

STANDARD

HANDSPANNFUTTER mit Backenschnellwechsel

zum Drehen und Fräsen

ABGEDICHTET

jetzt als 2G-Version:
Abgedichtet – wartungsarm

EFFIZIENT + FLEXIBEL

Höchste Wirtschaftlichkeit
durch Rüstzeiteinsparungen
Maximale Flexibilität

PRÄZISE

Höchste Präzision –
Kein erneutes
Ausdrehen von
Aufsatzbacken
notwendig



Handspannfutter mit Backenschnellwechsel



HG-N

KREUZVERSATZ
Backen System SMW

Handspannfutter Ø 160 - 630 mm

- Mit Durchgang – Backenschnellwechsel
- 3 Backen

Seite

4



HG-NB

KREUZVERSATZ

Handspannfutter Ø 800 - 1000 mm

- Mit extra großem Durchgang – Backenschnellwechsel
- Alle gängigen (vorhandenen) Aufsatzbacken verwendbar
- 3 Backen

Seite

10



HG-2G

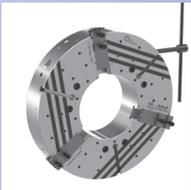
KREUZVERSATZ

Handspannfutter Ø 400 - 630 mm

- Mit Durchgang – Backenschnellwechsel
- 3 Backen
- Schmieraschen in Grundbackenföhrung
- Mechanisch abgedichtet und wartungsarm

Seite

14



HG-B-2G

KREUZVERSATZ

Handspannfutter Ø 800 - 1000 mm

- Mit extra großem Durchgang – Backenschnellwechsel
- Alle gängigen (vorhandenen) Aufsatzbacken verwendbar
- 3 Backen
- Mechanisch abgedichtet und wartungsarm

Seite

20



HG-F

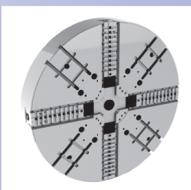
KREUZVERSATZ
Backen System FORKARDT

Handspannfutter Ø 160 - 400 mm

- Mit Durchgang – Backenschnellwechsel
- 3 Backen

Seite

24



PTF

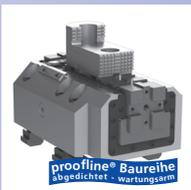
KREUZVERSATZ
Manuelle Spannung und radiale Backenverstellung

4 Backen Planscheiben Ø 1000 - 2000 mm

- Ohne Durchgang
- 4 Backen

Seite

30



JBX

Manueller Klauenkasten
Standard-Lochbild

Hochgenauer, stabiler und starker Klauenkasten

- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfutter
- Innen- oder Aussenspannung

Seite

32

JBX-2G

Manueller Klauenkasten
Ohne Lochbild



Centco4-MLW

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

4-Backenfutter
Ø 400 - 1400 mm

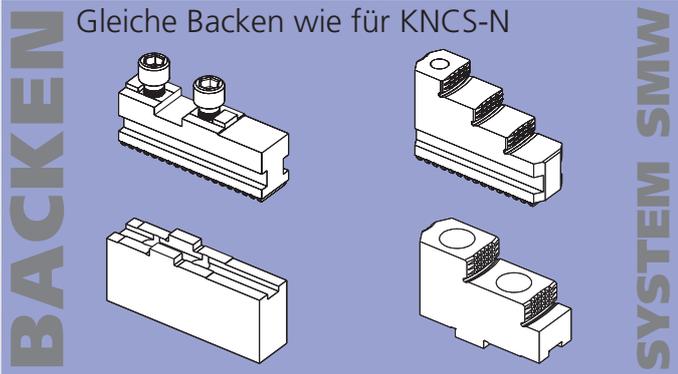
- Unabhängiges Spannen in 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper
- 4 Backen

Seite

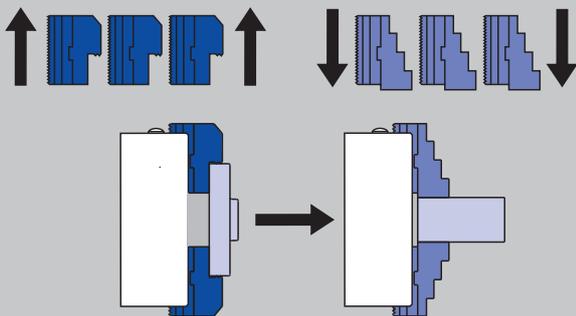
36

Backenschnellwechsel-

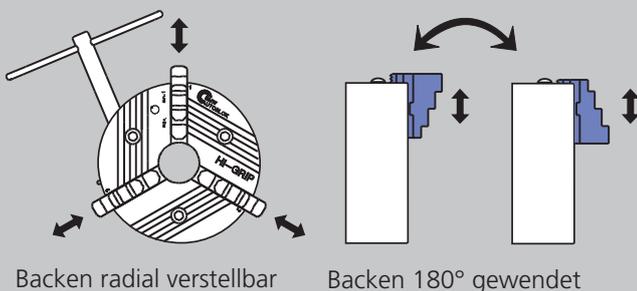
HG-N



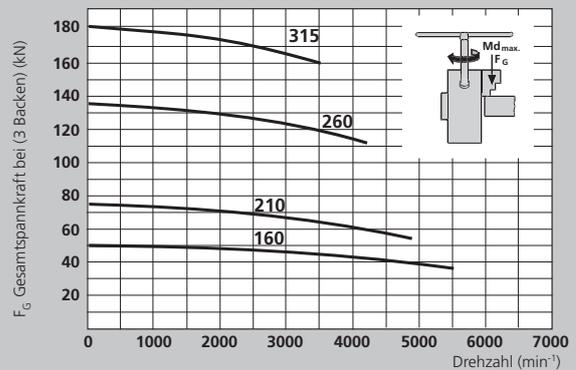
- Backenwechsel in weniger als 1 Minute



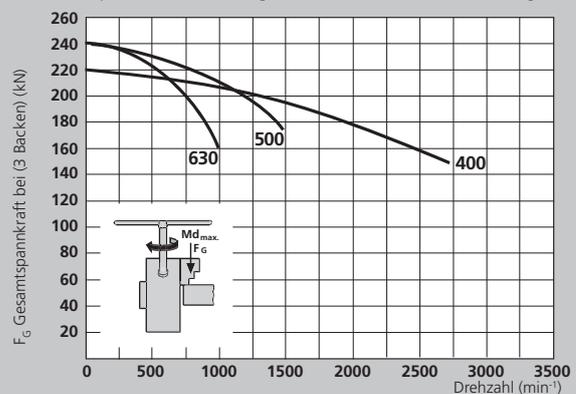
- Universell, da Backen versetzt oder gewendet werden können = weniger Backensätze



Flache Spannkraftkurve für sehr hohe Drehzahlen



- Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.



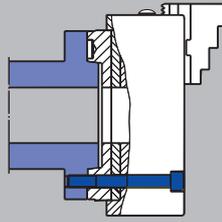
- Die dynamischen Spannkräfte der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken Typ GST gemessen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

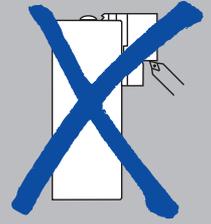
Handspannfutter HI-GRIP®

Direktmontage



Aufnahme und Befestigungsloch-
kreis nach DIN 55026 / ISO-A 702/1

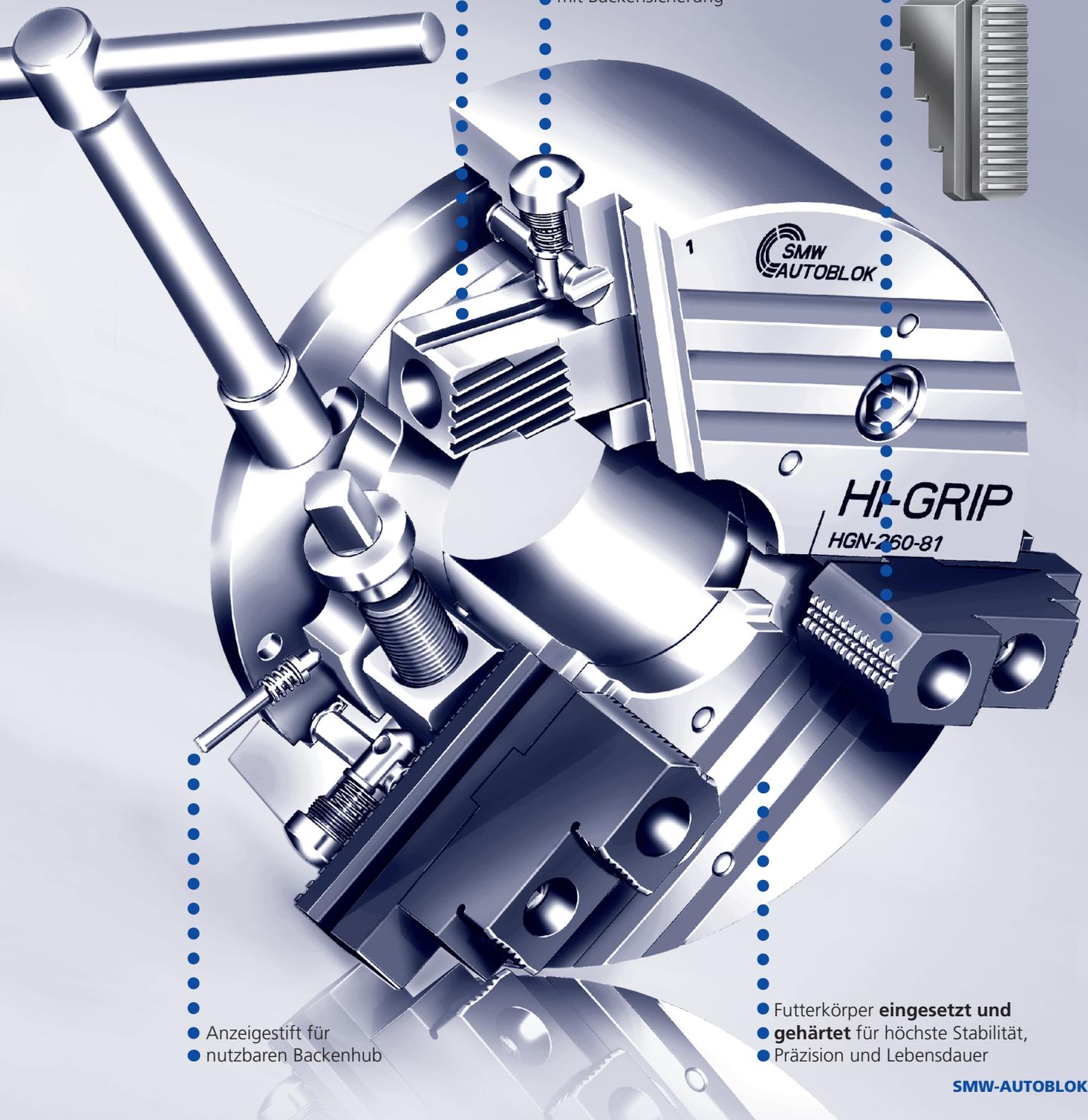
- Kein Nachdrehen bereits einmal
ausgedrehter Backen notwendig,
da Rundlauf < 0.02
(z.B. HG-N 210)



Keilstangenantrieb
garantiert höchste Präzision,
Rundlauf- und Wiederhol-
spanngenaugigkeit sowie höchste
Spannkkräfte

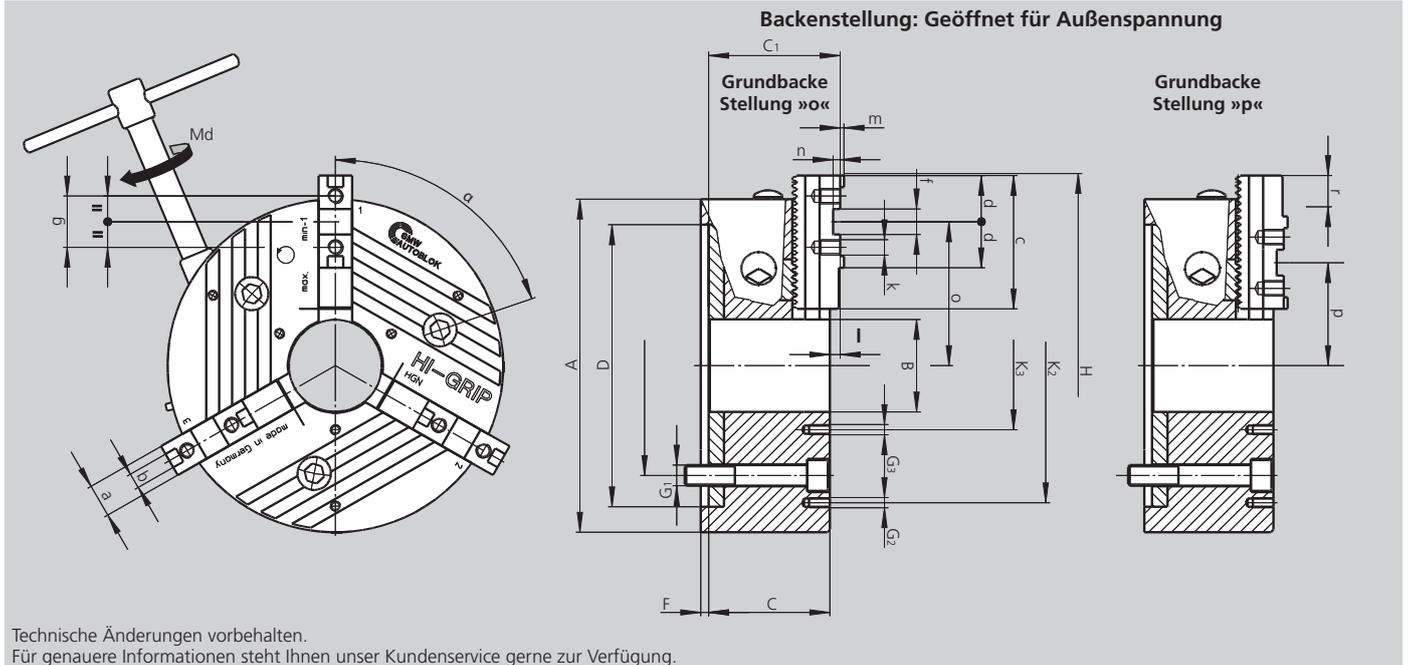
- Sicherheits-
Backenausklüpfung
mit Backensicherung

- Backensystem SMW



- Anzeigestift für
nutzbaren Backenhub

- Futterkörper **eingesetzt und**
gehärtet für höchste Stabilität,
● Präzision und Lebensdauer

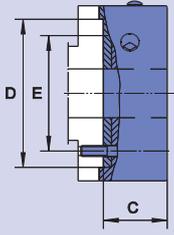


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | HG-N 160-46 | HG-N 210-60 | HG-N 260-81 | HG-N 315-102 | HG-N 400-128 | HG-N 500-165 | HG-N 630-254 |
|------------------------|-------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Aufnahme | Größe | Z140 | Z170 | Z220 | Z300 | Z380 | Z380 | Z380 |
| H6 | A | 165 | 210 | 260 | 315 | 400 | 500 | 630 |
| | B | 46 | 60 | 81 | 102 | 128 | 165 | 254 |
| | C | 64 | 85.5 | 93.7 | 110.8 | 125 | 136 | 143 |
| | C1 | 71 | 90.4 | 102 | 120.1 | 134.3 | 146 | 153 |
| | D | 140 | 170 | 220 | 300 | 380 | 380 | 380 |
| | E | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 235 | 330.2 | 330.2 | 330.2 |
| | F | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 8 |
| | G1 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M24 | M24 |
| | G2 | - | M10 / 3 x 120° | M10 / 3 x 120° | M10 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° | M16 / 9 x 40° | M16 / 6 x 60° |
| | G3 | M5 / 3 x 120° | M6 / 3 x 120° | M8 / 3 x 120° | M10 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° |
| Schwingdurchmesser | H | 194 | 244 | 300 | 358 | 426 | 530 | 685 |
| | K2 | - | 168 | 210 | 268 | 330 | 420 | 550 |
| | K3 | 75 | 75 | 95 | 120 | 152 | 195 | 290 |
| | α | 76° | 74° | 71° | 71° | 71° | 71° | 74° |
| | β | - | 60° | 60° | 60° | 60° | 20° | 30° |
| | Grundbacke | | GBK 160 | GBK 200 | GBK 250 | GBK 315 | GBK 400 | GBK 500 |
| f7 | a | 20 | 22 | 26 | 32 | 32 | 45 | 45 |
| | b | 8 | 10 | 12 | 12 | 12 | 18 | 18 |
| | c | 65 | 85 | 104 | 115 | 125 | 160 | 200 |
| | d | 28 | 33 | 36 | 36 | 43 | 50 | 50 |
| | f | 18 | 20 | 20 | 20 (26) | 26 | 30 | 30 |
| H7 | g | 32 | 40 | 40 | 40 (54) | 54 | 60 | 60 |
| | k | M8 / 12 | M8 / 13 | M12 / 15 | M12 / 17 | M12 / 17 | M16 / 34 | M16 / 34 |
| | l | 6 | 4.9 | 8.3 | 9.3 | 9.3 | 10 | 10 |
| | m | 2.5 | 2.5 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 |
| | n | 5 | 4.5 | 5.5 | 6 | 7 | 9 | 9 |
| Max. / min. | o | 68.5 / 49.5 | 88 / 64.5 | 112.4 / 79.4 | 141.3 / 102.8 | 168.8 / 113.8 | 211 / 141 | 291.5 / 200.5 |
| Max. / min. | p | 59.3 / 40.5 | 69 / 45.5 | 80.6 / 47.6 | 98.3 / 59.8 | 129.8 / 74.8 | 150 / 80 | 191.5 / 100.5 |
| Zahnteilung Grundbacke | - | 4.7 | 4.7 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 7 | 7 |
| Versatz Grundbacke | r | 18.8 | 23.5 | 33 | 38.5 | 55 | 70 | 91 |
| Versatz Grundbacke | Zähne | 4 | 5 | 6 | 7 | 10 | 10 | 13 |
| Nutzhub / Backe | mm | 5.9 | 6.4 | 7.4 | 9.6 | 11.4 | 11.5 | 13 |
| Max. Gesamtspannkraft | kN | 60 | 75 | 130 | 180 | 220 | 250 | 250 |
| Bei max. Drehmoment Md | Nm | 80 | 120 | 160 | 200 | 250 | 260 | 260 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 5500 | 4800 | 4200 | 3500 | 2700 | 1500 | 1000 |
| Masse ohne Backen | kg | 8.3 | 19 | 32 | 53 | 103 | 161 | 270 |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 0.03 | 0.09 | 0.25 | 0.60 | 1.9 | 4.5 | 12 |

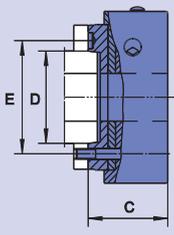
Bestellübersicht

Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



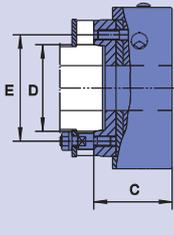
| Futter | HG-N 160-46 | HG-N 210-60 | HG-N 260-81 | HG-N 315-102 | HG-N 400-128 | HG-N 500-165 | HG-N 630-254 |
|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Aufnahme | Z140 | Z170 | Z220 | Z300 | Z380 | Z380 | Z380 |
| C | 81 | 85.5 | 94 | 111 | 125 | 136 | 136 |
| D | 140 | 170 | 220 | 300 | 380 | 380 | 380 |
| E | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 235 | 330.2 | 330.2 | 330.2 |
| Futter mit GBK + WAK | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089310 | 089538 | 089550 | 089562 | 089574 | 089584 | 089708 |
| Futter mit GST | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089312 | 089313 | 089317 | 089321 | 089325 | 089328 | 089709 |
| Futter mit GBK + GUA | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089331 | 089539 | 089551 | 089563 | 089575 | 089585 | 089710 |

Futter mit ISO-A DIN 55026



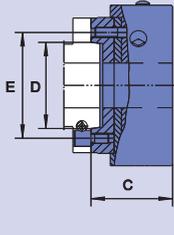
| Futter | HG-N 160-46 | | HG-N 210-60 | | HG-N 260-81 | | HG-N 315-102 | | HG-N 400-128 | | HG-N 500-165 | | HG-N 630-254 | | |
|-----------------------------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------|
| Aufnahme | A4 | A5 | A5 | A6 | A8 | A6 | A8 | A8 | A11 | A11 | A15 | A11 | A15 | A11 | A15 |
| C | 101 | 101 | 109.5 | 107.5 | 125.5 | 118 | 119 | 141 | 141 | 165 | 161 | 176 | 172 | 176 | 172 |
| D | 63.52 | 82.57 | 82.57 | 106.39 | 139.73 | 106.39 | 139.73 | 139.73 | 196.88 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 |
| E | 82.6 | 104.8 | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 133.4 | 171.4 | 171.4 | 235.0 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit GBK + WAK | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089332 | 089342 | 090458 | 089540 | 089542 | 089552 | 089554 | 089564 | 089566 | 089576 | 089578 | 089586 | 089588 | 089711 | 089713 |
| Futter mit GST | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089962 | 089346 | 090459 | 089314 | 089315 | 089318 | 089319 | 089322 | 089323 | 089326 | 089327 | 089329 | 089330 | 089715 | 089732 |
| Futter mit GBK + GUA | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089427 | 089434 | 090460 | 089541 | 089543 | 089553 | 089555 | 089565 | 089567 | 089577 | 089579 | 089587 | 089589 | 089749 | 089760 |

Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



| Futter | HG-N 160-46 | | HG-N 210-60 | | HG-N 260-81 | | HG-N 315-102 | | HG-N 400-128 | | HG-N 500-165 | | HG-N 630-254 | | |
|-----------------------------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------|
| Aufnahme | C4 | C5 | C5 | C6 | C8 | C6 | C8 | C8 | C11 | C11 | C15 | C11 | C15 | C11 | C15 |
| C | 101 | 101 | 107.5 | 107.5 | 125.5 | 119 | 119 | 141 | 141 | 161 | 161 | 172 | 172 | 172 | 172 |
| D | 63.52 | 82.57 | 82.57 | 106.39 | 139.73 | 106.39 | 139.73 | 139.73 | 196.88 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 |
| E | 85 | 104.8 | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 133.4 | 171.4 | 171.4 | 235.0 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit GBK + WAK | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089464 | 089487 | 090461 | 089544 | 089546 | 089556 | 089558 | 089568 | 089570 | 089580 | 089582 | 089590 | 089592 | 089761 | 089762 |
| Futter mit GST | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089488 | 089489 | 090462 | 089478 | 089479 | 089480 | 089476 | 089481 | 089482 | 089483 | 089484 | 089485 | 089486 | 089765 | 089766 |
| Futter mit GBK + GUA | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089518 | 089519 | 090463 | 089545 | 089547 | 089557 | 089559 | 089569 | 089571 | 089581 | 089583 | 089591 | 089593 | 089786 | 089802 |

Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S



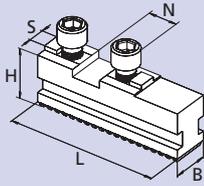
| Futter | HG-N 160-46 | | HG-N 210-60 | | HG-N 260-81 | | HG-N 315-102 | | HG-N 400-128 | | HG-N 500-165 | | HG-N 630-254 | | |
|-----------------------------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|--------|
| Aufnahme | S4 | S5 | S5 | S6 | S8 | S6 | S8 | S8 | S11 | S11 | S15 | S11 | S15 | S11 | S15 |
| C | 109 | 109 | 118.5 | 118.5 | 125.5 | 132 | 132 | 154 | 154 | 175 | 175 | 186 | 186 | 186 | 186 |
| D | 63.52 | 82.57 | 82.57 | 106.39 | 139.73 | 106.39 | 139.73 | 139.73 | 196.88 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 |
| E | 82.6 | 104.8 | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 133.4 | 171.4 | 171.4 | 235.0 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit GBK + WAK | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089520 | 089528 | 090464 | 089901 | 089905 | 089909 | 089913 | 089917 | 089921 | 089925 | 089929 | 089933 | 089937 | 089803 | 089832 |
| Futter mit GST | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089602 | 089663 | 089996 | 089899 | 089903 | 089907 | 089911 | 089915 | 089919 | 089923 | 089927 | 089931 | 089935 | 089843 | 089897 |
| Futter mit GBK + GUA | | | | | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 089668 | 089674 | 090466 | 089902 | 089906 | 089910 | 089914 | 089918 | 089922 | 089926 | 089930 | 089934 | 089938 | 089942 | 089955 |

Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen).

