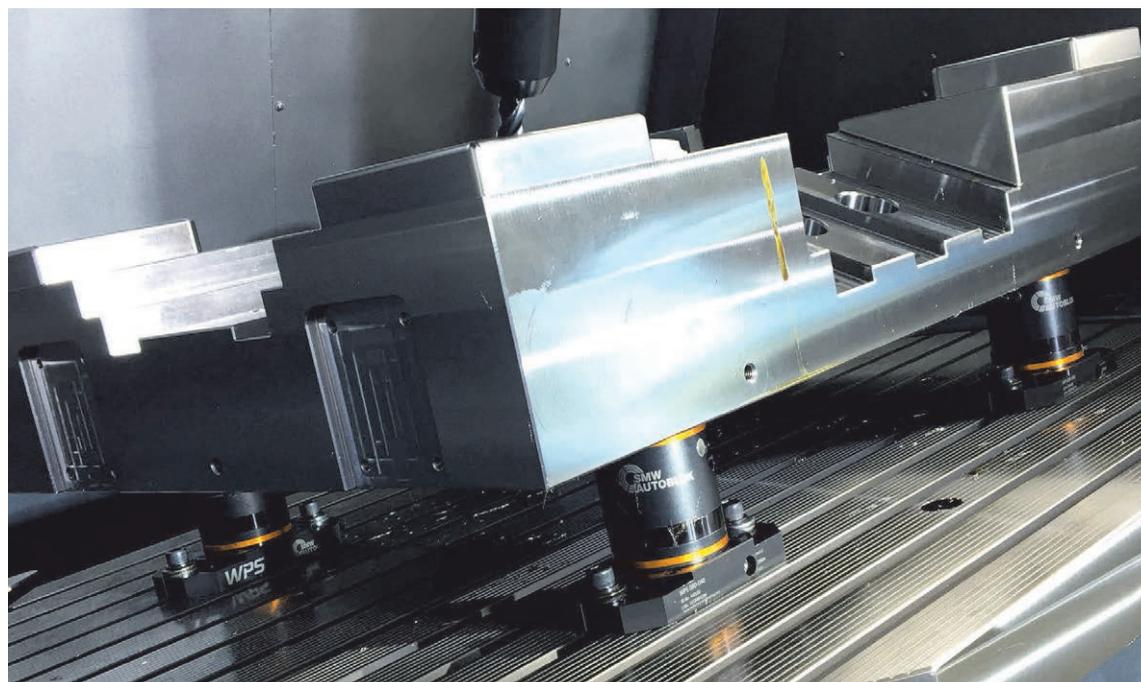
Bilder: SMW-AUTOBLOK

Auflage: 40.000 Exemplare

Druck: Druckhaus Ulm-Oberschwaben GmbH & Co. KG, 89079 Ulm (Donautal)

Stationäre Spanntechnik – Erweiterung des Portfolios von SMW-AUTOBLOK hin zu hochgradiger Automatisierung

SMW-AUTOBLOK bietet neben Spannsystemen für die Dreh- und Schleiftechnik noch eine dritte Produktparte an: die stationären Spannsysteme. Sie sind insbesondere auf die Fertigung in Bearbeitungszentren ausgelegt. Dafür steht ebenfalls ein eigener umfangreicher Katalog zur Verfügung.



Werkstück-Positionier-System WPS zur Werkstückdirektspannung

Werkstückdirektspannung verspricht drastische Reduzierung der Rüstzeiten

Bei dem neuen Werkstück-Positionier-System WPS wird das Werkstück oder eine Aufspannung mittels hochpräzisen Standard Spannbolzen direkt in die dafür vorgesehenen Spannmodule gespannt.

Drastische Reduzierung der Rüstzeiten verspricht das innovative WPS-System. Ein Grund ist die zentrale Schnell-Betätigung des WPS. Damit können die Spannmodule sekundenschnell mit nur 3,5 Umdrehungen geöffnet und geschlossen werden. Die Betätigung erfolgt manuell und medienfrei. Eine gute Zugänglichkeit erlaubt dabei ein komfortables Handling. Die kompakte Bauform mit einem Außendurchmesser von nur 80 mm bietet nach Angaben von SMW-AUTOBLOK eine optimale Zugänglichkeit und ermöglicht die 5-Seitenbearbeitung ohne Störkonturen. Auch die Installation des WPS-Nullpunktspannsystems geht einfach und schnell von der Hand. Die Spannmodule werden entweder auf einer Rasterplatte mittels einer Passbohrung und einer Positionierscheibe passgenau montiert und können innerhalb des Rasters binnen kürzester Zeit versetzt werden, oder alternativ können die Spannmodule auch mittels eines Befestigungsflansches direkt auf dem Maschi-

nentisch befestigt werden. Das modulare Baukastensystem mit breitem Zubehörprogramm gewährleistet die flexible Spannung von nahezu jeder Werkstückgeometrie.