BACKENSCHNELLWECHSEL

GBK

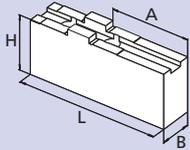
Harte Grundbacken



| Futter | HG-N 160 | HG-N 210 | HG-N 260 | HG-N 315 | HG-N 400 | HG-N 500 | HG-N 630 |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | GBK 160 | GBK 200 | GBK 250 | GBK 315 | GBK 400 | GBK 500 | GBK 630 |
| Id.-Nr. | 012439 | 012440 | 012441 | 012442 | 012443 | 012444 | 012445 |
| B | 20 | 22 | 26 | 32 | 32 | 45 | 45 |
| H | 27.5 | 29.5 | 37 | 43 | 43 | 57 | 57 |
| L | 65 | 85 | 104 | 115 | 125 | 160 | 200 |
| N | 18 | 20 | 20 | 20 | 26 | 30 | 30 |
| S | 8 | 10 | 12 | 12 | 12 | 18 | 18 |
| kg / Satz | 0.7 | 1.0 | 1.8 | 2.7 | 3.0 | 7.1 | 9.0 |

WAK

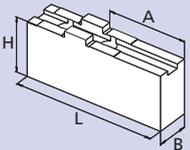
Weiche Aufsatzbacken



| Futter | HG-N 160 | HG-N 210 | HG-N 260 | HG-N 315 | HG-N 400 | HG-N 500 | HG-N 630 |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Backen Typ | WAK 160-10 | WAK 200-10 | WAK 250-10 | WAK 250-10 | WAK 400-10 | WAK 500-10 | WAK 500-10 |
| Id.-Nr. | 012491 | 012492 | 012493 | 012493 | 012494 | 012495 | 012495 |
| B | 20 | 22 | 30 | 30 | 35 | 50 | 50 |
| H | 35.5 | 42 | 50 | 50 | 54 | 73 | 73 |
| L | 85 | 105 | 125 | 125 | 145 | 180 | 180 |
| A | 42 | 50 | 70 | 70 | 74 | 100 | 100 |
| kg / Satz | 1.2 | 2.0 | 3.6 | 3.6 | 5.8 | 13.7 | 13.7 |

WAKS

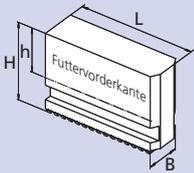
Breite, weiche Aufsatzbacken



| Futter | HG-N 160 | HG-N 210 | HG-N 260 | HG-N 315 | HG-N 400 | HG-N 500 | HG-N 630 |
|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Backen Typ | WAKS 140-10 | WAKS 200-30 | WAKS 250-20 | WAKS 250-30 | WAKS 400-30 | WAKS 500-30 | WAKS 500-30 |
| Id.-Nr. | 012496 | 012497 | 012498 | 012499 | 012500 | 012501 | 012501 |
| B | 35 | 40 | 60 | 80 | 80 | 90 | 90 |
| H | 35.5 | 36 | 55 | 55 | 64 | 73 | 73 |
| L | 63 | 70 | 90 | 90 | 100 | 130 | 130 |
| A | 25 | 27 | 44 | 44 | 44 | 65 | 65 |
| kg / Satz | 1.5 | 1.9 | 6.2 | 8.5 | 11.0 | 16.4 | 16.4 |

UVB

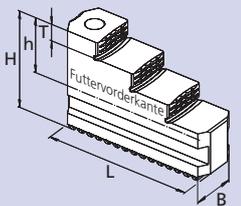
Weiche Blockbacken



| Futter | HG-N 160 | HG-N 210 | HG-N 260 | HG-N 315 | HG-N 400 | HG-N 500 | HG-N 630 |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | UVB 160 | UVB 200 | UVB 250 | UVB 315 | UVB 400 | UVB 500 | UVB 630 |
| Id.-Nr. | 012447 | 012448 | 012449 | 012450 | 012451 | 012452 | 012453 |
| B | 20 | 22 | 26 | 32 | 32 | 45 | 45 |
| H | 60 | 70 | 90 | 100 | 100 | 134 | 134 |
| h | 39.4 | 45 | 61 | 66 | 66 | 87 | 87 |
| L | 69 | 83 | 108 | 119 | 146.5 | 175 | 230 |
| kg / Satz | 1.8 | 2.8 | 5.5 | 8.2 | 10 | 23 | 30 |

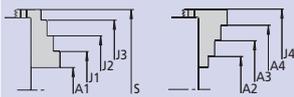
GST

Harte Stufenblockbacken



| Futter | HG-N 160 | HG-N 210 | HG-N 260 | HG-N 315 | HG-N 400 | HG-N 500 | HG-N 630 |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | GST 170 | GST 210 | GST 260 | GST 315 | GST 400 | GST 500 | GST 500 |
| Id.-Nr. | 035867 | 035863 | 037623 | 012457 | 012458 | 012459 | 012459 |
| B | 20 | 22 | 26 | 32 | 32 | 45 | 45 |
| H | 43.5 | 51 | 60 | 66 | 70 | 93 | 93 |
| h | 22 | 26 | 31.3 | 32 | 36 | 46 | 46 |
| L | 67 | 84 | 100 | 116.2 | 136.4 | 175 | 175 |
| T | 7 | 8 | 10 | 10 | 11 | 20 | 20 |
| kg / Satz | 0.82 | 1.4 | 2.23 | 3.48 | 4.4 | 11.47 | 11.47 |
| A1 | 6-59 | 10-96 | 10-98 | 20-115 | 53-173 | 65-195 | 153-313 |
| A2 | 42-89 | 56-130 | 62-150 | 85-180 | 116-238 | 160-285 | 241-401 |
| A3 | 73-120 | 96-170 | 111-200 | 140-235 | 184-308 | 310-435 | 391-551 |
| A4 | 104-151 | 136-210 | 161-250 | 195-290 | 252-378 | - | - |
| J1 | 44-78 | 70-147 | 63-149 | 80-170 | 118-243 | - | - |
| J2 | 74-110 | 109-187 | 112-199 | 135-225 | 186-310 | 170-295 | 254-414 |
| J3 | 105-141 | 149-228 | 161-249 | 190-282 | 253-378 | 320-445 | 404-564 |
| J4 | 135-182 | 186-260 | 212-300 | 255-350 | 328-448 | - | - |
| S | 198 | 244 | 303 | 350 | 456 | 540 | 660 |

Spannbereiche



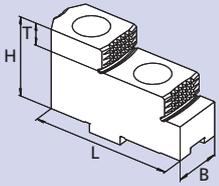
BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



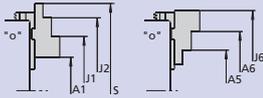
GUA

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

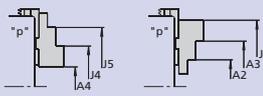


Spannbereiche

Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



| Futter | HG-N 160 | HG-N 210 | HG-N 260 | HG-N 315 | HG-N 400 | HG-N 500 | HG-N 630 |
|------------|----------|-------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | GUA 160 | GUA 200 | GUA 250 | GUA 250 | GUA 400 | GUA 500 | GUA 500 |
| Id.-Nr. | 012484 | 012485 | 012486 | 012486 | 012487 | 012488 | 012488 |
| B | 20 | 22 | 30 | 30 | 36 | 45 | 45 |
| H | 36.5 | 38 | 50 | 50 | 56 | 70 | 70 |
| L | 63 | 72 | 90 | 90 | 105 | 130 | 130 |
| T | 7.5 | 10 | 14 | 14 | 15 | 20 | 20 |
| kg / Satz | 0.6 | 0.8 | 1.9 | 1.9 | 3.2 | 10.8 | 10.8 |
| A1 | 32-69 | 55-111 | 73-161 | 120-205 | 138-258 | 150-308 | 265-469 |
| A2 | 60-98 | 69-125 | 45-101 | 48-120 | 78-188 | 37-181 | 58-262 |
| A3 | 85-123 | 96-152 | 125-181 | 130-200 | 186-298 | 144-302 | 179-383 |
| A4 | 13-51 | 17-73 | 20-97 | 36-188 | 60-183 | 33-191 | 65-269 |
| A5 | 78-116 | 104-163 | 76-165 | 120-205 | 143-268 | 143-301 | 258-462 |
| A6 | 103-141 | 131-190 | 156-245 | 205-285 | 253-378 | 264-422 | 379-583 |
| J1 | 91-129 | 117-174 | 152-240 | 202-285 | 218-338 | 259-417 | 374-578 |
| J2 | 116-154 | 144-201 | 233-321 | 280-365 | 328-448 | 380-538 | 495-699 |
| J3 | 144-181 | 158-215 | 204-259 | 208-280 | 263-380 | 253-411 | 288-492 |
| J4 | 74-111 | 80-136 | 101-177 | 110-200 | 138-263 | 139-297 | 174-378 |
| J5 | 99-136 | 107-163 | 180-257 | 198-280 | 248-373 | 260-418 | 295-499 |
| J6 | 162-200 | 193-253 | 235-323 | 276-365 | 333-458 | 373-531 | 488-692 |
| S | 198 | 196-253/255 | 333 | 390 | - | 570 | 732 |



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder herunterladen unter: www.smw-autoblok.de

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500 g
Id.-Nr. 016440

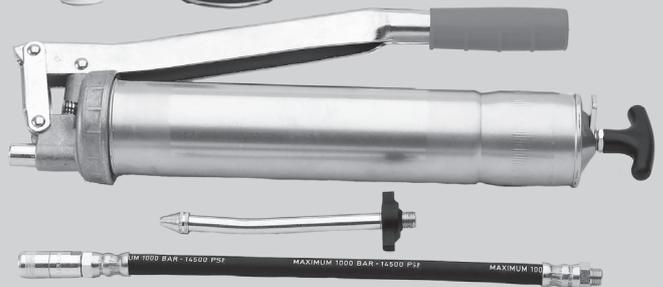
Dose 1000 g
Id.-Nr. 011881



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

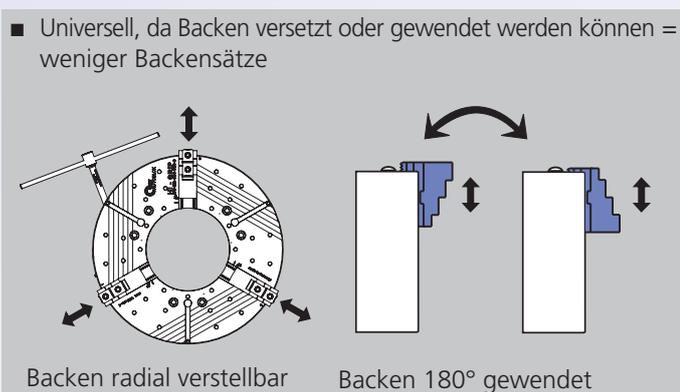
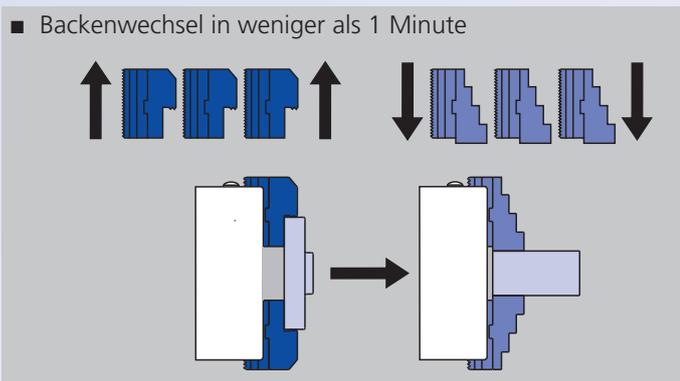
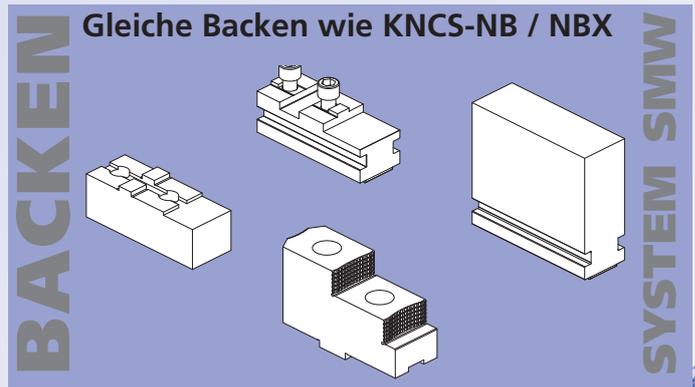
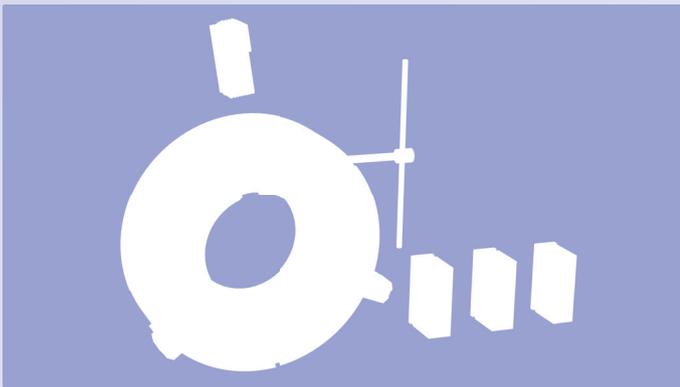
- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

Kurze Rüstzeiten, höchste Wirtschaftlichkeit

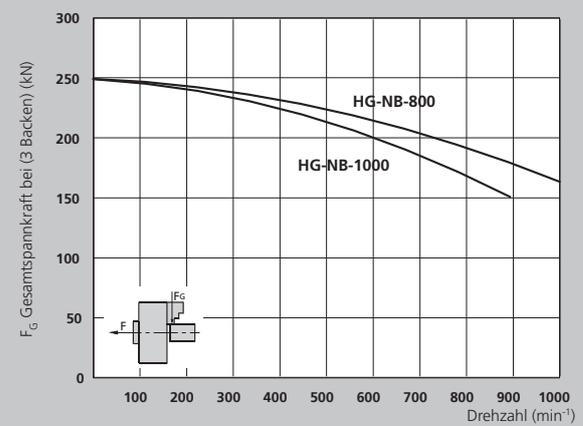
Das original Backenschnellwechsel Handspannfutter

HG-NB EXTRA GROSSER DURCHGANG

▶ ALLE VORHANDENEN AUFSATZBACKEN VERWENDBAR



Flache Spannkraftkurve für sehr hohe Drehzahlen

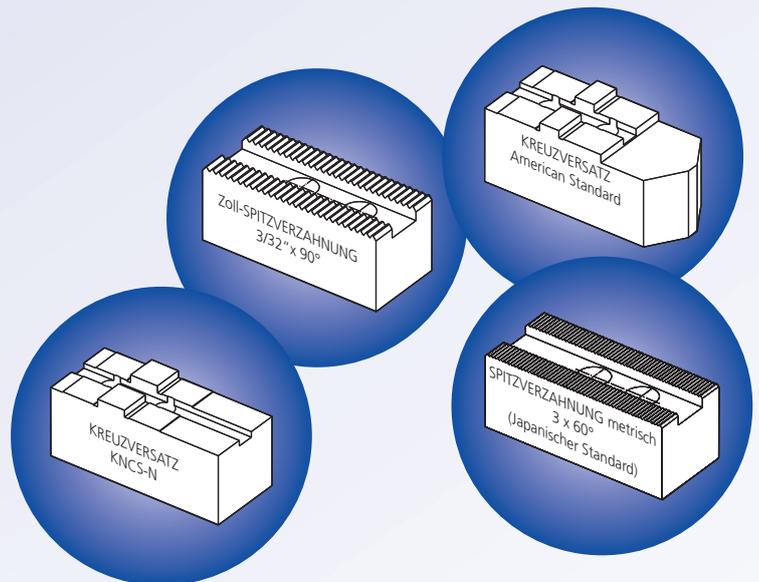


- Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.
 - Die dynamischen Spannkräfte der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken gemessen.
- ⚠ **Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr**
bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen, muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Kostengünstig durch Verwendung Ihrer vorhandenen Aufsatzbacken:

- SMW-AUTOBLOK
- Autoblok
- Buck
- Forkardt
- Gamet
- Howa
- Kitagawa
- Logansport
- Mario Pinto
- Matsumoto
- Pratt Burnerd
- Röhm
- Rotomors
- Schunk
- Berg
- Woodworth

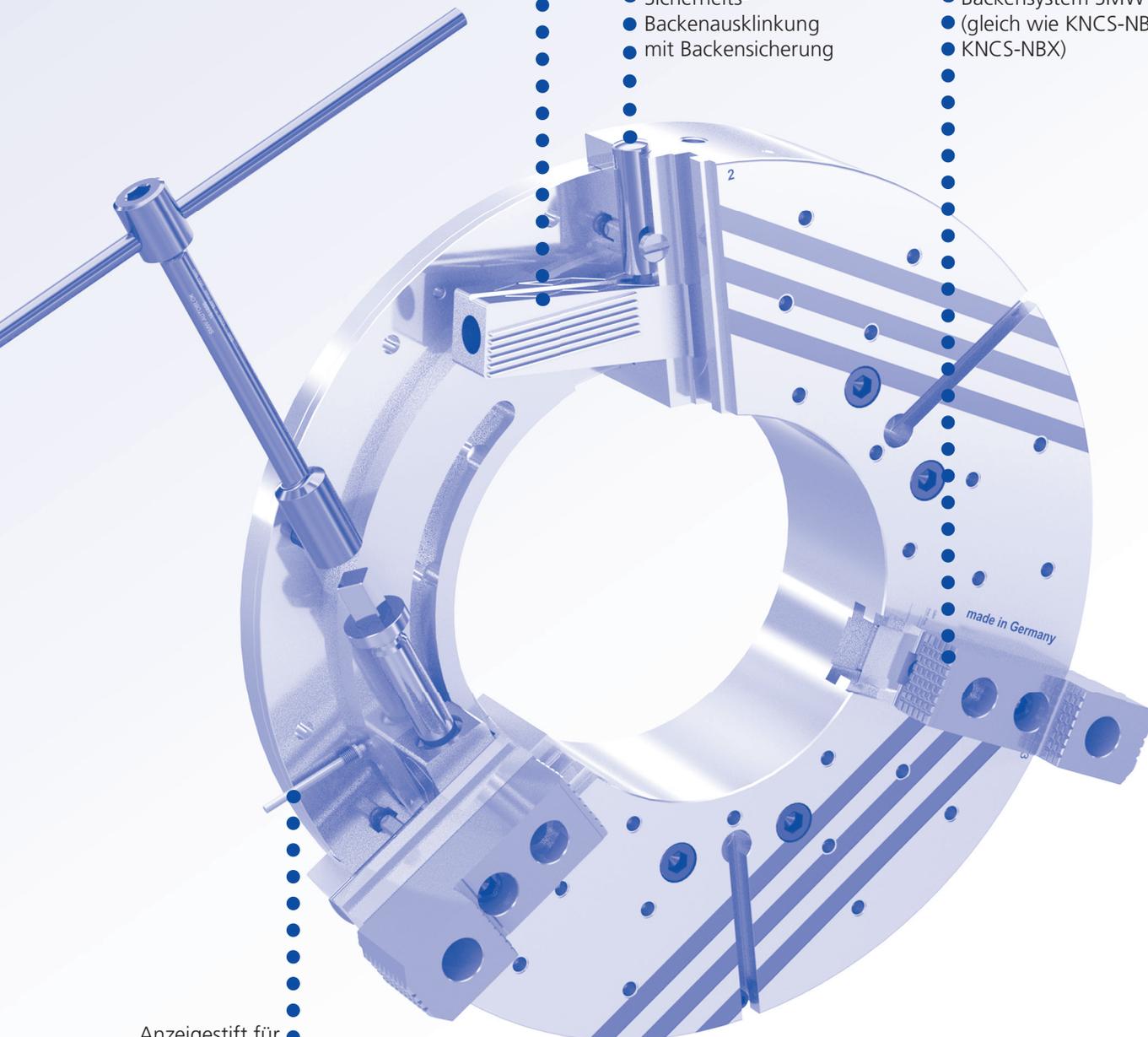
Falls Ihr Backentyp nicht dabei ist, fragen Sie uns.



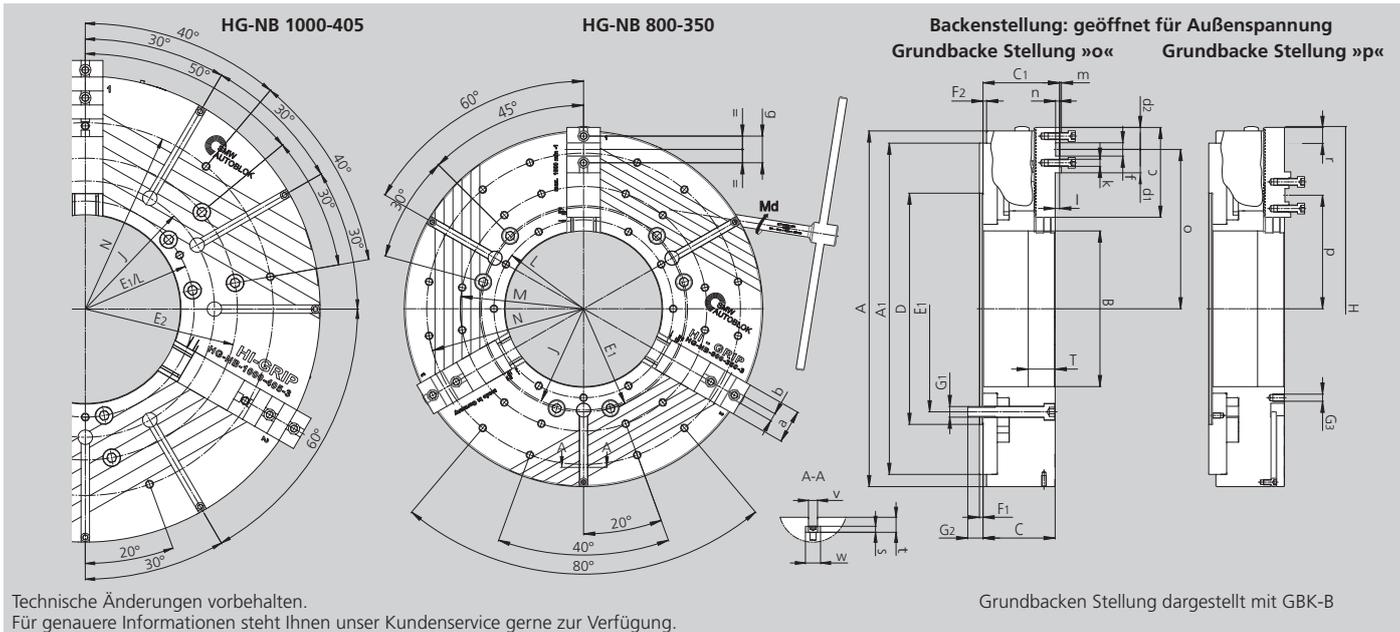
Keilstangenantrieb
 garantiert höchste Präzision,
 Rundlauf- und Wiederholspannengenauigkeit
 sowie höchste Spannkraft

- Sicherheits-
- Backenausklindung
- mit Backensicherung

- Backensystem SMW
- (gleich wie KNCS-NB /
- KNCS-NBX)



Anzeigestift für
 nutzbaren
 Backenhub

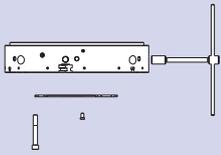


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Grundbacken Stellung dargestellt mit GBK-B

| SMW-AUTOBLOK Typ | | HG-NB 800-350 | | HG-NB 1000-405 | |
|------------------------|-------------------|----------------|--|----------------|--|
| Aufnahme | Größe | Z520 | | Z720 | |
| | A | 800 | | 1000 | |
| | A1 | 745 | | 880 | |
| | B | 350 | | 405 | |
| | C | 161 | | 161 | |
| | C1 | 171 | | 171 | |
| | D | 520 | | 720 | |
| | E1 | 463.6 | | 463.6 | |
| | E2 | - | | 647.6 | |
| | F1 | 8 | | 8 | |
| | F2 | 8 | | 8 | |
| | G1 | M24 (6x) | | M24 (12x) | |
| | G2 | 34 | | 34 | |
| Gewinde / Gewindetiefe | G3 | M16 (33x) / 26 | | M16 (9x) / 25 | |
| Schwingdurchmesser | H | 839 | | 1070 | |
| | J | 456 | | 550 | |
| | L | 400 | | 463.6 | |
| | M | 550 | | - | |
| | N | 700 | | 800 | |
| | T | 60 | | 60 | |
| Grundbacke | - | GBK-B 630 | | GBK-B 800 | |
| | a | 75 | | 75 | |
| | b | 18 | | 18 | |
| | c | 202 | | 286 | |
| | d1 | 52.5 | | 113 | |
| | d2 | 49.5 | | 50.5 | |
| | f | 30 | | 30 | |
| | g | 60 | | 60 | |
| | k | M16 | | M16 | |
| | l | 10 | | 10 | |
| | m | 4 | | 4 | |
| | n | 9 | | 9 | |
| Max. / min. | o | 368.4 / 277.4 | | 478 / 303 | |
| Max. / min. | p | 265.4 / 174.4 | | 293 / 118 | |
| Zahnteilung Grundbacke | - | 7 | | 7 | |
| Versatz Grundbacke | r | 91 | | 175 | |
| Versatz Grundbacke | Zähne | 13 | | 25 | |
| | s | 12 | | 12 | |
| | t | 30 | | 30 | |
| H8 | v | 18 | | 18 | |
| | w | 30 | | 30 | |
| Nutzhub / Backe | mm | 13 | | 13.2 | |
| Max. Gesamtspannkraft | kN | 250 | | 250 | |
| Bei max. Drehmoment Md | Nm | 260 | | 260 | |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 1000 | | 900 | |
| Masse ohne Backen | kg | 475 | | 745 | |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 45.5 | | 109 | |

Bestellübersicht



| Spindel-aufnahme | Größe | HG-NB 800-350 | HG-NB 1000-405 |
|------------------|-------|----------------|----------------|
| Z-Rand | | Z520 161880 | Z720 161910 |

Lieferumfang

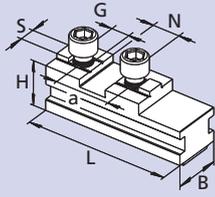
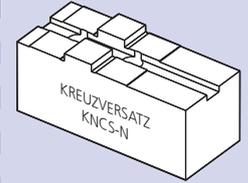
Futter + Betätigungsschlüssel + Befestigungsschrauben + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung

Grundbacke Typ

GBK-B

KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



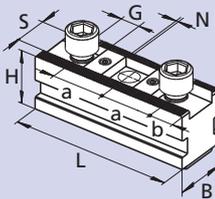
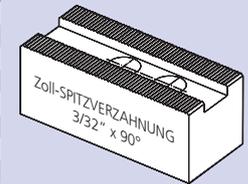
| Futter | HG-NB 800-350 | HG-NB 1000-405 |
|--------------|---------------|----------------|
| Id.-Nr. | 035902 | 064604 |
| B | 75 | 75 |
| H | 57 | 57 |
| L | 202 | 286 |
| N | 30 | 30 (2x) |
| S | 18 | 18 |
| G (metrisch) | M16 | M16 |
| a | 60 | 2 x 60 |

Grundbacke Typ

GBK-BD

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

Vorhandene Aufsatzbacke



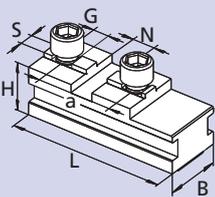
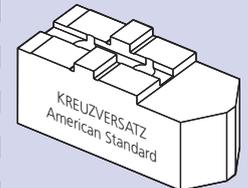
| Futter | HG-NB 800-350 | HG-NB 1000-405 |
|----------|-------------------|--------------------|
| Id.-Nr. | 036295 | 036296 |
| B | 75 | 75 |
| H | 61 | 61 |
| L | 202 | 286 |
| N | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| S (Steg) | 25.5 | 25.5 |
| G | M20 | M20 |
| a | 38 / 38 / 52 / 38 | 3x38 / 60.7 / 2x38 |
| b | 18 | 17.5 |

Grundbacke Typ

GBK-BA

KREUZVERSATZ American Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



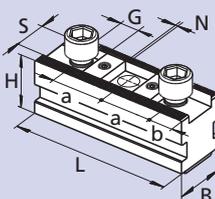
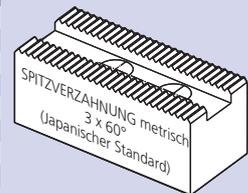
| Futter | HG-NB 800-350 | HG-NB 1000-405 |
|----------|---------------|----------------|
| Id.-Nr. | 060562 | 064590 |
| B | 75 | 75 |
| H | 57 | 57 |
| L | 202 | 286 |
| N | 19.02 | 19.02 (2x) |
| S | 12.7 | 12.7 |
| G (Zoll) | 3/4-10 | 3/4-10 |
| a | 76.2 | 2 x 76.2 |

Grundbacke Typ

GBK-BM

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

Vorhandene Aufsatzbacke

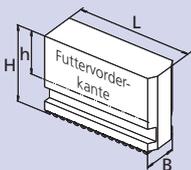


| Futter | HG-NB 800-350 | HG-NB 1000-405 |
|--------------|---------------|---------------------|
| Id.-Nr. | 035917 | 036708 |
| B | 75 | 75 |
| H | 61 | 61 |
| L | 202 | 286 |
| N | 3 x 60° | 3 x 60° |
| S | 25 | 25 |
| G (metrisch) | M20 | M20 |
| a | 2 x 60 | 60 / 60 / 70.5 / 60 |
| b | 18 | 17.5 |

Backe Typ

UVB-B

Weiche, breite Monoblockbacken



| Futter | HG-NB 800/1000 |
|-----------|----------------|
| Backe Typ | UVB-B 630 |
| Id.-Nr. | 5301060 |
| B | 75 |
| H | 160 |
| h | 105 |
| L | 230 |
| kg / Satz | 61.5 |

BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



NEUE GENERATION

Das abgedichtete **Backenschnellwechsel** **Handspannfutter**

HG-2G

► ALLE VORHANDENEN
AUFSATZBACKEN VERWENDBAR

Kundenvorteile

| | HG-N | HG-2G |
|--|------|-------|
| Minimale Rüstzeiten durch Backenschnellwechsel | ■ | ■ |
| Hohe Wechselgenauigkeit Backenwechsel | ■ | ■ |
| Universell einsetzbar | ■ | ■ |
| Einsatzgehärtete Bauteile | ■ | ■ |
| Keilstangenantrieb | ■ | ■ |
| Backensicherung | ■ | ■ |
| Ideal für Vertikaleinsatz | | ■ |
| Abdichtung Keilstangen und Grundbacken | | ■ |
| Optimiertes Schmiersystem | | ■ |
| Wartungsarm | | ■ |

Wirtschaftlichkeit

Beispiel: Wartungskosten bei starkem Schmutzanfall / Kühlmittleinsatz

| | HG-N | HG-2G |
|--------------------------------|-----------------------------|------------------|
| Abschmierintervall | jede Schicht | alle 3 Schichten |
| Zeitaufwand zum Abschmieren | 10 Min. | 10 Min. |
| Arbeitstage / Jahr | 230 | 230 |
| Zeitaufwand Abschmieren / Jahr | 2.300 Min. | 767 Min. |
| Maschinenstunde Satz | € 60.– | € 60.– |
| Gesamtkosten / Jahr | € 2.300.– | € 767.– |
| Kostenvorteil / Jahr * | bei 1-Schichtbetrieb | € 1.533.– |
| | bei 2-Schichtbetrieb | € 3.066.– |
| | bei 3-Schichtbetrieb | € 4.599.– |

* Der Kostenvorteil erhöht sich, da 2G Handspannfutter weniger Maschinenstillstand durch Reinigung und Wartung der Futter verursachen.

Spanntechnik-Lexikon

HG-2G: Neue Generation des Backenschnellwechselfutters HG-N. Das HG-2G ist im Vergleich zum HG-N zusätzlich abgedichtet und wartungsarm. **Das Futter hat dieselben Grundeigenschaften wie das HG-N.** Die Kraftübersetzung erfolgt über tangential angeordnete Keilstangen. Das HG-2G erzielt aufgrund dieses Konstruktionsprinzips eine bis heute unübertroffene Wiederholspanngenaugigkeit und Futtersteifigkeit. Geringer Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen.

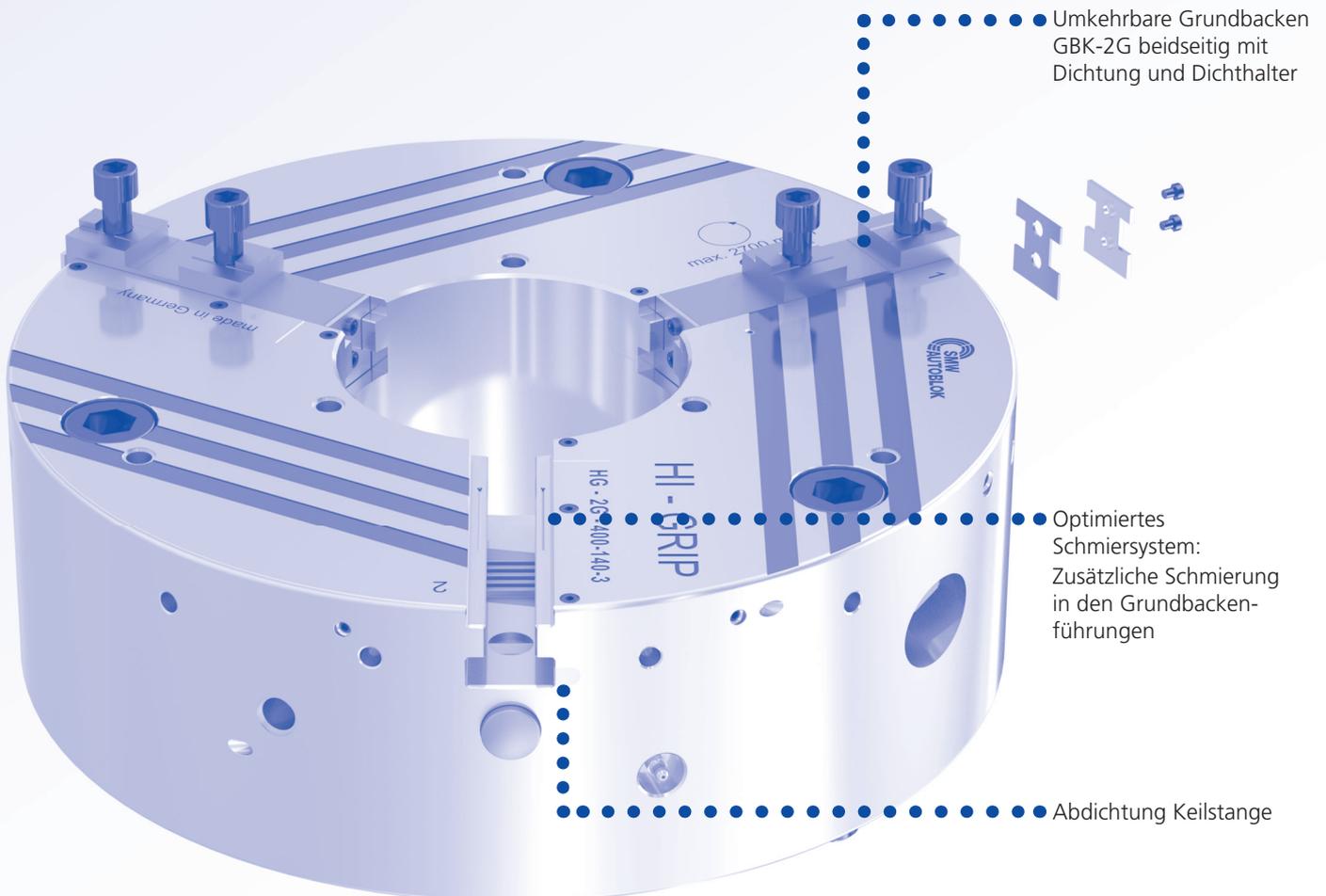
Abdichtung: Das HG-2G ist durch stirnseitig an den Grundbacken befestigten Dichtungen abgedichtet. Auch die Keilstangen sind durch mechanische Dichtungen abgedichtet. Die Abdichtung bietet **Schutz vor Verschmutzung** in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters.

Wartungsarm: Das **Schmiersystem des HG-2G wurde optimiert.** In den Führungsbahnen sind zusätzliche Schmierkanäle und Schmieraschen integriert.

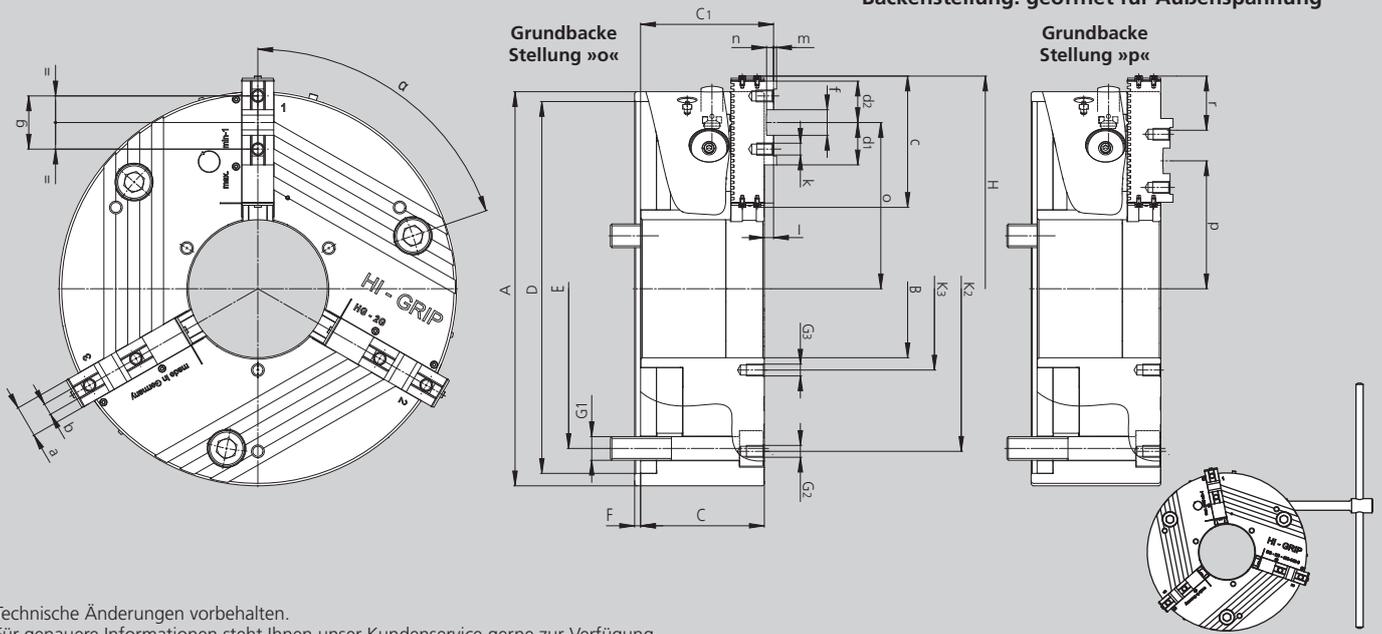
Die zusätzlichen Schmierkanäle und Schmieraschen bieten eine konstante Spannkraft. Zudem werden die Schmierintervalle des Spannfutters erheblich verlängert und somit die Wartungskosten reduziert.

Vertikalbetrieb: Das HG-2G ist durch die zusätzliche Abdichtung und die Eigenschaft, dass das Futter wartungsarm ist, auch ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren oder Dreh-Fräszentren im Vertikalbetrieb geeignet.

Kompatibilität: Das HG-2G ist tauschkompatibel mit dem Standard Backenschnellwechselfutter HG-N. Vorhandene Grundbacken können ohne Abdichtung weiterhin verwendet werden. Zudem ist optional ein **Montage Kit** erhältlich. In Verbindung mit einer kundenseitigen Umarbeitung können vorhandene Grundbacken auf die Version GBK-2G Grundbacken mit Abdichtung umgebaut werden.



Backenstellung: geöffnet für Außenspannung



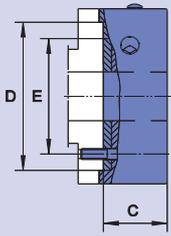
Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | HG-2G 400-140 | HG-2G 500-165 | HG-2G 630-254 | |
|-------------------------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------|
| Aufnahme | Größe | Z380 | Z380 | Z380 | |
| H6 | A | 400 | 500 | 630 | |
| | B | 140 | 165 | 254 | |
| | C | 124.6 | 136 | 143 | |
| | C1 | 133.9 | 146 | 153 | |
| | D | 380 | 380 | 380 | |
| | E | 330.2 | 330.2 | 330.2 | |
| | F | 6 | 8 | 8 | |
| | G1 | M24 | M24 | M24 | |
| | G2 | M12 / 3 x 120° | M16 / 9 x 40° | M16 / 6 x 60° | |
| | G3 | M12 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° | |
| Schwingdurchmesser | H | 432 | auf Anfrage | auf Anfrage | |
| | K2 | 330 | 420 | 550 | |
| | K3 | 165 | 195 | 290 | |
| | α | 71° | 71° | 74° | |
| Grundbacke | | GBK-2G 400 | GBK-2G 500 | GBK-2G 630 | |
| | a | 32 | 45 | 45 | |
| | f7 b | 12 | 18 | 18 | |
| | c | 133.2 | 167.7 | 209.7 | |
| | d1 | 43 | 53 | 53 | |
| | d2 | 42 | 48.25 | 49.7 | |
| | H7 f | 26 | 30 | 30 | |
| | g | 54 | 60 | 60 | |
| | Gewinde / Gewindetiefe | k | M12 / 17 | M16 / 34 | M16 / 34 |
| | | l | 9.3 | 10 | 10 |
| m | | 3 | 4 | 4 | |
| n | | 7 | 9 | 9 | |
| Max. / min. | o | 168.8 / 113.8 | 211 / 141 | 291.5 / 200.5 | |
| Max. / min. | p | 129.8 / 74.8 | 150 / 80 | 191.5 / 100.5 | |
| Zahnteilung Grundbacke | - | 5.5 | 7 | 7 | |
| Versatz Grundbacke | r | 55 | 70 | 91 | |
| Versatz Grundbacke | Zähne | 10 | 10 | 13 | |
| Nutzhub / Backe | mm | 8.5 | 11.5 | 13 | |
| Max. Gesamtspannkraft | kN | 220 | 250 | 250 | |
| Bei max. Drehmoment Md | Nm | 250 | 260 | 260 | |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 2700 | 1500 | 1000 | |
| Masse ohne Backen | kg | 99 | 161 | 270 | |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 1.9 | 4.5 | 12 | |

Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.

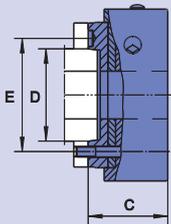
Bestellübersicht

Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



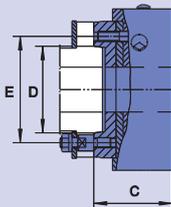
| Futter | HG-2G 400-140 | | HG-2G 500-165 | | HG-2G 630-254 | |
|--------------------------------|---------------|--|---------------|--|---------------|--|
| Aufnahme | Z380 | | Z380 | | Z380 | |
| C | 125 | | 136 | | 136 | |
| D | 380 | | 380 | | 380 | |
| E | 330.2 | | 330.2 | | 330.2 | |
| Futter mit GBK-2G + WAK | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161729 | | 161813 | | 161827 | |
| Futter mit GBK-2G + GUA | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161800 | | 161814 | | 161828 | |

Futter mit ISO-A DIN 55026



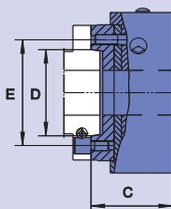
| Futter | HG-2G 400-140 | | HG-2G 500-165 | | HG-2G 630-254 | |
|--------------------------------|---------------|--------|---------------|--------|---------------|--------|
| Aufnahme | A11 | A15 | A11 | A15 | A11 | A15 |
| C | 165 | 161 | 176 | 172 | 176 | 172 |
| D | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 |
| E | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit GBK-2G + WAK | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161801 | 161807 | 161815 | 161821 | 161829 | 161835 |
| Futter mit GBK-2G + GUA | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161802 | 161808 | 161816 | 161822 | 161830 | 161836 |

Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



| Futter | HG-2G 400-140 | | HG-2G 500-165 | | HG-2G 630-254 | |
|--------------------------------|---------------|--------|---------------|--------|---------------|--------|
| Aufnahme | C11 | C15 | C11 | C15 | C11 | C15 |
| C | 161 | 161 | 172 | 172 | 172 | 172 |
| D | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 |
| E | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit GBK-2G + WAK | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161803 | 161809 | 161817 | 161823 | 161831 | 161837 |
| Futter mit GBK-2G + GUA | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161804 | 161810 | 161818 | 161824 | 161832 | 161838 |

Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S



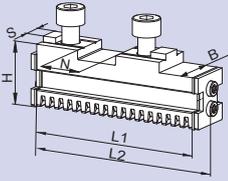
| Futter | HG-2G 400-140 | | HG-2G 500-165 | | HG-2G 630-254 | |
|--------------------------------|---------------|--------|---------------|--------|---------------|--------|
| Aufnahme | S11 | S15 | S11 | S15 | S11 | S15 |
| C | 175 | 175 | 186 | 186 | 186 | 186 |
| D | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 | 196.88 | 285.77 |
| E | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit GBK-2G + WAK | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161805 | 161811 | 161819 | 161825 | 161833 | 161839 |
| Futter mit GBK-2G + GUA | | | | | | |
| Id.-Nr. | 161806 | 161812 | 161820 | 161826 | 161834 | 161840 |

Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen).
Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.