Die hochpräzise Kegel-Plananlage und 3 Spannschieber bieten eine formschlüssige und sichere Werkstück-Spannung mit höchsten Haltekräften und maximaler Steifigkeit. Das WPS-Nullpunktspannsystem ist auch für Schwerzerspannung geeignet und bietet beste Wechsel-Wiederholgenauigkeiten von weni-

äußerst profitabel zerspanen. Das WPS ist kompatibel zum bereits bewährten Nullpunktspannsystem APS.

Neuer abgedichteter Zentrischspanner ST5-2G

Mit dem neuen Zentrischspanner erweitert SMW-AUTOBLOK zudem sein bestehendes Produktprogramm für Maschinenschraubstöcke im Bereich 5-Achsspänner. Der neue ST5-2G ist voll abgedichtet und bietet somit 100%igen Schutz vor Verschmutzung. Die mechanische Betätigung verfügt über eine hohe Kraftübertragung. Diese bietet höchste Spannkräfte für einen maximalen Halt der Werkstücke. Die hochpräzise Fertigung und gehärtete Bauteile gewährleisten maximale Bearbeitungsqualität und Prozesssicherheit.

Der ST5-2G wird entweder mit Standard Gripper Aufsatzbacken oder mit SinterGrip Aufsatzbacken ausgeliefert. SinterGrip ermöglicht es, eine sichere Werkstückspannung bei einer Spanntiefe von lediglich 3,5 mm durchzuführen. Dadurch lässt sich das Werkstück vollständig in einer Aufspannung sicher bearbeiten. Somit werden Materialkosten eingespart, vor allem, wenn die Rohmaterialkosten den Stückpreis deutlich beeinflussen. Auch die Leistung der Maschine und der Werkzeuge wird durch den Einsatz von SinterGrip besser genutzt: höhere Schneid- und Vorschubgeschwindigkeiten bedeuten größeres Zerspanvolumen und kürzere Bearbeitungszeit pro Werkstück.

Darüber hinaus entfallen bislang erforderliche Arbeitsschritte, wie das Vorprägen der Werkstücke. Durch den Entfall des Vorprägeprozesses werden Investitionskosten und vorgelagerte Bearbeitungskosten eingespart. Zudem wird



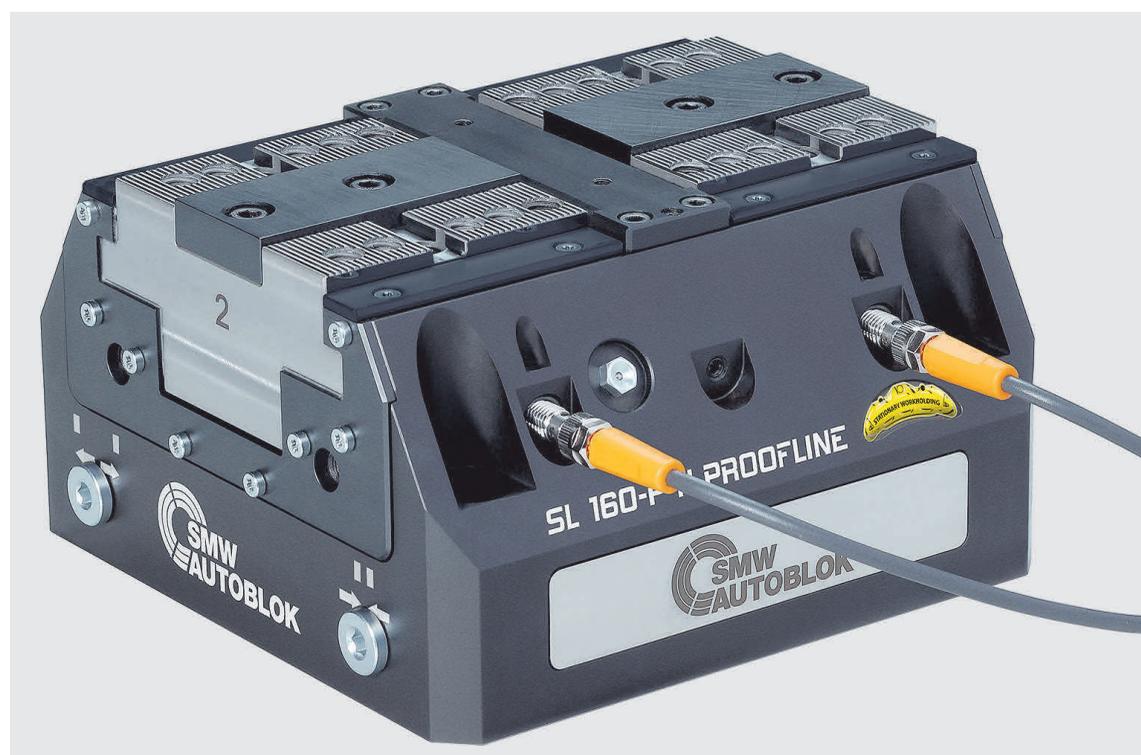
Zentrischspanner ST5-2G auf Nullpunktspannsystem APS im Einsatz