BACKENSCHNELLWECHSEL

GBK-2G

Harte Grundbacken

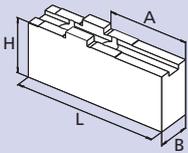


| Futter | HG-2G 400 | HG-2G 500 | HG-2G 630 |
|------------|------------|------------|------------|
| Backen Typ | GBK-2G 400 | GBK-2G 500 | GBK-2G 630 |
| Id.-Nr. | 161605 | 161843 | 161846 |
| B | 32 | 45 | 45 |
| H | 43 | 57 | 57 |
| L1 | 123 | 158 | 198 |
| L2 * | 133.2 | 168.2 | 208.2 |
| N | 26 | 30 | 30 |
| S | 12 | 18 | 18 |
| kg / Satz | 3.0 | 7.1 | 9.0 |

* Maß inkl. Dichtungen, Dichtbleche und Schrauben

WAK

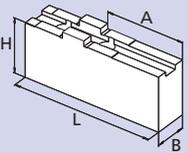
Weiche Aufsatzbacken



| Futter | HG-2G 400 | HG-2G 500 | HG-2G 630 |
|------------|------------|------------|------------|
| Backen Typ | WAK 400-10 | WAK 500-10 | WAK 500-10 |
| Id.-Nr. | 012494 | 012495 | 012495 |
| B | 35 | 50 | 50 |
| H | 54 | 73 | 73 |
| L | 145 | 180 | 180 |
| A | 74 | 100 | 100 |
| kg / Satz | 5.8 | 13.7 | 13.7 |

WAKS

Breite, weiche Aufsatzbacken

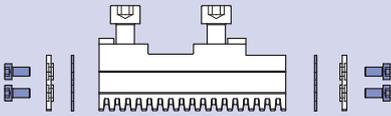


| Futter | HG-2G 400 | HG-2G 500 | HG-2G 630 |
|------------|-------------|-------------|-------------|
| Backen Typ | WAKS 400-30 | WAKS 500-30 | WAKS 500-30 |
| Id.-Nr. | 012500 | 012501 | 012501 |
| B | 80 | 90 | 90 |
| H | 64 | 73 | 73 |
| L | 100 | 130 | 130 |
| A | 44 | 65 | 65 |
| kg / Satz | 11.0 | 16.4 | 16.4 |

Dichtsatz

für harte Grundbacken GBK-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

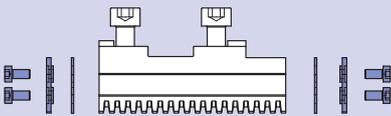


| HG-2G | 400 | 500 | 630 |
|---------------|------------|------------|------------|
| Dichtsatz Typ | GBK-2G 400 | GBK-2G 500 | GBK-2G 630 |
| Id.-Nr. | 205385 | 206915 | 206915 |

Montage Kit

für harte Grundbacken GBK-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).



| HG-2G | 400 | 500 | 630 |
|-----------------|------------|------------|------------|
| Montage Kit Typ | GBK-2G 400 | GBK-2G 500 | GBK-2G 630 |
| Id.-Nr. | 205389 | 206916 | 206916 |

Hinweis:

Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK auf die abgedichtete Version GBK-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

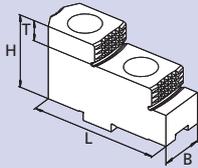
BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de



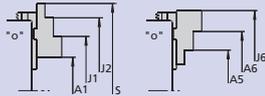
GUA

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken

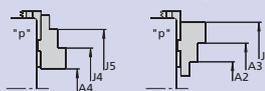


Spannbereiche

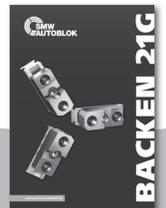
Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



| Futter | HG-2G 400 | HG-2G 500 | HG-2G 630 |
|------------|-----------|-----------|-----------|
| Backen Typ | GUA 400 | GUA 500 | GUA 500 |
| Id.-Nr. | 012487 | 012488 | 012488 |
| B | 36 | 45 | 45 |
| H | 56 | 70 | 70 |
| L | 105 | 130 | 130 |
| T | 15 | 20 | 20 |
| kg / Satz | 3.2 | 10.8 | 10.8 |
| A1 | 138-258 | 150-308 | 265-469 |
| A2 | 78-188 | 37-181 | 58-262 |
| A3 | 186-298 | 144-302 | 179-383 |
| A4 | 60-183 | 33-191 | 65-269 |
| A5 | 143-268 | 143-301 | 258-462 |
| A6 | 253-378 | 264-422 | 379-583 |
| J1 | 218-338 | 259-417 | 374-578 |
| J2 | 328-448 | 380-538 | 495-699 |
| J3 | 263-380 | 253-411 | 288-492 |
| J4 | 138-263 | 139-297 | 174-378 |
| J5 | 248-373 | 260-418 | 295-499 |
| J6 | 333-458 | 373-531 | 488-692 |
| S | - | 570 | 732 |



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder herunterladen unter: www.smw-autoblok.de

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand- und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500 g
Id.-Nr. 016440

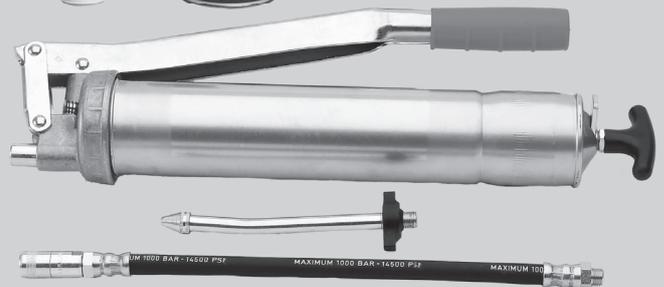
Dose 1000 g
Id.-Nr. 011881



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

NEUE GENERATION

Das abgedichtete Backenschnellwechsel Handspannfutter

HG-B-2G

► ALLE VORHANDENEN
AUFsatzBACKEN VERWENDBAR

Kundenvorteile

| | HG-NB | HG-B-2G |
|--|-------|---------|
| Minimale Rüstzeiten durch Backenschnellwechsel | ■ | ■ |
| Hohe Wechselgenauigkeit Backenwechsel | ■ | ■ |
| Universell einsetzbar | ■ | ■ |
| Einsatzgehärtete Bauteile | ■ | ■ |
| Keilstangenantrieb | ■ | ■ |
| Backensicherung | ■ | ■ |
| Ideal für Vertikaleinsatz | | ■ |
| Abdichtung Keilstange und Grundbacken | | ■ |
| Optimiertes Schmiersystem | | ■ |
| Wartungsarm | | ■ |

Wirtschaftlichkeit

Beispiel: Wartungskosten bei starkem Schmutzanfall / Kühlmittleinsatz

| | HG-NB | HG-B-2G |
|----------------------------------|-----------------------------|------------------|
| Abschmierintervall | jede Schicht | alle 3 Schichten |
| Zeitaufwand zum Abschmieren | 10 Min. | 10 Min. |
| Arbeitstage / Jahr | 230 | 230 |
| Zeitaufwand Abschmieren pro Jahr | 2.300 Min. | 767 Min. |
| Maschinenstunde Satz | € 60.– | € 60.– |
| Gesamtkosten / Jahr | € 2.300.– | € 767.– |
| Kostenvorteil / Jahr * | bei 1-Schichtbetrieb | € 1.533.– |
| | bei 2-Schichtbetrieb | € 3.066.– |
| | bei 3-Schichtbetrieb | € 4.599.– |

* Der Kostenvorteil erhöht sich, da 2G Handspannfutter weniger Maschinenstillstand durch Reinigung und Wartung der Futter verursachen.

Spanntechnik-Lexikon

HG-B-2G: Neue Generation des Backenschnellwechselfutters HG-NB. Das HG-B-2G ist im Vergleich zum HG-NB zusätzlich abgedichtet und wartungsarm. **Das Futter hat dieselben Grundeigenschaften wie das HG-NB.** Die Kraftübersetzung erfolgt über tangential angeordnete Keilstangen. Das HG-B-2G erzielt aufgrund dieses Konstruktionsprinzips eine bis heute unübertroffene Wiederholspannungsgenauigkeit und Futtersteifigkeit. Geringer Spannkraftabfall bei hohen Drehzahlen.

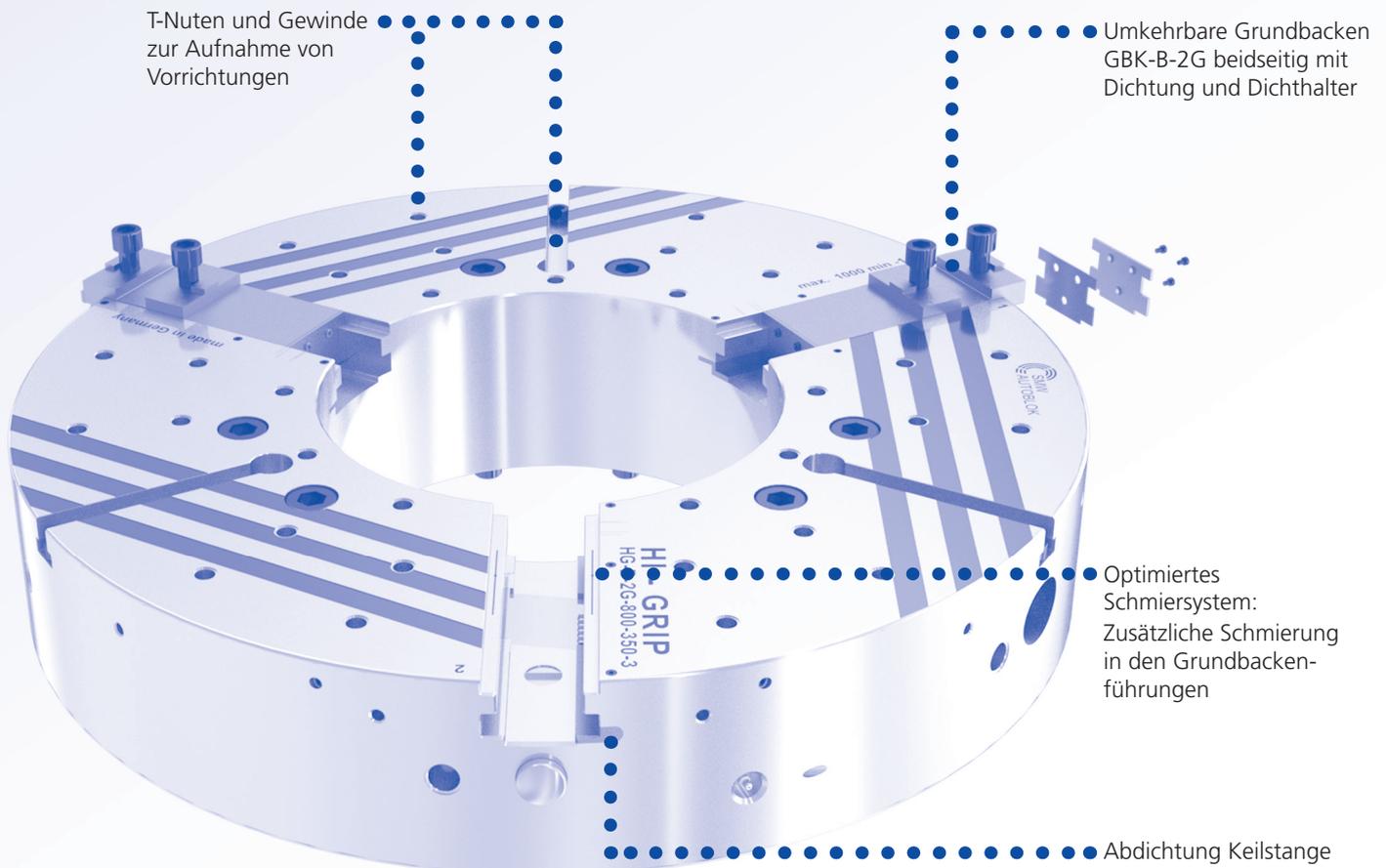
Abdichtung: Das HG-B-2G ist durch stirnseitig an den Grundbacken befestigte Dichtungen abgedichtet. Auch die Keilstangen sind durch mechanische Dichtungen abgedichtet. Die Abdichtung bietet **Schutz vor Verschmutzung** in den Führungsbahnen und im Inneren des Spannfutters.

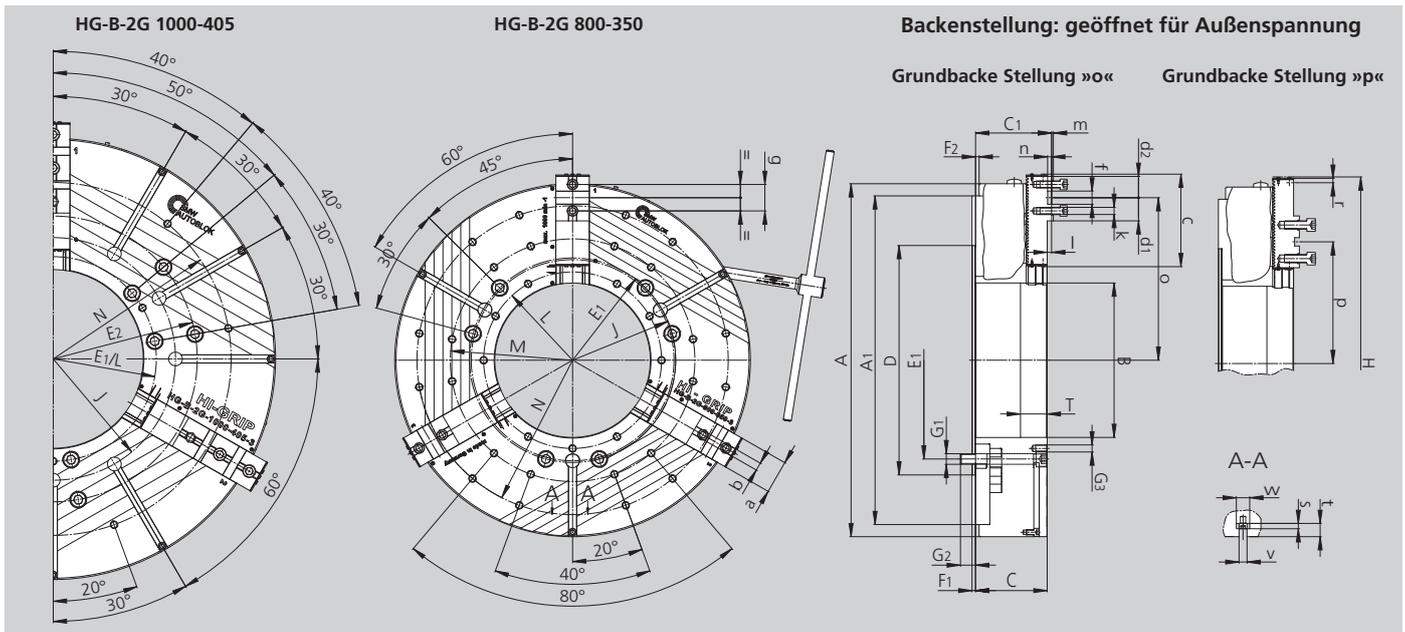
Wartungsarm: Das **Schmiersystem des HG-B-2G wurde optimiert.** In den Führungsbahnen sind zusätzliche Schmierkanäle und Schmieraschen integriert.

Die zusätzlichen Schmierkanäle und Schmieraschen bieten eine konstante Spannkraft. Zudem werden die Schmierintervalle des Spannfutters erheblich verlängert und somit die Wartungskosten reduziert.

Vertikalbetrieb: Das HG-B-2G ist durch die zusätzliche Abdichtung und die Eigenschaft, dass das Futter wartungsarm ist, auch ideal für den Einsatz auf Bearbeitungszentren oder Dreh-Fräszentren im Vertikalbetrieb geeignet.

Kompatibilität: Das HG-B-2G ist tauschkompatibel mit dem Standard Backenschnellwechselfutter HG-NB. Vorhandene Grundbacken können ohne Abdichtung weiterhin verwendet werden. Zudem ist optional ein **Montage Kit** erhältlich. In Verbindung mit einer kundenseitigen Umarbeitung können vorhandene Grundbacken auf die Version GBK-2G Grundbacken mit Abdichtung umgebaut werden.





Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

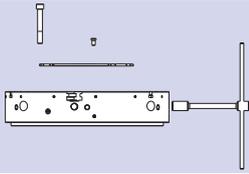
Grundbacken Stellung dargestellt mit GBK-B-2G

| SMW-AUTOBLOK Typ | | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|-------------------------------|-------------------|-----------------|------------------|
| Aufnahme | Größe | Z520 | Z720 |
| | A | 800 | 1000 |
| | A1 | 745 | 880 |
| | B | 350 | 405 |
| | C | 161 | 161 |
| | C1 | 171 | 171 |
| | D | 520 | 720 |
| | E1 | 463.6 | 463.6 |
| | E2 | - | 647.6 |
| | F1 | 8 | 8 |
| | F2 | 8 | 8 |
| | G1 | M24 (6x) | M24 (12x) |
| | G2 | 34 | 34 |
| Gewinde / Gewindetiefe | G3 | M16 (33x) / 26 | M16 (9x) / 25 |
| Schwingdurchmesser | H | 845 | 1076 |
| | J | 456 | 550 |
| | L | 400 | 463.6 |
| | M | 550 | - |
| | N | 700 | 800 |
| | T | 60 | 60 |
| Grundbacke | - | GBK-B-2G 630 | GBK-B-2G 800 |
| | a | 75 | 75 |
| | b | 18 | 18 |
| | c | 209.7 | 293.4 |
| | d1 | 52.5 | 113 |
| | d2 | 48.25 | 49 |
| | f | 30 | 30 |
| | g | 60 | 60 |
| | k | M16 | M16 |
| | l | 10 | 10 |
| | m | 4 | 4 |
| | n | 9 | 9 |
| Max. / min. | o | 368.4 / 277.4 | 478 / 303 |
| Max. / min. | p | 265.4 / 174.4 | 353 / 178 |
| Zahnteilung Grundbacke | - | 7 | 7 |
| Versatz Grundbacke | r | 91 | 175 |
| Versatz Grundbacke | Zähne | 13 | 25 |
| | s | 12 | 12 |
| | t | 30 | 30 |
| H8 | v | 18 | 18 |
| | w | 30 | 30 |
| Nutzhub / Backe | mm | 13 | 13.2 |
| Max. Gesamtspannkraft | kN | 250 | 250 |
| Bei max. Drehmoment Md | Nm | 260 | 260 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 1000 | 900 |
| Masse ohne Backen | kg | 475 | 745 |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 45.5 | 109 |

HG-B-2G

BACKENSCHNELLWECHSEL
Breite Grundbacken

Bestellübersicht



| Größe | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|----------------------|-----------------|------------------|
| Spindel- aufnahme | | |
| Z-Rand | Z520 162300 | Z720 162340 |

Lieferumfang

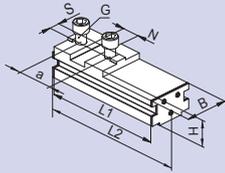
Futter + Betätigungsschlüssel + Befestigungsschrauben + 1 Satz Verschlussdeckel für Futterbohrung

Grundbacke Typ

GBK-B-2G

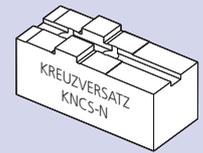
KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

Vorhandene
Aufsatzbacke



* Maß inkl. Dichtungen,
Dichtbleche und Schrauben

| Futter | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|--------------|-----------------|------------------|
| Id.-Nr. | 162316 | 162319 |
| B | 75 | 75 |
| H | 57 | 57 |
| L1 | 199.5 | 283.2 |
| L2 * | 209.7 | 293.4 |
| N | 30 | 30 (2x) |
| S | 18 | 18 |
| G (metrisch) | M16 | M16 |
| a | 60 | 2 x 60 |

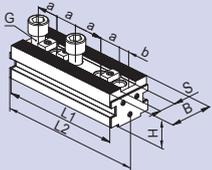


Grundbacke Typ

GBK-BD-2G

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

Vorhandene
Aufsatzbacke



* Maß inkl. Dichtungen,
Dichtbleche und Schrauben

| Futter | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|----------|-------------------|-------------------------------|
| Id.-Nr. | 162462 | 162463 |
| B | 75 | 75 |
| H | 61 | 61 |
| L1 | 199.5 | 283.5 |
| L2 * | 209.7 | 293.7 |
| N | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| S (Steg) | 25.5 | 25.5 |
| G | M20 | M20 |
| a | 38 / 38 / 52 / 38 | 38 / 38 / 38 / 60.7 / 38 / 38 |
| b | 16.75 | 16.25 |

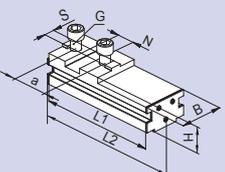


Grundbacke Typ

GBK-BA-2G

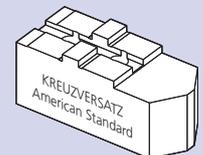
KREUZVERSATZ American Standard

Vorhandene
Aufsatzbacke



* Maß inkl. Dichtungen,
Dichtbleche und Schrauben

| Futter | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|----------|-----------------|------------------|
| Id.-Nr. | 162315 | 162349 |
| B | 75 | 75 |
| H | 57 | 57 |
| L1 | 199.5 | 283.2 |
| L2 * | 209.7 | 293.4 |
| N | 19.02 | 19.02 (2x) |
| S | 12.7 | 12.7 |
| G (Zoll) | 3/4 - 10 | 3/4 - 10 |
| a | 76.2 | 2 x 76.2 |

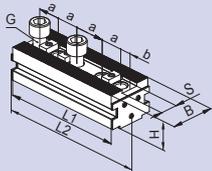


Grundbacke Typ

GBK-BM-2G

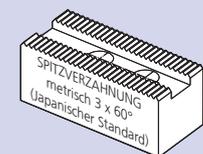
SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

Vorhandene
Aufsatzbacke



* Maß inkl. Dichtungen,
Dichtbleche und Schrauben

| Futter | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|--------------|-----------------|---------------------|
| Id.-Nr. | 162464 | 162465 |
| B | 75 | 75 |
| H | 61 | 61 |
| L1 | 199.5 | 283.5 |
| L2 * | 209.7 | 283.7 |
| N | 3 x 60° | 3 x 60° |
| S | 25 | 25 |
| G (metrisch) | M20 | M20 |
| a | 60 / 60 | 60 / 60 / 70.5 / 60 |
| b | 16.75 | 16.75 |

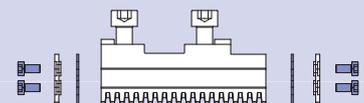


Dichtsatz

für harte Grundbacken GBK-B-2G / GBK-BD-2G / GBK-BA-2G / GBK-BM-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

| Futter | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|---------------|-----------------|------------------|
| Dichtsatz Typ | GBK-B-2G 630 | GBK-B-2G 800 |
| Id.-Nr. | 207673 | 207673 |

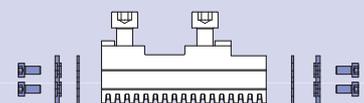


Montage Kit

für harte Grundbacken GBK-B-2G / GBK-BD-2G / GBK-BA-2G / GBK-BM-2G

Bestehend aus Dichtelementen (6 Stück), Dichthalter (6 Stück) und Befestigungsschrauben (12 Stück).

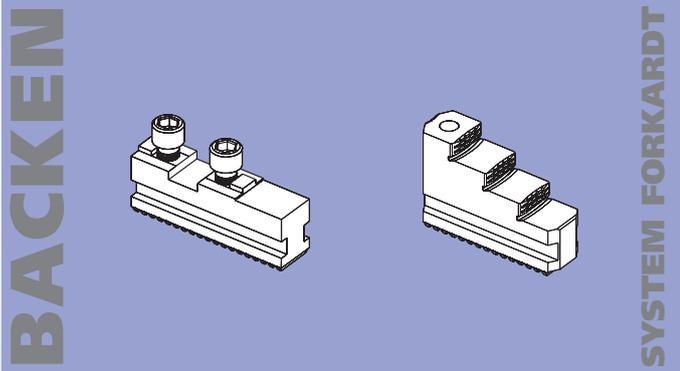
| Futter | HG-B-2G 800-350 | HG-B-2G 1000-405 |
|-----------------|-----------------|------------------|
| Montage Kit Typ | GBK-B-2G 630 | GBK-B-2G 800 |
| Id.-Nr. | 207674 | 207674 |



Hinweis:

Montage Kit auch für kundenseitige Umarbeit vorhandener Grundbacken GBK-B auf die abgedichtete Version GBK-B-2G verwendbar (Anleitung zur Umarbeit auf Anfrage erhältlich).

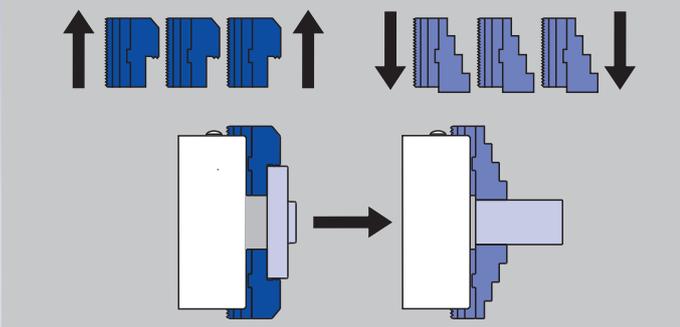
Backenschnellwechsel-



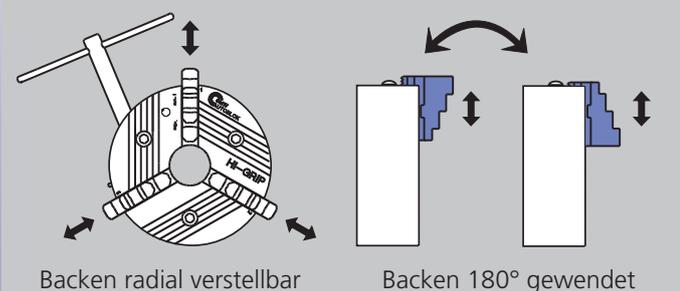
HG-F



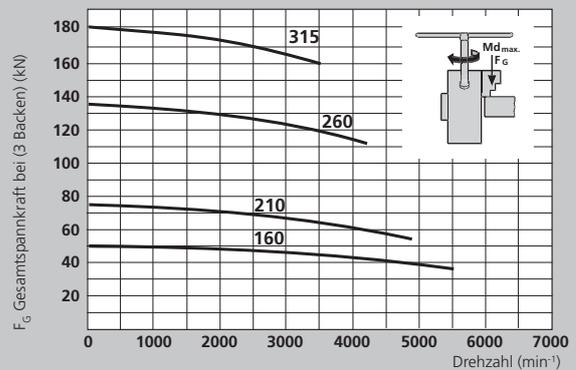
- Backenwechsel in weniger als 1 Minute



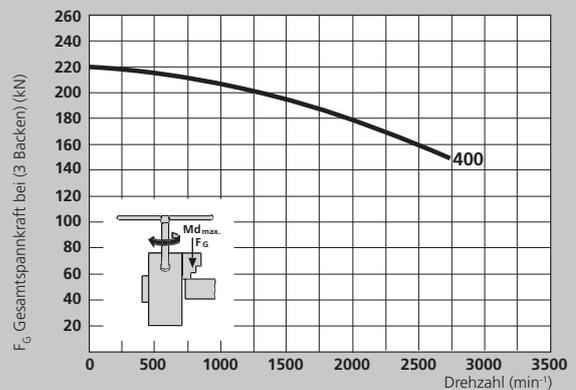
- Universell, da Backen versetzt oder gewendet werden = weniger Backensätze



Für sehr hohe Drehzahlen Flache Spannkraftkurve



- Die max. statische Spannkraft wird durch Einleitung des max. zulässigen Betätigungs-Drehmoments erreicht. Voraussetzung ist ein neu gewartetes, gereinigtes und mit SMW K05 Fett geschmiertes Futter entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung.

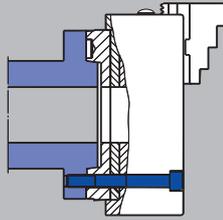


- Die dynamischen Spannkräfte der Spannfutter sind mit gehärteten Standard-Stufenbacken Typ GST gemessen.

⚠ **Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr**
bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen, muss das Betätigungs-Drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

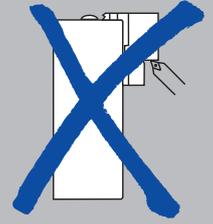
Handspannfutter HI-GRIP®

Direktmontage



Aufnahme und Befestigungsloch-
kreis nach DIN 55026 / ISO-A 702/1

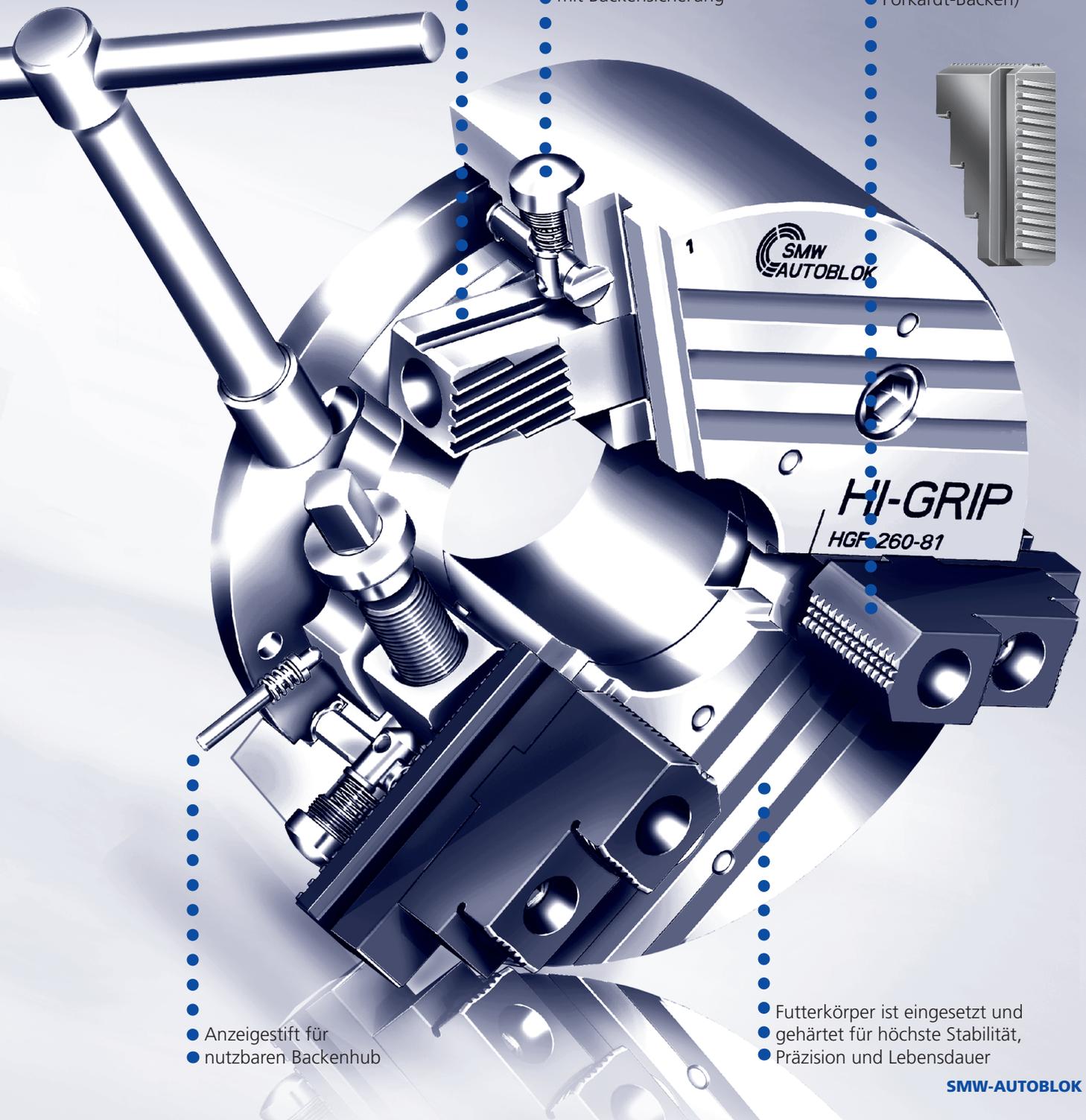
- Kein Nachdrehen bereits einmal
ausgedrehter Backen notwendig,
da Rundlauf < 0.02
(z.B. HG-F 210)



- Keilstangenantrieb garantiert höchste
Präzision, Rundlauf- und
Wiederholspanngenaugkeit
sowie höchste Spannkkräfte

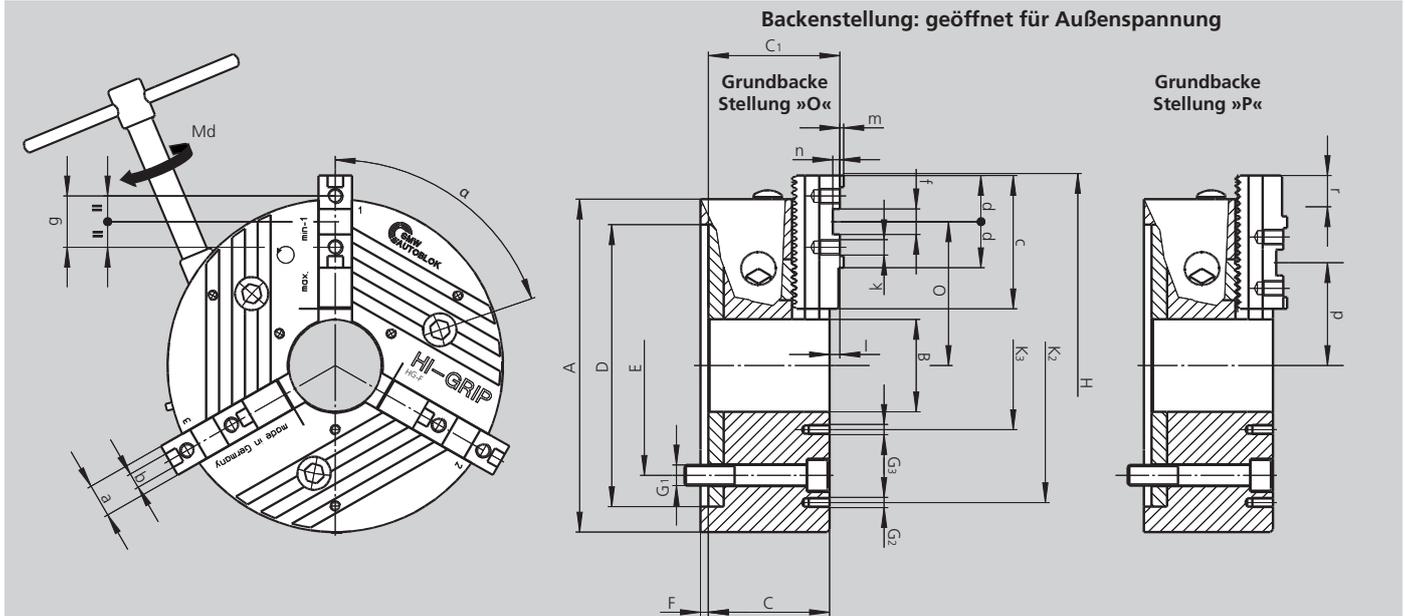
- Sicherheits-
Backenausklindung
mit Backensicherung

- Backensystem "F"
(kompatibel mit
Forkardt-Backen)



- Anzeigestift für
nutzbaren Backenhub

- Futterkörper ist eingesetzt und
gehärtet für höchste Stabilität,
Präzision und Lebensdauer

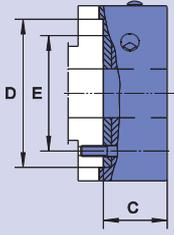


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | HG-F 160-46 | HG-F 210-60 | HG-F 260-81 | HG-F 315-102 | HG-F 400-128 | |
|------------------------|------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|
| Aufnahme | Größe | Z140 | Z170 | Z220 | Z300 | Z380 | |
| H6 | A | 165 | 210 | 260 | 315 | 400 | |
| | B | 46 | 60 | 81 | 102 | 128 | |
| | C | 64 | 85.5 | 94 | 111 | 132 | |
| | C1 | 71 | 92.7 | 101.7 | 120.1 | 141.9 | |
| | D | 140 | 170 | 220 | 300 | 380 | |
| | E | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 235 | 330.2 | |
| | F | 5 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| | G1 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | |
| | G2 | - | M10 / 3 x 120° | M10 / 3 x 120° | M10 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° | |
| | G3 | M5 / 3 x 120° | M6 / 3 x 120° | M8 / 3 x 120° | M10 / 3 x 120° | M12 / 3 x 120° | |
| Schwingdurchmesser | H | 195 | 250 | 300 | 372 | 492 | |
| | K2 | - | 168 | 210 | 268 | 330 | |
| | K3 | 75 | 75 | 95 | 120 | 160 | |
| | α° | 68 | 64 | 66 | 65.5 | 64.5 | |
| | β° | - | 60 | 60 | 55 | 45 | |
| | Grundbacke | | MFG 160 | MFG 200 | MFG 250 | MFG 315 | MFG 400 |
| f7 | a | 20 | 22 | 26 | 32 | 45 | |
| | b | 8 | 10 | 12 | 12 | 18 | |
| | c | 74 | 90 | 110 | 125 | 160 | |
| | d | 28 | 33 | 36 | 36 | 50 | |
| | f | 18 | 20 | 20 | 26 | 30 | |
| H7 | g | 32 | 40 | 40 | 54 | 60 | |
| | Gewinde / Gewindetiefe | k | M8 x 1 / 12 | M8 x 1 / 13 | M12 x 1.5 / 15 | M12 x 1.5 / 17 | M16 / 30 |
| | | l | 6 | 7.2 | 7.7 | 9.3 | 9.9 |
| | | m | 2.5 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| n | | 5 | 6 | 6 | 8 | 9 | |
| Max. / min. | o | 69.5 / 55.1 | 86.5 / 62 | 112.2 / 82.4 | 149 / 93 | 193.6 / 125.6 | |
| Max. / min. | p | 51.5 / 37.1 | 67.3 / 42.8 | 74.3 / 44.3 | 103 / 54 | 134.3 / 66.3 | |
| Zahnteilung Grundbacke | - | 4.8 | 4.9 | 6 | 7 | 8.5 | |
| Versatz Grundbacke | r | 14.4 | 24.5 | 30 | 56 | 68 | |
| Versatz Grundbacke | Zähne | 3 | 5 | 5 | 8 | 8 | |
| Nutzhub / Backe | mm | 5.9 | 6.2 | 7.4 | 9.6 | 11.4 | |
| Max. Gesamtspannkraft | kN | 60 | 75 | 130 | 180 | 220 | |
| Bei max. Drehmoment Md | Nm | 80 | 120 | 160 | 200 | 250 | |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 5500 | 4800 | 4200 | 3500 | 2700 | |
| Masse ohne Backen | kg | 8.3 | 19 | 32 | 53 | 103 | |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 0.03 | 0.09 | 0.25 | 0.60 | 1.9 | |

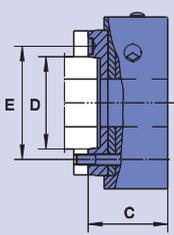
Bestellübersicht

Futter mit Zentrieraufnahme DIN 6350



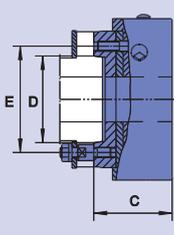
| Futter | HG-F 160-46 | | HG-F 210-60 | | | HG-F 260-81 | | HG-F 315-102 | | HG-F 400-128 | |
|-----------------------------|-------------|--|-------------|--|--|-------------|--|--------------|--|--------------|--|
| Aufnahme | Z140 | | Z170 | | | Z220 | | Z300 | | Z380 | |
| C | 64 | | 85.5 | | | 94 | | 111 | | 132 | |
| D | 140 | | 170 | | | 220 | | 300 | | 380 | |
| E | 104.8 | | 133.4 | | | 171.4 | | 235 | | 330.2 | |
| Futter mit MFG + WAK | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090521 | | 090026 | | | 090058 | | 090090 | | 090122 | |
| Futter mit FST | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090523 | | 090028 | | | 090060 | | 090092 | | 090124 | |
| Futter mit MFG + GUA | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090522 | | 090027 | | | 090059 | | 090091 | | 090123 | |

Futter mit ISO-A DIN 55026



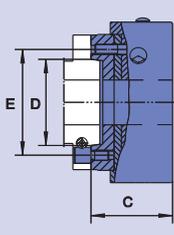
| Futter | HG-F 160-46 | | HG-F 210-60 | | | HG-F 260-81 | | HG-F 315-102 | | HG-F 400-128 | |
|-----------------------------|-------------|--------|-------------|--------|--------|-------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|
| Aufnahme | A4 | A5 | A5 | A6 | A8 | A6 | A8 | A8 | A11 | A11 | A15 |
| C | 84 | 79 | 109.5 | 107.5 | 125.5 | 118 | 119 | 141 | 141 | 168 | 168 |
| D | 63.51 | 82.56 | 82.56 | 106.39 | 139.73 | 106.39 | 139.73 | 139.73 | 196.88 | 196.88 | 285.77 |
| E | 82.6 | 104.8 | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 133.4 | 171.4 | 171.4 | 235.0 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit MFG + WAK | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090524 | 090527 | 090543 | 090030 | 090034 | 090062 | 090066 | 090094 | 090098 | 090126 | 090130 |
| Futter mit FST | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090526 | 090529 | 090545 | 090032 | 090036 | 090064 | 090068 | 090096 | 090100 | 090128 | 090132 |
| Futter mit MFG + GUA | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090525 | 090528 | 090544 | 090031 | 090035 | 090063 | 090067 | 090095 | 090099 | 090127 | 090131 |

Futter mit Bajonett DIN 55027 Typ C



| Futter | HG-F 160-46 | | HG-F 210-60 | | | HG-F 260-81 | | HG-F 315-102 | | HG-F 400-128 | |
|-----------------------------|-------------|--------|-------------|--------|--------|-------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|
| Aufnahme | C4 | C5 | C5 | C6 | C8 | C6 | C8 | C8 | C11 | C11 | C15 |
| C | 84 | 84 | 107.5 | 107.5 | 125.5 | 119 | 119 | 141 | 141 | 168 | 168 |
| D | 63.51 | 82.56 | 82.56 | 106.39 | 139.73 | 106.39 | 139.73 | 139.73 | 196.88 | 196.88 | 285.77 |
| E | 85 | 104.8 | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 133.4 | 171.4 | 171.4 | 235.0 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit MFG + WAK | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090530 | 090533 | 090546 | 090038 | 090042 | 090070 | 090074 | 090102 | 090106 | 090134 | 090138 |
| Futter mit FST | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090532 | 090535 | 090548 | 090040 | 090044 | 090072 | 090076 | 090104 | 090108 | 090136 | 090140 |
| Futter mit MFG + GUA | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090531 | 090534 | 090547 | 090039 | 090043 | 090071 | 090075 | 090103 | 090107 | 090135 | 090139 |

Futter mit Camlock DIN 55029 Typ S



| Futter | HG-F 160-46 | | HG-F 210-60 | | | HG-F 260-81 | | HG-F 315-102 | | HG-F 400-128 | |
|-----------------------------|-------------|--------|-------------|--------|--------|-------------|--------|--------------|--------|--------------|--------|
| Aufnahme | S4 | S5 | S5 | S6 | S8 | S6 | S8 | S8 | S11 | S11 | S15 |
| C | 92 | 92 | 118.5 | 118.5 | 125.5 | 132 | 132 | 154 | 154 | 182 | 182 |
| D | 63.51 | 82.56 | 82.56 | 106.39 | 139.73 | 106.39 | 139.73 | 139.73 | 196.88 | 196.88 | 285.77 |
| E | 82.6 | 104.8 | 104.8 | 133.4 | 171.4 | 133.4 | 171.4 | 171.4 | 235.0 | 235.0 | 330.2 |
| Futter mit MFG + WAK | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090536 | 090539 | 090549 | 090046 | 090050 | 090078 | 090082 | 090110 | 090114 | 090142 | 090146 |
| Futter mit FST | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090538 | 090541 | 090551 | 090048 | 090052 | 090080 | 090084 | 090112 | 090116 | 090144 | 090148 |
| Futter mit MFG + GUA | | | | | | | | | | | |
| Id.-Nr. | 090537 | 090540 | 090550 | 090047 | 090051 | 090079 | 090083 | 090111 | 090115 | 090143 | 090147 |

Im Lieferumfang enthalten: Befestigungselemente (Schrauben bzw. Stehbolzen bzw. Camlockbolzen).