eine deutliche Zeitersparnis ermöglicht, da das Werkstück durch den Wegfall von vorgelagerten Prozessen unmittelbar gespannt werden kann.

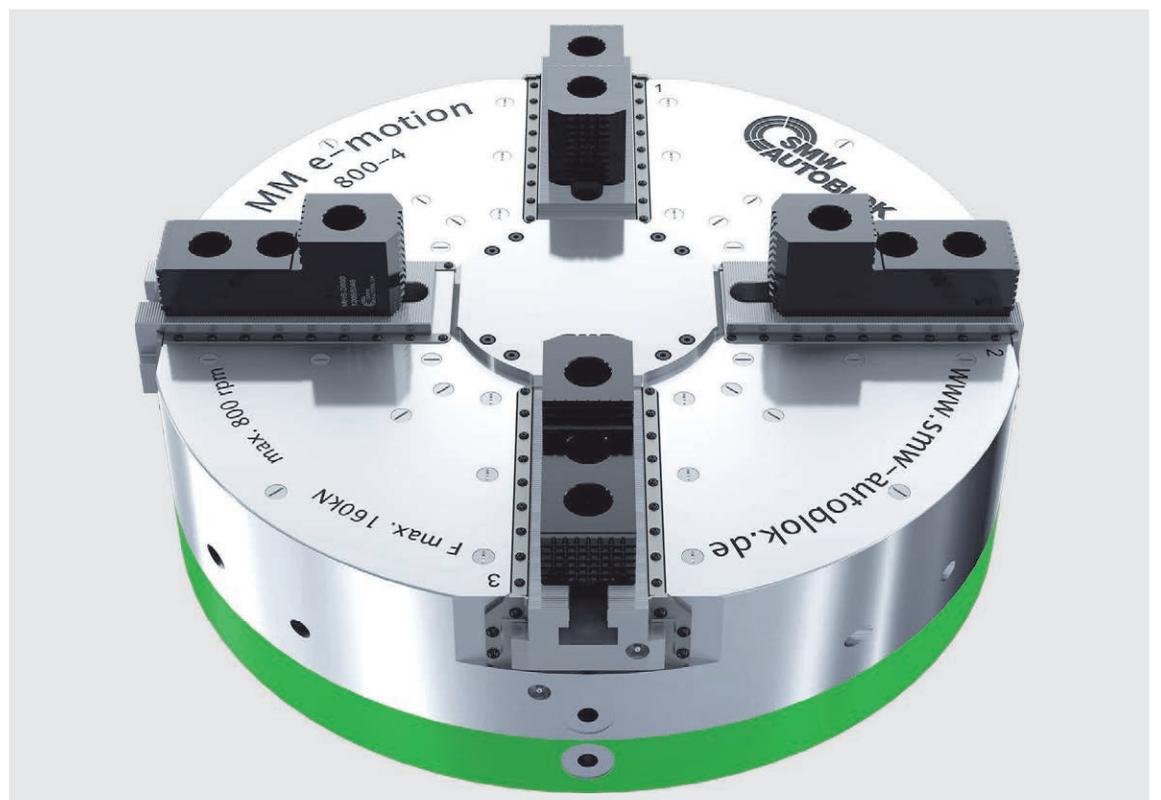
SL Proofline

Bereit für Industrie 4.0 Anwendungen: Der neue Kraftspanner SL Proofline von SMW-AUTOBLOK