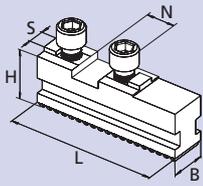
HG-F

BACKENSCHNELLWECHSEL
Backen-System Forkardt

Backen

MFG

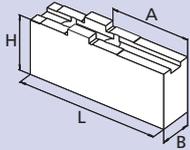
Harte Grundbacken



| Futter | HG-F 160 | HG-F 210 | HG-F 260 | HG-F 315 | HG-F 400 |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | MFG 160 | MFG 200 | MFG 250 | MFG 315 | MFG 400 |
| Id.-Nr. | 081303 | 081304 | 081305 | 081306 | 081307 |
| B | 20 | 22 | 26 | 32 | 45 |
| H | 29.5 | 35 | 40 | 46 | 55 |
| L | 74 | 90 | 110 | 125 | 160 |
| N | 18 | 20 | 20 | 26 | 30 |
| S | 8 | 10 | 12 | 12 | 18 |
| kg / Satz | 0.8 | 1.2 | 2.0 | 3.3 | 7.3 |

WAK

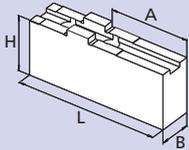
Weiche Aufsatzbacken



| Futter | HG-F 160 | HG-F 210 | HG-F 260 | HG-F 315 | HG-F 400 |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Backen Typ | WAK 160-10 | WAK 200-10 | WAK 250-10 | WAK 400-10 | WAK 500-10 |
| Id.-Nr. | 012491 | 012492 | 012493 | 012494 | 012495 |
| B | 20 | 22 | 30 | 35 | 50 |
| H | 35.5 | 42 | 50 | 54 | 73 |
| L | 85 | 105 | 125 | 145 | 180 |
| A | 42 | 50 | 70 | 74 | 100 |
| kg / Satz | 1.2 | 2.0 | 3.6 | 5.8 | 13.7 |

WAKS

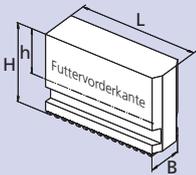
Breite, weiche
Aufsatzbacken



| Futter | HG-F 160 | HG-F 210 | HG-F 260 | HG-F 315 | HG-F 400 |
|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Backen Typ | WAKS 140-10 | WAKS 200-30 | WAKS 250-20 | WAKS 400-30 | WAKS 500-30 |
| Id.-Nr. | 012496 | 012497 | 012498 | 012500 | 012501 |
| B | 35 | 40 | 60 | 80 | 90 |
| H | 35.5 | 36 | 55 | 64 | 73 |
| L | 63 | 70 | 90 | 100 | 130 |
| A | 25 | 27 | 44 | 44 | 65 |
| kg / Satz | 1.5 | 1.9 | 6.2 | 11.0 | 16.4 |

BFR

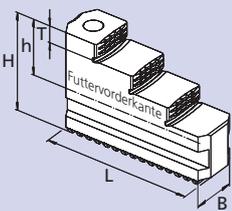
Weiche Blockbacken



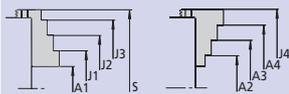
| Futter | HG-F 160 | HG-F 210 | HG-F 260 | HG-F 315 | HG-F 400 |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | BFR 160 | BFR 200 | BFR 250 | BFR 315 | BFR 400 |
| Id.-Nr. | 081272 | 081273 | 081274 | 081275 | 081276 |
| B | 20 | 22 | 26 | 32 | 45 |
| H | 45 | 60 | 70 | 81 | 93 |
| h | 24 | 35 | 40 | 46 | 45 |
| L | 79 | 94 | 115 | 140 | 176 |
| kg / Satz | 1.4 | 2.6 | 4.4 | 7.4 | 15.4 |

FST

Harte Stufenblockbacken



Spannbereiche



| Futter | HG-F 160 | HG-F 210 | HG-F 260 | HG-F 315 | HG-F 400 |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | FST 170 | FST 210 | FST 250 | FST 315 | FST 400 |
| Id.-Nr. | 081282 | 081283 | 081284 | 081285 | 081286 |
| B | 20 | 22 | 26 | 32 | 45 |
| H | 45 | 60 | 70 | 79 | 93 |
| h | 24 | 35 | 40 | 46 | 53 |
| L | 79 | 94 | 114 | 130 | 167 |
| T | 7.5 | 1.0 | 14 | 15 | 20 |
| kg / Satz | 1.1 | 1.9 | 3.3 | 5.2 | 10.8 |
| A1 | 6-59 | 10-96 | 19-99 | 20-115 | 48-173 |
| A2 | 42-89 | 56-130 | 76-142 | 85-180 | 116-238 |
| A3 | 73-120 | 96-170 | 120-186 | 140-235 | 184-308 |
| A4 | 104-151 | 136-210 | 164-230 | 195-290 | 252-378 |
| J1 | 44-78 | 70-147 | 81-147 | 80-170 | 118-243 |
| J2 | 74-110 | 109-187 | 125-191 | 135-225 | 186-310 |
| J3 | 105-141 | 149-228 | 169-235 | 190-282 | 253-378 |
| J4 | 135-182 | 186-260 | 211-278 | 255-350 | 328-448 |
| S | 198 | 244 | 280 | 350 | 456 |



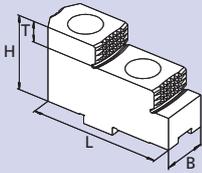
BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Backen ■ Fett

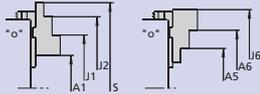
GUA

Harte, umkehrbare
Aufsatzbacken

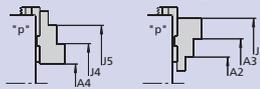


Spannbereiche

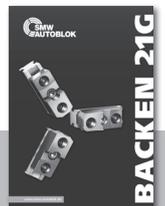
Grundbackenstellung "O"



Grundbackenstellung "P"



| Futter | HG-F 160 | HG-F 210 | HG-F 260 | HG-F 315 | HG-F 400 |
|------------|----------|-------------|----------|----------|----------|
| Backen Typ | GUA 160 | GUA 200 | GUA 250 | GUA 400 | GUA 500 |
| Id.-Nr. | 012484 | 012485 | 012486 | 012487 | 012488 |
| B | 20 | 22 | 30 | 36 | 45 |
| H | 36.5 | 38 | 50 | 56 | 70 |
| L | 63 | 72 | 90 | 105 | 130 |
| T | 7.5 | 10 | 14 | 15 | 20 |
| kg / Satz | 0.6 | 0.8 | 1.9 | 3.2 | 10.8 |
| A1 | 32-69 | 55-111 | 73-161 | 64-194 | 108-264 |
| A2 | 60-98 | 69-125 | 45-101 | 44-108 | 70-158 |
| A3 | 85-123 | 96-152 | 125-181 | 156-220 | 171-259 |
| A4 | 13-51 | 17-73 | 20-97 | 22-100 | 24-146 |
| A5 | 78-116 | 104-163 | 76-165 | 72-202 | 121-277 |
| A6 | 103-141 | 131-190 | 156-245 | 134-314 | 222-378 |
| J1 | 91-129 | 117-174 | 152-240 | 140-270 | 223-379 |
| J2 | 116-154 | 144-201 | 233-321 | 256-382 | 324-480 |
| J3 | 144-181 | 158-215 | 204-259 | 323-296 | 286-374 |
| J4 | 74-111 | 80-136 | 101-177 | 93-176 | 138-260 |
| J5 | 99-136 | 107-163 | 180-257 | 210-288 | 239-361 |
| J6 | 162-200 | 193-253 | 235-323 | 260-390 | 336-492 |
| S | 198 | 196-253/255 | 333 | 372 | 492 |



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K05®

Speziell für die Schmierung von Hand-
und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500 g
Id.-Nr. 016440

Dose 1000 g
Id.-Nr. 011881



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für
Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)

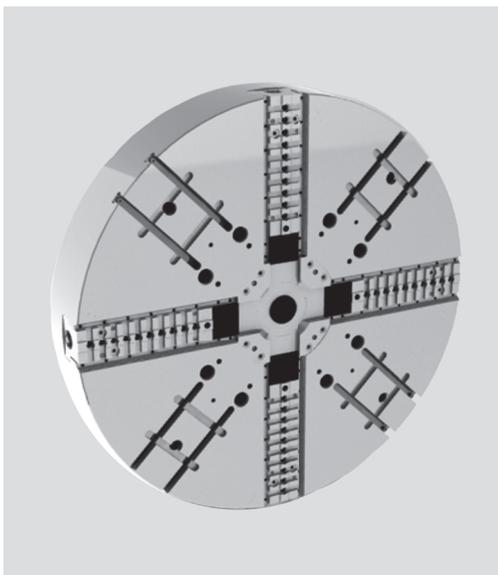


Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

- Ohne Durchgang
- 4 Backen (alle Durchmesser)



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von runden, rechteckigen und unregelmäßigen Werkstücken
- Manuelle, radiale Einstellung des Werkstückes und manuelle Spannung
- Für Vertikalmaschinen geeignet. Stabiler Futterkörper und Backenführung, stabile Montagemöglichkeit für eine Zentrierspitze
- Hohe Spannkraft mit der Möglichkeit, einen Drehmomentübersetzer zum Spannen einzusetzen
- KREUZVERSATZ Grundbacken (American Standard)

Technische Merkmale

- Manuelle Spannung über eine stabile und gekapselte Spannschraube in stabilen Grundbacken
- Manuelle Radialeinstellung zur Werkstückzentrierung
- Geschützt über abgedichtete Backenführungen
- Optional können Klauenkästen zwischen den Backen montiert werden

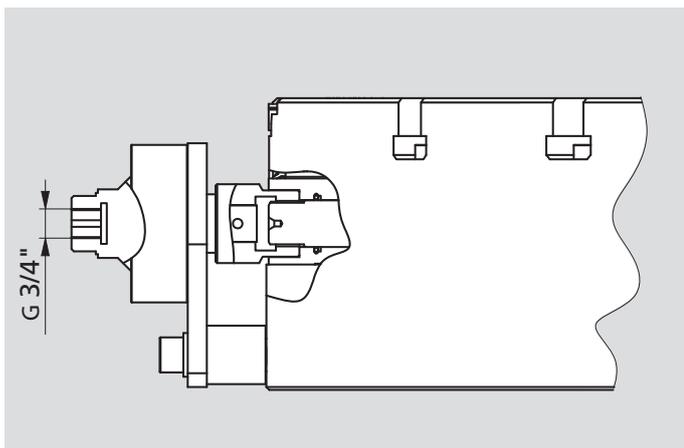
Lieferumfang

4 Backen Planscheiben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Betätigungsschlüssel
Fettpresse mit 500g Fett

Bestellbeispiel

4 Backen Planscheiben PTF 1600 / Z720
Id.-Nr. 77137063
Option: Drehmomentübersetzer
Id.-Nr. 13506320

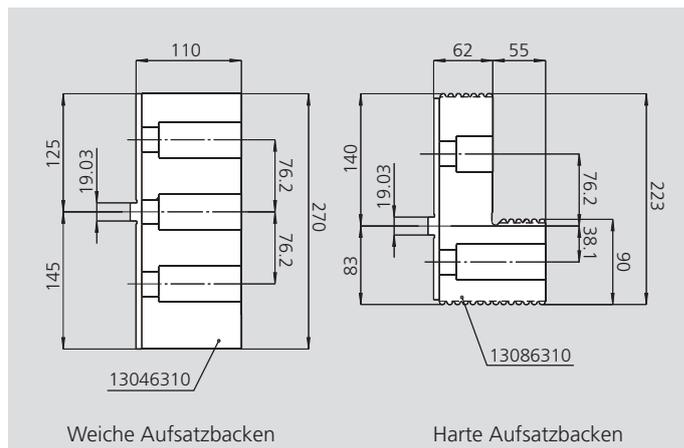
Option: 5:1 Drehmomentübersetzer



Option: 5:1 Drehmomentübersetzer

Eine komfortable und sichere Art, die max. Spannkraft zu erreichen bietet die Verwendung des Drehmomentübersetzers, der das Drehmoment um Faktor 5 erhöht. Id.-Nr. 13506320

Weiche und harte Aufsatzbacken für PTF



Weiche Aufsatzbacken

Harte Aufsatzbacken



Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss das max. manuelle Betätigungs-drehmoment / die Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ | | PTF 1000 | PTF 1250 | PTF 1400 | PTF 1600 | PTF 2000 |
|---|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Radialer Backenhub (manuelle Aufspannung) | mm | 60 | 60 | 60 | 60 | 80 |
| Max. manuelles Betätigungs-drehmoment | Nm | 600 | 600 | 700 | 700 | 700 |
| Gesamtspannkraft max.* | kN | 360 | 360 | 360 | 360 | 360 |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 550 | 450 | 380 | 340 | 280 |
| Masse (ohne Aufsatzbacken) | kg | 730 | 930 | 1435 | 1860 | 2730 |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 89 | 183 | 364 | 565 | 1380 |
| Harte Aufsatzbacken (Stück) | Id.-Nr. | 13086310 | 13086310 | 13086310 | 13086310 | 13086310 |
| Weiche Aufsatzbacken (Stück) | Id.-Nr. | 13046310 | 13046310 | 13046310 | 13046310 | 13046310 |
| Id.-Nr. | | 77137039 | 77137049 | 77137055 | 77137063 | 77137079 |

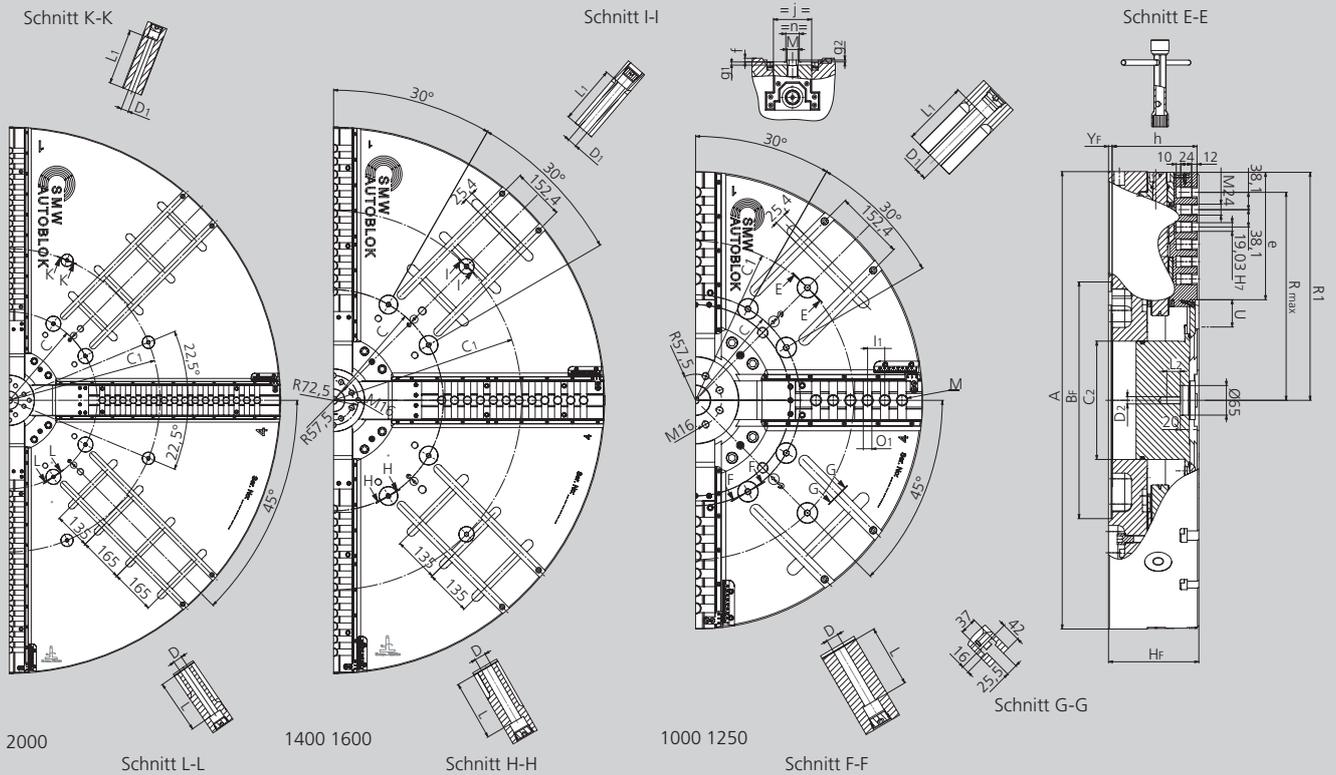
* bei max. manuellem Betätigungs-drehmoment.

4 Backen Planscheiben Ø 1000 - 2000 mm

PTF

KREUZVERSATZ
Manuelle Spannung und
radiale Backenverstellung

- Ohne Durchgang
- 4 Backen (alle Durchmesser)



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | | PTF 1000 | PTF 1250 | PTF 1400 | PTF 1600 | PTF 2000 |
|-----------------------|------|----|----------|----------|----------|----------|----------|
| Aufnahme | | | Z520 | Z520 | Z720 | Z720 | Z720 |
| A | | mm | 1005 | 1250 | 1400 | 1600 | 2000 |
| BF | H6 | mm | 520 | 520 | 720 | 720 | 720 |
| C | | mm | 463.6 | 463.6 | 647.6 | 647.6 | 647.6 |
| C1 | | mm | 700 | 700 | 1110 | 1110 | 1110 |
| C2 | | mm | 260 | 260 | 300 | 300 | 300 |
| D | | mm | 27 | 27 | 33 | 33 | 33 |
| D1 | | mm | 27 | 27 | 27 | 27 | 27 |
| D2 | | mm | M16 | M16 | M24 | M24 | M24 |
| HF | | mm | 200 | 200 | 240 | 240 | 260 |
| L | | mm | 137 | 139 | 177 | 177 | 197 |
| L1 | | mm | 145 | 145 | 177 | 173 | 205 |
| L2 | | mm | 30 | 30 | 24 | 24 | 24 |
| Futter geöffnet | R1 | mm | 501 | 623 | 696 | 796 | 996 |
| Futter geöffnet | Rmax | mm | 457 | 563 | 657 | 738 | 914 |
| Radialer Backenhub | U | mm | 60 | 60 | 60 | 60 | 80 |
| YF | | mm | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| e | | mm | 280 | 402 | 439 | 536 | 704 |
| f | | mm | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| g1 | | mm | 7 | 7 | 7 | 7 | 7 |
| g2 | | mm | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| h | | mm | 188 | 188 | 228 | 228 | 248 |
| j | | mm | 85 | 85 | 110 | 110 | 110 |
| l1 | | mm | 38.1 | 38.1 | 38.1 | 38.1 | 38.1 |
| m | | mm | M24 | M24 | M24 | M24 | M24 |
| n | h8 | mm | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| o1 | H7 | mm | 19.03 | 19.03 | 19.03 | 19.03 | 19.03 |
| Anzahl "o1" Quernuten | | | 6 | 9 | 10 | 12 | 16 |
| Anzahl "m" Gewinde | | | 6 | 9 | 11 | 12 | 16 |

JBX

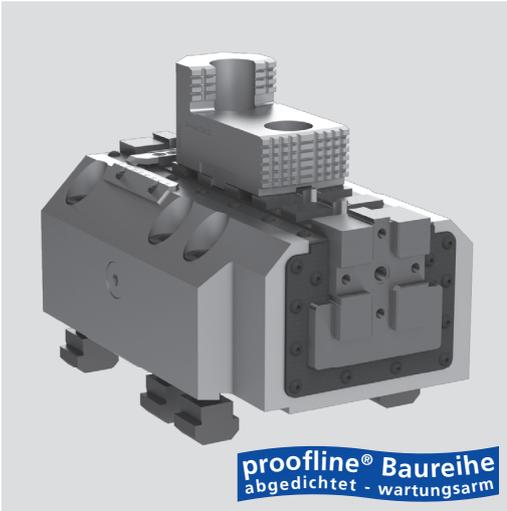
Manueller
Klauenkasten
Standard-Lochbild

JBX-2G

Manueller
Klauenkasten
Ohne Lochbild

Hochgenauer, stabiler und starker Klauenkasten

- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfutter
- Innen- oder Außenspannung



Anwendung/Kundennutzen

- JBX: Standard-Lochbild SMW-AUTOBLOK für Planscheiben PTF
- JBX-2G: ohne Lochbild zur individuellen kundenseitigen Anpassung
- Manuelle Positionierung und Spannung von großen Werkstücken auf großen Planscheiben oder Futtern
- Beim Einsatz auf Spannfuttern wird die Gesamtspannkraft erhöht, um mehr Drehmoment auf das Werkstück zu übertragen
- Beim Einsatz auf Spannfuttern wird die Spannkraft auf mehrere Spannungspunkte verteilt und somit die Verformung reduziert
- Höchste Steifigkeit für eine genaue und stabile Spannung
- Durch Abdichtung ideal für den Einsatz auf Vertikalmaschinen
- Es können sowohl Standard Aufsatzbacken als auch Spanneinsätze auf die vordere Stirnseite aufgesetzt werden
- Grundbacken KREUZVERSATZ (Typ "American Standard")

Technische Merkmale

- Die Spannkraft wird manuell über eine abgedichtete Schraube auf die Grundbacke eingeleitet
- Die Grundbacken können manuell radial feinjustiert werden, um das Werkstück radial einzurichten
- Dichtleisten zur Abdichtung der Grundbackenführungen
- Passend für große Standard SMW-AUTOBLOK Hand- oder Kraftspannfutter, sowie auf Planscheiben
- Optimierter Späneabfluß

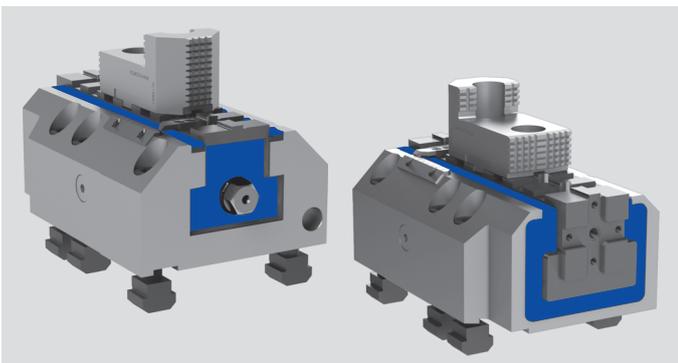
Lieferumfang

Manueller Klauenkasten
1 Spannschlüssel, 6 Nutensteine
Befestigungsschrauben (nur JBX)

Bestellbeispiel

1, 2, 3 oder 4 manuelle Klauenkasten JBX 300
Id.-Nr. 77653003
Optional:
Betätigungsschlüssel Id.-Nr. 11122700

Maximaler Schutz vor Verschmutzung



Die Grundbacken sind seitlich mit metallverstärkten Dichtleisten abgedichtet. Dies gewährleistet optimalen Schutz vor Verschmutzung durch Späne, Staub, Gummi und Kühlmittel. Hieraus resultiert ein geringerer Wartungsaufwand und eine lange Lebensdauer, speziell bei harten Einsatzbedingungen.

Flexibilität in der Anwendung



Der Klauenkasten kann mit Standard harten oder weichen Aufsatzbacken auf der Oberseite ausgerüstet werden. Ebenfalls lassen sich spezielle Spanneinsätze auf die Stirnseite aufsetzen. Diese Montageart eliminiert jegliche Hebelwirkung auf die Grundbacke, da der Spannungspunkt exakt in der Radialachse der Grundbacke liegt, und bietet somit eine sehr stabile und genaue Spannung. Auch wird dadurch die Aufbauhöhe verringert, was mit konventionellen Aufsatzbacken nicht möglich ist.

Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ Id.-Nr. | | JBX 300 77653003 | JBX-2G 300 77653009 | JBX-2G 400 77654003 |
|---|---------|---------------------|------------------------|------------------------|
| Hub pro Backe (manuelle Verstellung) | mm | 50 | 50 | 100 |
| Handbetätigungs-drehmoment max. | Nm | 200 | 200 | 400 |
| Betätigungskraft max. | kN | 50 | 50 | 100 |
| Masse (ohne Aufsatzbacken) | kg | 50 | 50 | 90 |
| Harte Aufsatzbacken (Stück)* | Id.-Nr. | 12087111 | 12087111 | 12087111 |
| Weiche Aufsatzbacken (Stück)* | Id.-Nr. | 12044050 | 12044050 | 12044050 |
| Weiche Aufsatzbacken lang (Stück)* | Id.-Nr. | 12045051 | 12045051 | 12045051 |
| Weiche Aufsatzbacken f. Grundbacken Stirnseite (Stück)* | Id.-Nr. | 65653007 | 65653007 | 65653007 |

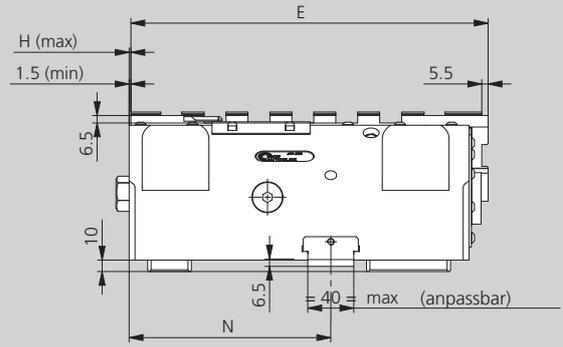
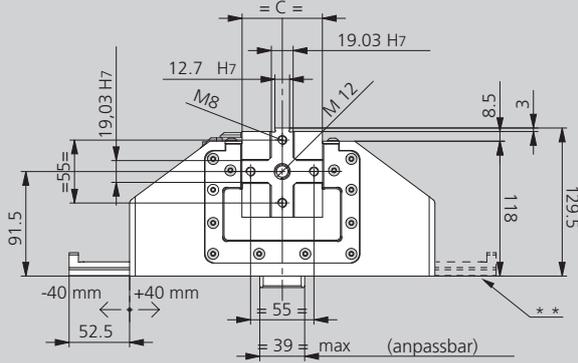
* Weiche oder harte Aufsatzbacken sind nicht im Lieferumfang enthalten. Die Identnummern sind in der Tabelle aufgeführt.

Hochgenauer, stabiler und starker Klauenkasten

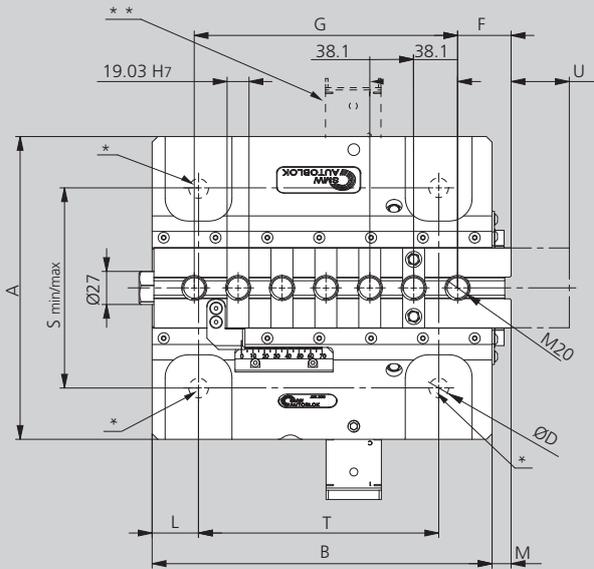
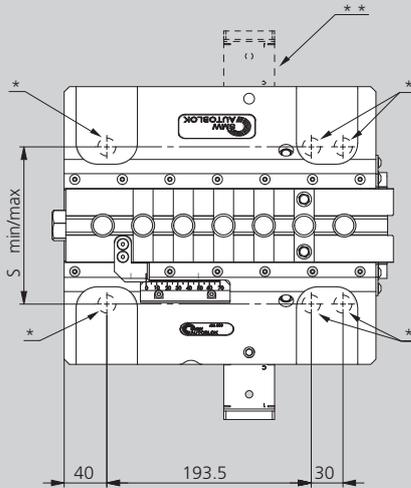
JBX-2G

Manueller
Klauenkasten
Ohne Lochbild

- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfüter
- Innen- oder Außenspannung



JBX-2G 300



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

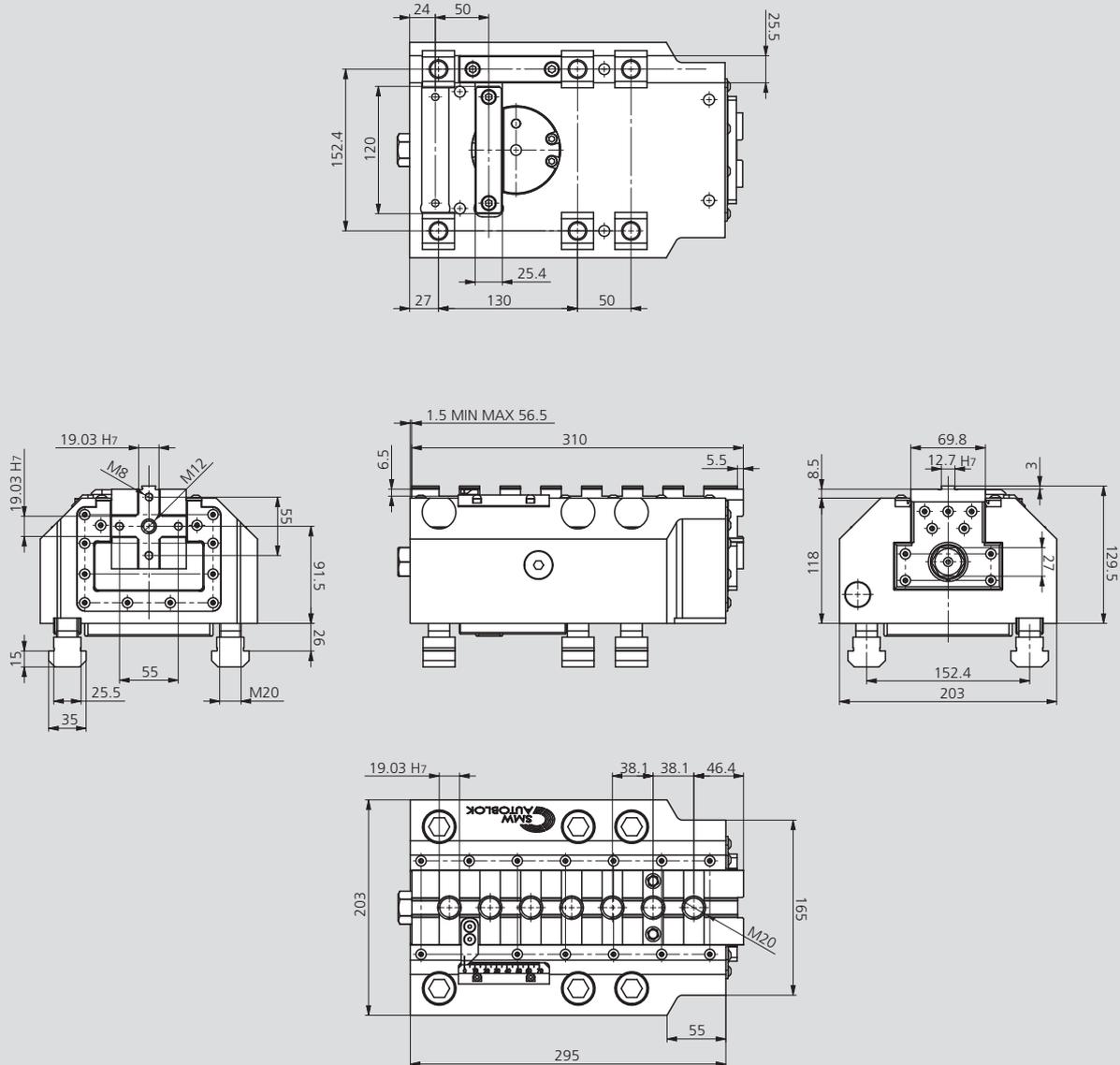
| SMW-AUTOBLOK Typ | | JBX-2G 300 | JBX-2G 400 |
|-----------------------------|----|------------|------------|
| A | mm | 265 | 310 |
| B | mm | 295 | 380 |
| C | mm | 70 | 80 |
| ØD min / max | mm | 17-25 | 21-31 |
| E | mm | 310 | 395 |
| F | mm | 46.4 | 55.2 |
| G | mm | 228.6 | 304.8 |
| H | mm | 51.5 | 101.5 |
| L | mm | 40 | 57.5 |
| U Hub | mm | 50 | 100 |
| M | mm | 16.5 | 16.5 |
| N | mm | 175 | 225 |
| S Schraube M16-M20 min.* | mm | 150 | - |
| S Schraube M16-M20 max.* | mm | 230 | - |
| S M20-M24 Befestigung min.* | mm | 175 | 210 |
| S M20-M24 Befestigung max.* | mm | 220 | 260 |
| S M30 Befestigung min.* | mm | - | 220 |
| S M30 Befestigung max.* | mm | - | 260 |
| T | mm | 208.5 | 250 |

* Lochbild individuell anpassbar an kundenseitige Anforderung. Anpassung kann auf Anfrage von SMW-AUTOBLOK oder seitens des Kunden erfolgen. Im Falle einer kundenseitigen Anpassung muss die Zeichnung von SMW-AUTOBLOK geprüft werden. Es wird empfohlen vor der Modifizierung entsprechende 3D-Kundenmodelle anzufordern. Achtung: Minimales Befestigungsgewinde M16 oder M20.

** Kann auch auf der gegenüberliegenden Seite montiert werden (im Fall einer Störkontur).

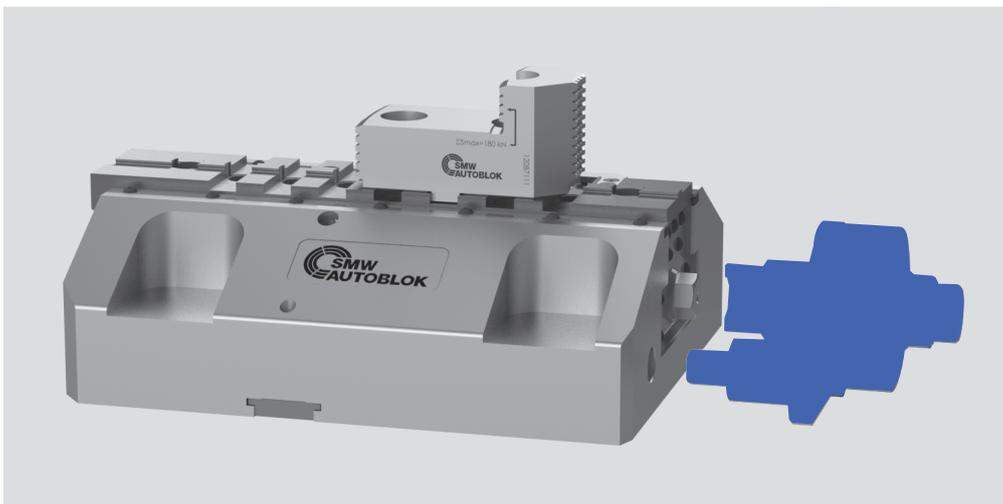
- Zubehör für Planscheiben, Mehrfach-Spannungen oder andere Spannfutter
- Innen- oder Außenspannung

JBX 300



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Optional: Drehmomentübersetzer für JBX und JBX-2G

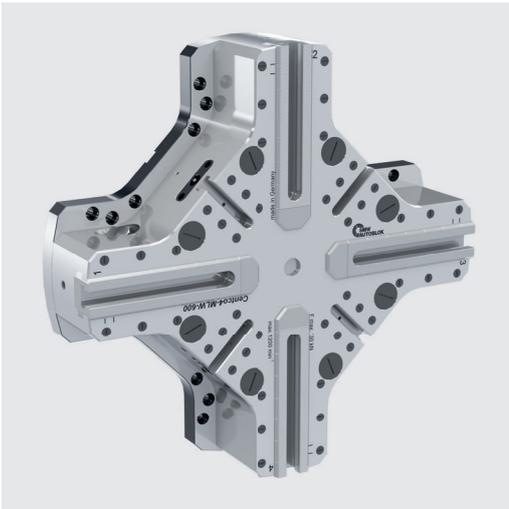


Drehmomentübersetzer Id.-Nr. 13506320

- Übersetzung 5:1
- Einfache Betätigung
- Für schnelles Erreichen maximaler Spannkraften

A large rectangular area filled with horizontal stripes in two shades of blue: a medium blue and a light blue. The stripes alternate in a repeating pattern, creating a template for writing notes.

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper



Anwendung/Kundennutzen

- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen über einen zentralen, manuell betätigten Antrieb
- Mechanische Zentrierung des Werkstücks
- Geeignet für runde, eckige und geometrisch unförmige Werkstücke
- Gewichtsoptimierter Futterkörper
- Geringere Werkstückverformung gegenüber 3-Backenfutter
- Lange Lebensdauer durch einsatzgehärtete Bauteile
- Große Auswahl an Standard Aufsatzbacken
- Geeignet für Außen- und Innenspannung

Technische Merkmale

- Fliehkraftausgleich
- Optimiertes Schmiersystem

Lieferumfang

4-Backen-Handspannfutter,
8 Stück Nutensteine mit Schrauben
Betätigungsschlüssel

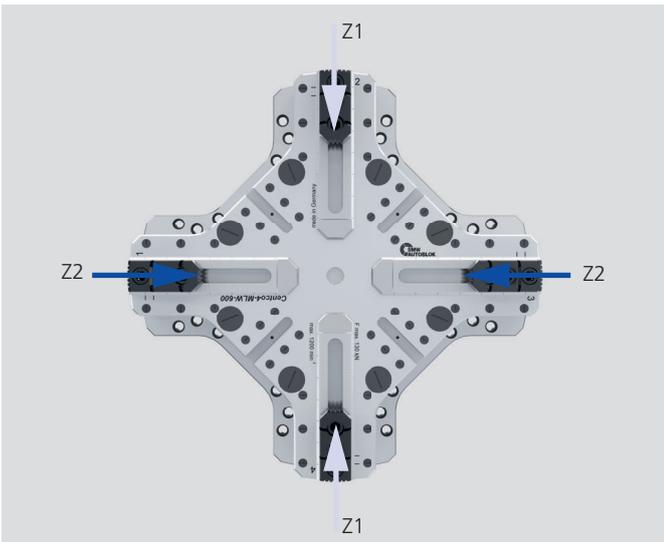
Bestellbeispiel

Centco4-MLW-D-600-4

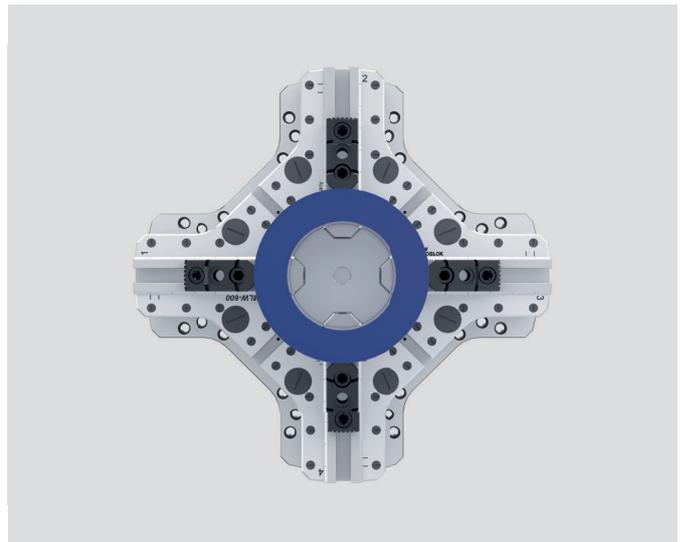
Anwendungsbeispiele

2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen*

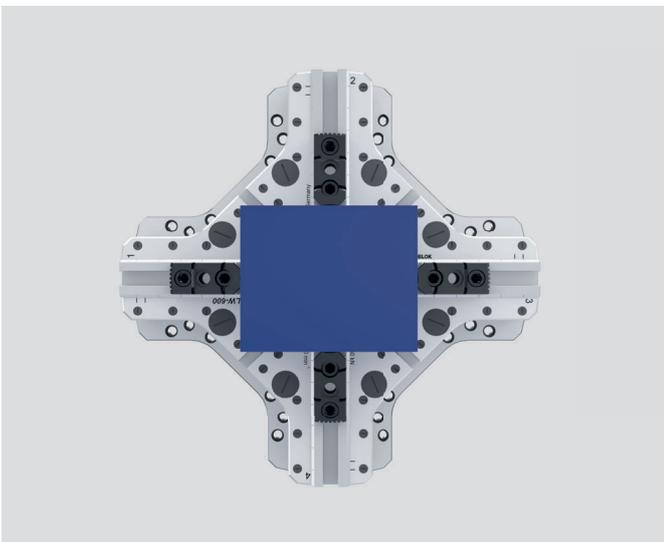
Auf die beiden Backenpaare **Z1** und **Z2** wirkt Anfangs nur die zur Werkstückzentrierung notwendige Zentrierkraft. Erst wenn beide Backenpaare **Z1** und **Z2** am Werkstück anliegen, wird die Spannkraft aufgebaut.



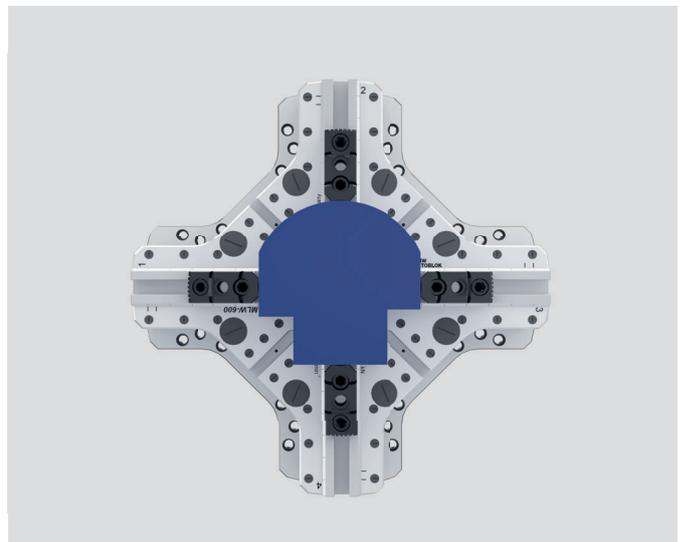
2+2 Zentrisches Spannen für runde oder dünnwandige Werkstücke



2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für rechteckige oder quadratische Werkstücke



2+2 Zentrisch ausgleichendes Spannen für geometrisch unförmige Werkstücke



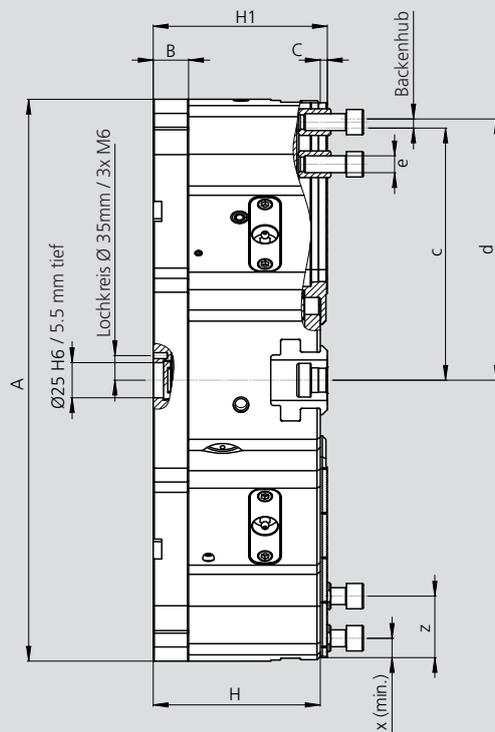
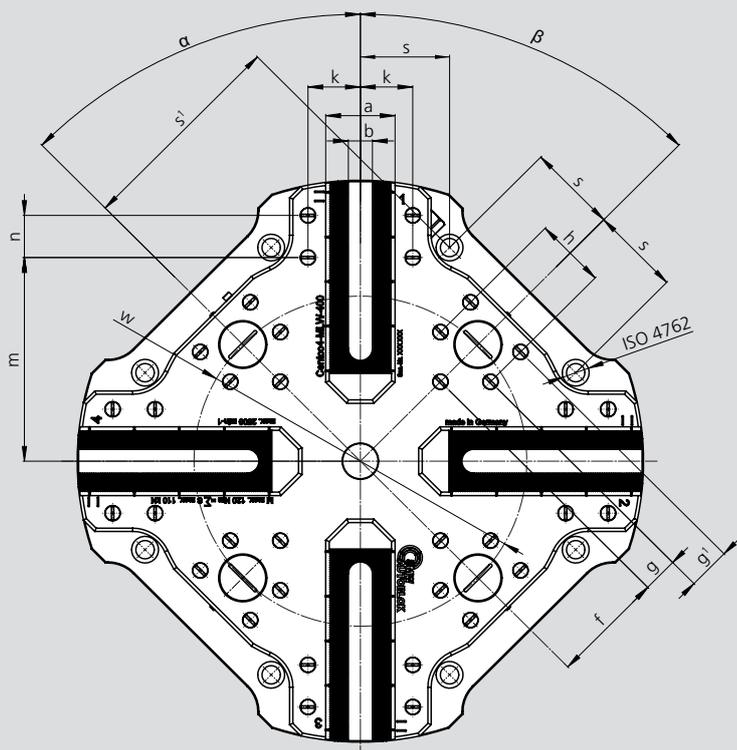
* **Z1**: Zentrisch spannende Achse 1 / **Z2**: Zentrisch spannende Achse 2
Z1 spannt ausgleichend zu **Z2**

4-Backen-Handspannfutter Ø 400 mm

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper

Centco4-MLW-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten. Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

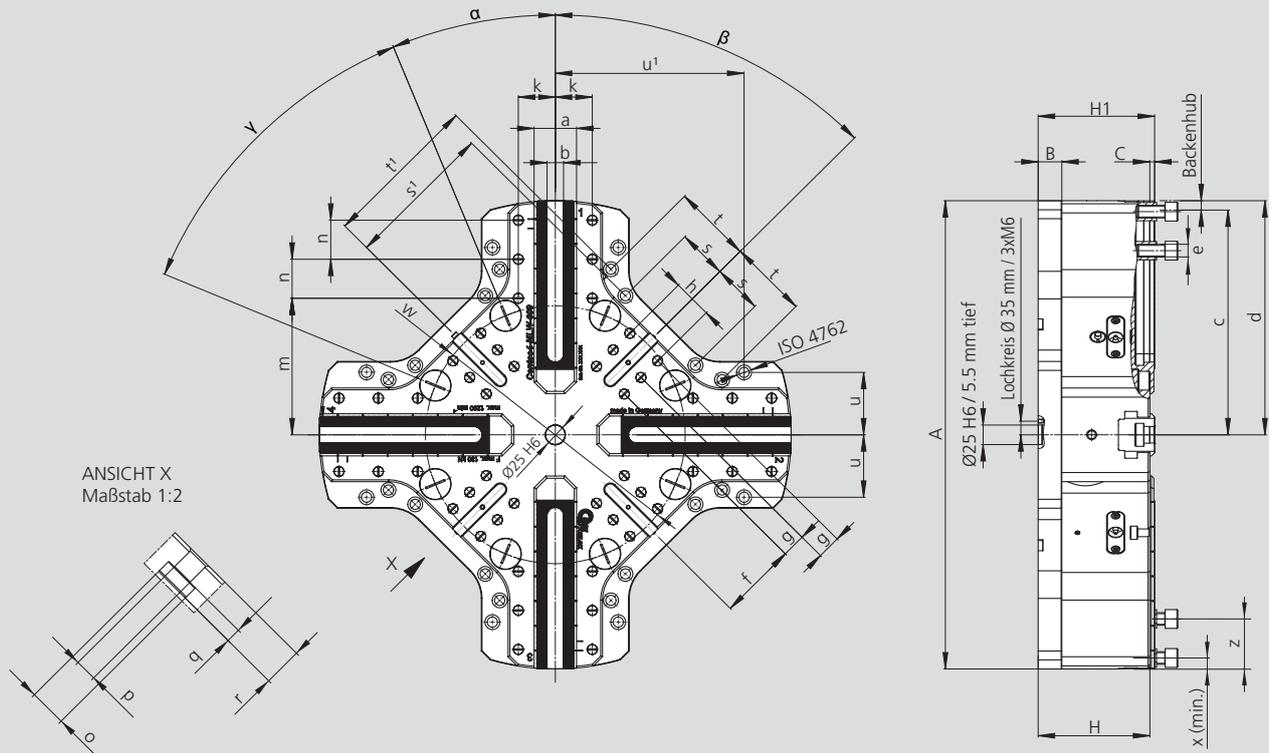
| SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D Id.-Nr. | | 400-4 163180 |
|---|------------------|---------------------------|
| Außendurchmesser | A | mm 400 |
| Höhe Grundplatte | B | mm 25 |
| Futterhöhe | C | mm 5 |
| | H | mm 118 |
| Backenbreite | H1 | mm 123 |
| | a | mm 49 |
| Nutbreite | H8 b | mm 17 |
| Backenstellung min. | c | mm 179.5 |
| Backenstellung max. | d | mm 186 |
| Schraube ISO4762-12.9 | e | mm M12 |
| | f | mm 80 |
| | g | mm 25 |
| | g ¹ | mm 30 |
| | h | mm 50 |
| | k | mm 37 |
| | m | mm 145 |
| | n | mm 30 |
| | s/s ¹ | mm 63 / 152.1 |
| | w | mm 235 / 4 x 90° |
| Min. | x | mm 6 |
| Min. / max. | z | mm 25 / 115 |
| | α | Grad 45 |
| | β | Grad 45 |
| Spitzverzahnung | | Zoll 1/16" x 90° |
| Drehzahl max. | | min ⁻¹ 2500 |
| Max. Spannkraft | | kN 110 |
| Bei max. Drehmoment (Md) | | Nm 120 |
| Backenhub pro Backe | | mm 6.5 |
| Ausgleichshub pro Backe | | mm 5 |
| Gewicht (ohne Aufsatzbacken) | | kg 77 |
| Massenträgheitsmoment | | kg·m ² 1.3 |

Centco4-MLW-D

4-Backen-Handspannfutter Ø 600 - 750 mm

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper



Technische Änderungen vorbehalten. Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