Die höchst kompakten Kraftspanner sind perfekt für die Automatisierung oder für Industrie 4.0 Anwendungen geeignet. Die Betätigung der zentrisch spannenden Kraftspanner erfolgt über einen integrierten Pneumatikzylinder. Durch die präzise Keilhaken-Kinematik können auf engstem Raum maximale Spannkräfte erreicht werden, welche sich stufenlos durch Änderung des Betätigungsdruckes regulieren lassen. Die im Standard integrierten induktiven Näherungsschalter ermöglichen die Abfrage der Grundbackenstellung. Mittels der Werkstückanlagekontrolle kann zudem überwacht werden, ob das Werkstück sicher aufliegt. Zudem verfügt der SL Proofline über eine seitliche und obenliegende Abdichtung, welche das Eindringen von Schmutz in das Innere des Kraftspanners verhindert und gleichzeitig die Wartungsintervalle enorm verlängert. Alle Funktionsteile sind gehärtet und präzisionsgeschliffen und produktspezifisch abgestimmt. So werden höchste Wiederholgenauigkeiten von unter 20 µm erreicht. Zudem verfügt der SL Proofline über einen Anschluss für Sperrluft. Die Doppelschnittstelle Kreuzversatz und Spitzverzahnung zwischen Grund- und Aufsatzbacken bieten dem Anwender höchstmögliche Flexibilität. Durch eine Indexier-Passbohrung können die Kraftspanner wiederholgenau auf der Vorrichtung ausgerichtet werden.



Abgedichteter Kraftspanner SL Proofline



MM 800 e-motion voll-elektronisch betätigtes Universal-Spannfutter

MM e-motion Innovatives Voll-elektrisches 4-Backen Universal Spannfutter mit berührungs- loser Energie- und Signalübertragung

Die höchste Ausbaustufe von Industrie 4.0 Anwendungen bietet das innovative MM e-motion. Das neue voll-elektronisch betätigte Universal-Spannfutter verfügt über 4 Backen, welche einzeln jeweils durch einen Elektromotor angetrieben und gesteuert werden können. Die Übertragung der notwendigen Energie für den Backenantrieb und der Übertragung von Signalen durch ein Bus-System erfolgt völlig

berührungslos über Luftspalt mittels eines Induktivkoppler-Systems. Durch die individuelle Ansteuerung der Backen über Elektromotoren sind vorprogrammierte Achsfunktionen sowie Bewegungsprofile bedienerfreundlich auswählbar. Die Spannkräfte der einzeln verfahrbaren Spannbacken ermöglichen eine höchst sensitive Spannung des Werkstücks. Auch eine Änderung der Spannkraft ohne Entspannen des Werkstückes ist möglich. Ein weiteres Highlight ist das automatische Ausrichten: hier wird mittels eines Messtasters die Position des Werkstücks bestimmt. Anschließend wird beim Spannprozess das Werkstück zentriert und gespannt.

Durch unterschiedliche Bewegungsprofile sind hochflexible Spannmöglichkeiten möglich, wie die Spannung unterschiedlicher Wandstärken, die Spannung von geometrisch unförmigen Teilen und sowohl Innen- als auch Außenspannung.

Das MM e-motion ist darüber hinaus höchst effizient. Die Energiezufuhr ist lediglich beim Spann- und Entspannprozess notwendig. Der programmierbare Öffnungshub ermöglicht zudem die schnelle Beladung des Werkstücks. Unterschiedliche Überwachungssysteme, die integrierte Motorbremse und integrierte Federpakete gewährleisten maximale Sicherheit bei der Anwendung des elektrischen Spannfutters.



SPANNENDE AUSSICHTEN

– Blicken Sie einer Zukunft mit SMW-AUTOBLOK entgegen

SMW-AUTOBLOK

als innovatives und erfolgreich geführtes mittelständisches Unternehmen entwickeln, produzieren und vertreiben wir Spannsysteme für die rotierende und stationäre Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen und setzen weltweit Maßstäbe am Markt.

Am Standort in Meckenbeuren beschäftigen wir derzeit 272 Mitarbeiter.

Werden Sie ein Teil unseres innovativen SMW-AUTOBLOK Teams:

Aktuelle Stellenangebote

- » CNC-Dreher (m/w)
- » CNC-Fräser (m/w)
- » CNC-Flach- und Profilschleifer (m/w)

- » Vertriebsstechniker (m/w)
- » Vertriebsstechniker Export (m/w)
- » Vertriebsstechniker Aussendienst Österreich (m/w)

- » Konstrukteur | Techniker (m/w)
- » CAM-Programmierer (m/w)
- » Fachkraft Qualitätssicherung (m/w)

Ausbildungsstellen 2019

- » Industriekaufmann/-frau auch mit Zusatzqualifikation internationales Wirtschaftsmanagement mit Fremdsprachen

- » Industriemechaniker/ -in

- » Fachkraft für Lagerlogistik (m/w)

- » Technische/r Produktdesigner/ -in

Melden Sie sich bei uns. Wir stellen Ihnen gerne unser Unternehmen vor. Nichts passendes dabei? – Auch über Ihre Initiativ-Bewerbung freuen wir uns.

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
Wiesentalstraße 28 | 88074 Meckenbeuren
Telefon: 07542/ 405 0
E-mail: karriere@smw-autoblok.de



www.smw-autoblok.de