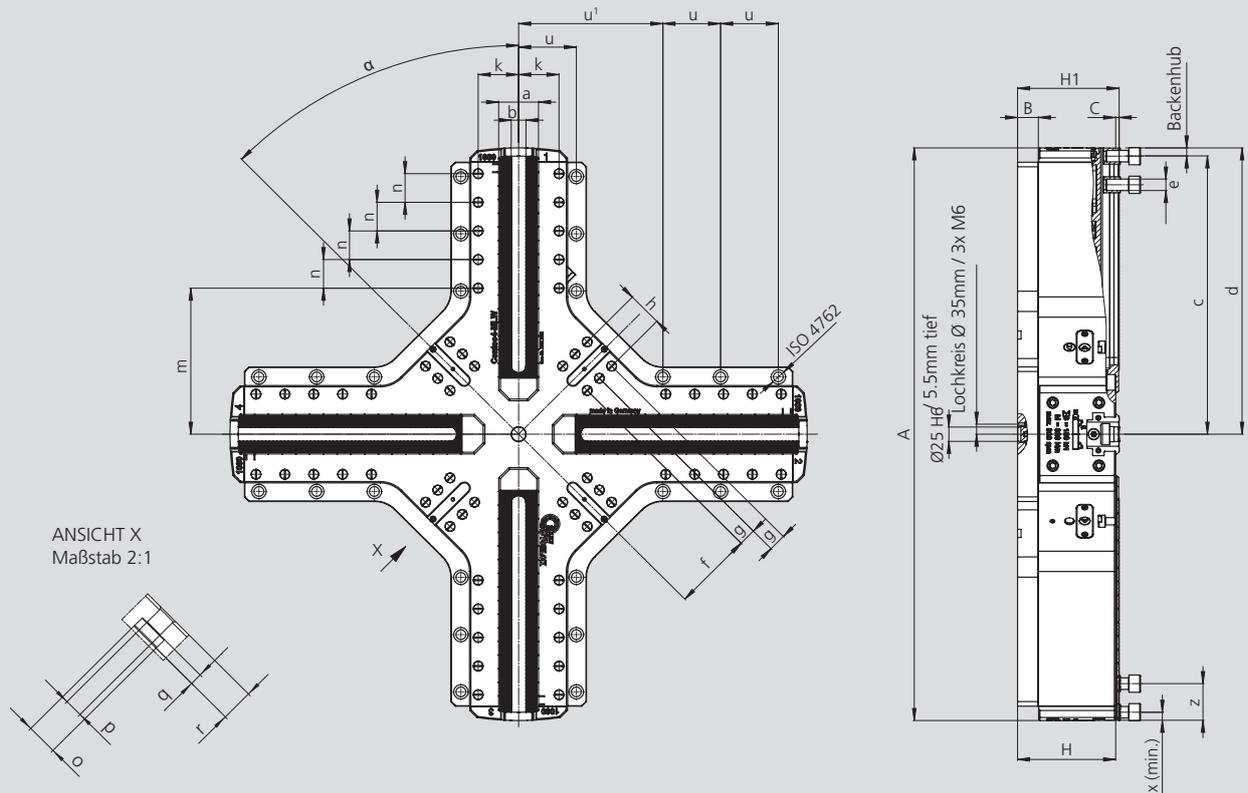
| SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D Id.-Nr. | | 600-4 163210 | 750-4 163240 |
|---|-------------------|-----------------|-----------------|
| Außendurchmesser | A | 600 | 750 |
| Höhe Grundplatte | B | 30 | 30 |
| | C | 6 | 6 |
| Futterhöhe | H | 142 | 142 |
| | H1 | 148 | 148 |
| Backenbreite | a | 54 | 54 |
| Nutbreite | H8 b | 21 | 21 |
| Backenstellung min. | c | 288 | 363 |
| Backenstellung max. | d | 300 | 375 |
| Schraube ISO4762-12.9 | e | M16 | M16 |
| | f | 99 | 99 |
| | g | 2 x 30 | 2 x 30 |
| | h | 50 | 50 |
| | k | 47 | 47 |
| | m | 175 | 200 |
| | n | 2 x 50 | 3 x 50 |
| T-Nutbreite | o | 24 | 24 |
| T-Nutbreite | p | 14 | 14 |
| Höhe von Breite o | q | 9.2 | 9.2 |
| Gesamtiefe T-Nut | r | 25 | 25 |
| | s/s¹ | 63 / 189 | 63 / 189 |
| | t/t¹ | 100 / 200 | 100 / 200 |
| | u/u¹ | 80 / 240 | 80 / 240 |
| | w | 330.2 | 330.2 |
| Min. | x | 12.5 | 12.5 |
| Min. / max. | z | 25 / 177 | 25 / 245 |
| | α | Grad | 17.5 |
| | β | Grad | 45 |
| | γ | Grad | 45 |
| Spitzverzahnung | Zoll | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 1200 | 1000 |
| Max. Spannkraft | kN | 130 | 130 |
| Bei max. Drehmoment (Md) | Nm | 200 | 200 |
| Backenhub pro Backe | mm | 12 | 12 |
| Ausgleichshub pro Backe | mm | 10 | 10 |
| Gewicht (ohne Aufsatzbacken) | kg | 165 | 201 |
| Massenträgheitsmoment | kg·m² | 5.5 | 9.83 |

4-Backen-Handspannfutter Ø 1000 - 1400 mm

- 2+2 Zentrisch
- Unabhängiges Spannen über 2 Achsen
- Gewichtsoptimierter Futterkörper

Centco4-MLW-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL



Technische Änderungen vorbehalten. Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ Centco4-MLW-D Id.-Nr. | | 1000-4 163270 | 1200-4 163470 | 1400-4 163520 |
|---|-------------------|------------------|------------------|------------------|
| Außendurchmesser | A mm | 1000 | 1200 | 1400 |
| Höhe Grundplatte | B mm | 36 | 36 | 36 |
| Futterhöhe | C mm | 6 | 6 | 6 |
| | H mm | 170 | 170 | 170 |
| Backenbreite | H1 mm | 176 | 176 | 176 |
| | a mm | 69 | 69 | 69 |
| Nutbreite | H8 b mm | 25.5 | 25.5 | 25.5 |
| Backenstellung min. | c mm | 486 | 586 | 686 |
| Backenstellung max. | d mm | 500 | 600 | 700 |
| Schraube ISO4762-12.9 | e mm | M20 | M20 | M20 |
| | f mm | 138 | 138 | 138 |
| | g mm | 2 x 30 | 2 x 30 | 2 x 30 |
| | h mm | 60 | 60 | 60 |
| | k mm | 70 | 70 | 70 |
| | m mm | 255 | 255 | 255 |
| | n mm | 4 x 50 | 6 x 50 | 8 x 50 |
| T-Nutbreite | o mm | 30 | 30 | 30 |
| T-Nutbreite | p mm | 18 | 18 | 18 |
| Höhe von Breite o | q mm | 12.2 | 12.2 | 12.2 |
| Gesamtiefe T-Nut | r mm | 30 | 30 | 30 |
| | u/u' | mm | 100 / 250 | 100 / 250 |
| Min. | x mm | 14 | 14 | 14 |
| Min. / max. | z mm | 50 / 350 | 50 / 450 | 50 / 550 |
| | α Grad | 45 | 45 | 45 |
| Spitzverzahnung | Zoll | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 800 | 700 | 600 |
| Max. Spannkraft | kN | 180 | 180 | 180 |
| Bei max. Drehmoment (Md) | Nm | 320 | 320 | 320 |
| Backenhub pro Backe | mm | 14 | 14 | 14 |
| Ausgleichshub pro Backe | mm | 12 | 12 | 12 |
| Gewicht (ohne Aufsatzbacken) | kg | 410 | 480 | 530 |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 36.4 | 55.6 | 80 |

Bestellübersicht

| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Id.-Nr. | 163180 | 163210 | 163240 | 163270 | 163470 | 163520 |

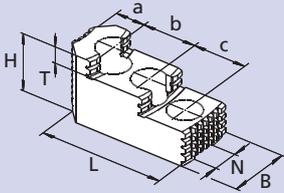
Betriebsmittelübersicht

| Montagewerkzeug - Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------------------------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Id.-Nr. | 210860 | | | 210861 | | |

Backen

MHB-D (SPITZVERZ. ZOLL)

Harte Aufsatzbacken umkehrbar

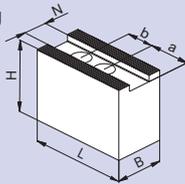


| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Backen Typ | MHB-D 200 | MHB-D 251 | MHB-D 251 | MHB-D 500 | MHB-D 500 | MHB-D 500 |
| Id.-Nr. | 12082038 | 12083038 | 12083038 | 12084548 | 12084548 | 12084548 |
| Verzahnung | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| B | 40 | 45 | 45 | 60 | 60 | 60 |
| H | 45 | 56 | 56 | 75 | 75 | 75 |
| L | 82 | 106.2 | 106.2 | 140.8 | 140.8 | 140.8 |
| T | 10.5 | 13.5 | 13.5 | 19 | 19 | 19 |
| N | 17 | 21 | 21 | 25.5 | 25.5 | 25.5 |
| a | 19 | 26 | 26 | 38 | 38 | 38 |
| b | 23 | 30 | 30 | 38 | 38 | 38 |
| c | 23 | 30 | 30 | 38 | 38 | 38 |
| kg / Satz | 2.3 | 2.9 | 2.9 | 9.5 | 9.5 | 9.5 |

MWB-D (SPITZVERZ. ZOLL)

Weiche Aufsatzbacken

Hohe Ausführung

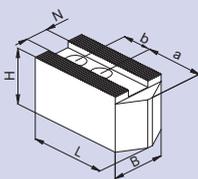


| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Backen Typ | MWB-D 200 | MWB-D 250 | MWB-D 250 | MWB-D 400 | MWB-D 400 | MWB-D 400 |
| Id.-Nr. | 5318837 | 5319680 | 5319680 | 5319831 | 5319831 | 5319831 |
| Verzahnung | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| B | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 |
| H | 60 | 80 | 80 | 90 | 90 | 90 |
| L | 90 | 120 | 120 | 170 | 170 | 170 |
| N | 17 | 21 | 21 | 25.5 | 25.5 | 25.5 |
| a | 43 | 62 | 62 | 90 | 90 | 90 |
| b | 22 | 28 | 28 | 35 | 35 | 35 |
| kg / Satz | 4.1 | 9.2 | 9.2 | 21.6 | 21.6 | 21.6 |

AWB-D (SPITZVERZ. ZOLL)

Weiche Aufsatzbacken

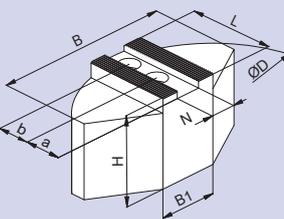
Niedere Ausführung



| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Backen Typ | AWB-D 200 | AWB-D 250 | AWB-D 250 | AWB-D 400 | AWB-D 400 | AWB-D 400 |
| Id.-Nr. | 5318838 | 5319681 | 5319681 | 5319834 | 5319834 | 5319834 |
| Verzahnung | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| B | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 |
| H | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 |
| L | 110 | 120 | 120 | 170 | 170 | 170 |
| N | 17 | 21 | 21 | 25.5 | 25.5 | 25.5 |
| a | 53 | 70 | 70 | 115 | 115 | 115 |
| b | 22 | 28 | 28 | 35 | 35 | 35 |
| kg / Satz | 2.7 | 5.4 | 5.4 | 14.5 | 14.5 | 14.5 |

SBS-D (SPITZVERZ. ZOLL)

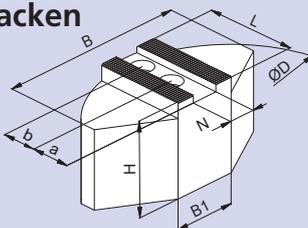
Weiche Segmentbacken



| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Backen Typ | SBS-D 200 | SBS-D 600/4 | SBS-D 600/4 | SBS-D 1200/4 | SBS-D 1200/4 | SBS-D 1200/4 |
| Id.-Nr. | 5318839 | 5322250 | 5322250 | 5322251 | 5322251 | 5322251 |
| Verzahnung | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| B | 140 | 330 | 330 | 500 | 500 | 500 |
| B1 | 64 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 |
| D | 200 | 190 | 190 | 445 | 445 | 445 |
| H | 60 | 85 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| L | 70 | 140 | 140 | 155 | 155 | 155 |
| N | 17 | 21 | 21 | 25.5 | 25.5 | 25.5 |
| a | 35 | 75 | 75 | 85 | 85 | 85 |
| b | 22 | 29 | 29 | 35 | 35 | 35 |
| kg / Satz | 10.3 | 56.3 | 56.3 | 85.6 | 85.6 | 85.6 |

SBA-D (SPITZVERZ. ZOLL)

Weiche Alu-Segmentbacken



| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| Backen Typ | SBA-D 200 | SBS-A 600/4 | SBS-A 600/4 | SBA-D 1200/4 | SBA-D 1200/4 | SBA-D 1200/4 |
| Id.-Nr. | 5318840 | 5322254 | 5322254 | 5322255 | 5322255 | 5322255 |
| Verzahnung | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 1/16" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° | 3/32" x 90° |
| B | 120 | 330 | 330 | 500 | 500 | 500 |
| B1 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 60 |
| D | 200 | 190 | 190 | 445 | 445 | 445 |
| H | 58 | 85 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| L | 72.5 | 140 | 140 | 155 | 155 | 155 |
| N | 17 | 21 | 21 | 25.5 | 25.5 | 25.5 |
| a | 35 | 75 | 75 | 85 | 85 | 85 |
| b | 22 | 29 | 29 | 35 | 35 | 35 |
| kg / Satz | 3.7 | 20.1 | 20.1 | 30.3 | 30.3 | 30.3 |

* SMW-AUTOBLOK empfiehlt, keine Durchmesser zu spannen, die größer als der Futterdurchmesser sind.
Bei Fragen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

ALB



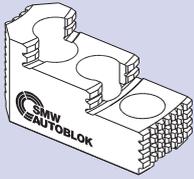
| H [mm] | SW M10 | SW M12 | SW M16 |
|--------|--------|--------|--------|
| 10 | 210605 | 210058 | 210064 |
| 15 | 210606 | 210060 | 210065 |
| 20 | 210607 | 210061 | 210066 |
| 25 | 210608 | 210062 | 210067 |
| 30 | 210609 | 210063 | 210068 |

SMW-AUTOBLOK Backen-Katalog
Bestellen oder herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

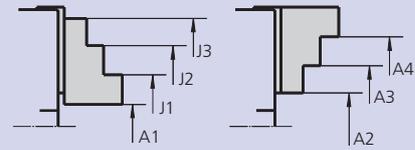
■ Spannbereiche

MHB-D (SPITZVERZ. ZOLL)

Harte, umkehrbare Aufsatzbacken



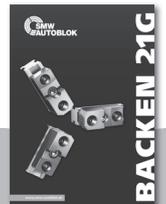
Spannbereiche



| Centco4-MLW-D | 400 | 600 | 750 | 1000 | 1200 | 1400 |
|----------------|-----------|------------|-----------|-------------|--------------|--------------|
| Futter Id.-Nr. | 163180 | 163210 | 163240 | 163270 | 163470 | 163520 |
| MHB Id.-Nr. | 12082038 | 12083038 | 12083038 | 12084548 | 12084548 | 12084548 |
| A1 | 74-299 | 87-458 | 101-609 | 96.5-814 | 96.5-1014 | 96.5-1214 |
| A2 | - | - | - | - | - | - |
| A3 | 124.5-321 | 178-550 | 236-698.5 | 221.5-938.5 | 221.5-1138.5 | 221.5-1338.5 |
| A4 | 200-397.5 | 263-600 | 321-750* | 320.5-1000* | 320.5-1200* | 320.5-1400* |
| J1 | 122-346 | 140.5-512 | 155-662 | 182.5-897 | 182.5-1097 | 182.5-1297 |
| J2 | 196-400* | 224.5-598 | 239-747.5 | 279.5-996 | 279.5-1196 | 279.5-1396 |
| J3 | 238-400* | 296.4-600* | 311-750* | 377-1000* | 377-1200* | 377-1400* |

Bemerkung: min. 1 mm Resthub
min. 1 mm Spannhub

* Nicht größer als Futter-Ø



BACKEN-KATALOG

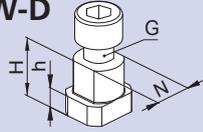
Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.de

Centco4-MLW-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

■ Nutensteine

NST Nutensteine passend für Centco4- MLW-D



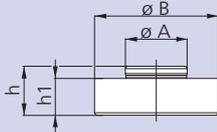
| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|--------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Nutenstein Typ | NST17 | NST21 | NST21 | NST25 | NST25 | NST25 |
| Id.-Nr. | 016021 | 014788 | 014788 | 014812 | 014812 | 014812 |
| N | 17 | 21 | 21 | 25.5 | 25.5 | 25.5 |
| H | 23 | 27 | 27 | 29 | 29 | 29 |
| h | 9 | 10 | 10 | 11 | 11 | 11 |
| Zyl.-Schraube ISO 4762-12.9 | M12 x 30 | M16 x 35 | M16 x 35 | M20 x 40 | M20 x 40 | M20 x 40 |
| Anzugsmoment Md max. (Nm) | 70 | 150 | 150 | 250 | 250 | 250 |

Backen- Positionierhilfe



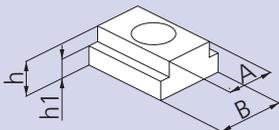
| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Id.-Nr. | 163518 | 163514 | 163514 | 163515 | 163516 | 163517 |

Zentrierzapfen



| Centco4-MLW-D | 400-4 | 600-4 | 750-4 | 1000-4 | 1200-4 | 1400-4 |
|---------------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Id.-Nr. | 163239 | | | | | |
| Ø A | 25 h6 | | | | | |
| Ø B | 50 g6 | | | | | |
| h | 20 | | | | | |
| h1 | 15 | | | | | |

Passnutensteine



| Id.-Nr. | 209210 | 209194 | 209173 |
|--|--------|--------|--------|
| A | 12 | 14 | 16 |
| B | 20 | 20 | 20 |
| h | 10 | 10 | 10 |
| h1 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| Id.-Nr. Zyl.-Schraube (nicht im Lieferumfang) | 010166 | 010166 | 010166 |

Wichtig für Wartung und sicheren Betrieb Deshalb gleich mitbestellen

Gleitpaste K67

Speziell für die Schmierung von Hand-
und Kraftspannfuttern entwickelt



Kartusche 14 Oz. (DIN 1284)
Fettinhalt 500g
Id.-Nr. 10731223

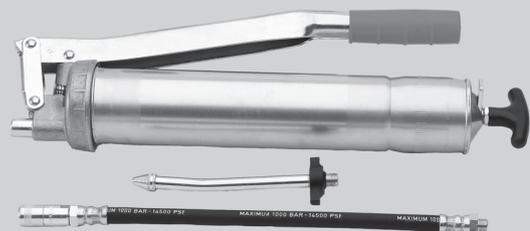
Dose 1000 g
Id.-Nr. 10731224



- Hohe Haftfestigkeit
- Hohe Auswaschbeständigkeit bei Einsatz von Kühlschmieremulsion
- Hohe Tragfähigkeit
- Niedriger Reibungskoeffizient
- Verhindert Passungsrost

Fettpresse

Fettpresse (DIN 1283) für
Kartuschen 14 Oz. (DIN 1284)



Abschmierset Id.-Nr. 083726

Lieferumfang

- Fettpresse
- 1 Adapter flexibel für Kegelschmiernippel
- 1 Adapter für Trichterschmiernippel

A large rectangular area filled with horizontal stripes in two shades of blue: a medium blue and a light blue. The stripes alternate in a repeating pattern, creating a template for writing notes.

**Deutschland**

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
 Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
 Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
 Tel.: +49 (0) 7542 - 405 - 0
 Vertrieb Inland ▶ vertrieb@smw-autoblok.de
 Fax: +49 (0) 7542 - 3886
 Sales International ▶ sales@smw-autoblok.de
 Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181

**Italien**

AUTOBLOK s.p.a.
 Via Duca D'Aosta n.24
 Fraz. Novaretto
 I-10040 Caprie - Torino
 Tel. +39 011 - 9638411
 Tel. +39 011 - 9632020
 Fax +39 011 - 9632288
 E-mail ▶ info@smwautoblok.it

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
 285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
 Tel. +1 847 - 215 - 0591
 Fax +1 847 - 215 - 0594
 E-mail ▶ autoblok@smwautoblok.com

**Frankreich**

SMW-AUTOBLOK
 17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I. Mi-Plaine
 F-69680 Chassieu
 Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
 Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
 E-mail ▶ autoblok@smwautoblok.fr

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
 1-56 Hira, Nishi-Ku
 461-Nagoya
 Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
 Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
 E-mail ▶ japan@smwautoblok.co.jp

**Großbritannien**

SMW-Autoblok Telbrook Ltd.
 7 Wilford Industrial Estate
 Ruddington Lane, Wilford
 GB-Nottingham, NG11 7EP
 Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
 E-mail ▶ info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
 Building 6, No.72, JinWen Road, KongGang
 Industrial Zone, ZhuQiao Town, Pudong District
 201323, Shanghai P.R. China
 Tel. +86 21 - 5810 - 6396
 Fax +86 21 - 5810 - 6395
 E-mail ▶ china@smwautoblok.cn

**Spanien**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
 Ursalto 4 – Pab. 9-10 Pol. 27
 20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)
 Tel.: +34 943 - 225 079
 Fax: +34 943 - 225 074
 E-mail ▶ info@smwautoblok.es

**Mexiko**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
 Acceso III No. 16 Int.9,
 Condominio Quadrum
 Industrial Benito Juarez
 Querétaro, Qro. C.P. 76120
 Tel. +52 (442) 209 - 5118
 Fax +52 (442) 209 - 5121
 E-mail ▶ smwmex@smwautoblok.mx

**Russland**

SMW-AUTOBLOK Russia
 B.Tulskaya str., 10, bld.3, off. 323,
 115191 Moscow (Russia)
 Tel. +7 495 -231-1011
 Fax +7 495 -231-1011
 E-mail ▶ info@smw-autoblok.ru

**Indien**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
 Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
 Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
 Dist – Pune, 412 208
 Tel. +91 2137 - 616 974
 Fax +91 2137 - 616 972
 E-mail ▶ info@smwautoblok.in

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
 No.6, Shuyi Rd., South Dist.,
 Taichung, Taiwan
 Tel. +886 4-226 10826
 Fax +886 4-226 12109
 E-mail ▶ taiwan@smwautoblok.tw

**Türkei**

SMW AUTOBLOK Makina San. Ve Tic. Ltd. Şti.
 Yenişehir Mah, Osmanlı Blv, Volume Kurtköy Ofis
 No:9, Kat:1, D:4, PK: 34912, Pendik, İstanbul
 Tel. +90 216 629 - 2019
 E-mail ▶ info@smwautoblok.com.tr

**Tschechien / Slowakei**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
 Merhautova 20
 CZ - 613 00 Brno
 Tel. +420 513 034 157
 Fax +420 513 034 158
 E-mail ▶ info@smw-autoblok.cz

**Schweden / Norwegen**

SMW-Autoblok Scandinavia AB
 Kasernvägen 2
 SE - 281 35 Hässleholm
 Tel. +46 (0) 761 420 111
 E-mail ▶ info@smw-autoblok.se

**Polen**

SMW-AUTOBLOK Poland Sp. z.o.o.
 Ul Ligocka 103 - Building 8
 40-568 Katowice
 Tel. +48 (0) 664 673 428
 E-mail ▶ info@smwautoblok.pl

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
 1108 ho, Baeksang Startower 1st,
 65, Digital-ro 9-gil, Geumcheon-gu
 Seoul, ROK-08511, Korea
 Tel. +82 2 6267 9505
 Fax +82 2 6267 9507
 E-mail ▶ info-korea@smw-autoblok.net